

R.POX AL 4C

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant économique quadri-composants coloré à base de résine époxy sans solvant, applicable de 2 à 3 mm d'épaisseur, présentant une grande résistance mécanique et chimique.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à très forte sollicitation offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les sols industriels (ateliers, garages et tout lieu fortement sollicité).
- Halls d'exposition, magasins, etc.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciennes peintures ou résines de sols bien adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Très bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Économique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Kit 4 composants : base + durcisseur + pâte colorante + charges
Densité	Base : 1,10 Durcisseur : 1,02 Pâte colorante : 1,80 (+/- 0,05 suivant teinte) Charges : 2,65 Base + Durcisseur + Pâte + Charges : 1,66 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur / 2,0/1 en poids
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Dureté Shore D	82 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser	50 mg, après 1 000 tours (Meule CS 10, charge 1 kg)
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	2 mm d'épaisseur : 3,3 Kg au m ² 3 mm d'épaisseur : 5 Kg au m ²
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 33,8 kg Base=8,87 kg Durcisseur=4,43 kg Pâte colorante=0,5 kg (Pour 2 mm) Charges SL2000 DFI = 20 kg Kit de 59,0 kg Base=12,15 kg Durcisseur=6,10 kg Pâte colorante=0,6 kg (Pour 3 mm) Charges SL2000 DFI = 40 kg (2 * 20 kg)

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013. Rapport de classement LNE n° P 128828 : **B -S1**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : A+.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenaillage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire.

Conditions d'application

- Le R.POX AL 4C devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser lentement dans l'ordre, la pâte colorante, puis le durcisseur et enfin la charge dans la base incolore. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces. Cette application sera suivie dans la foulée d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères, et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systèmes et consommations

- Le R.POX AL 4C sera obligatoirement mis en œuvre sur un support préalablement imprimé à l'aide d'un primaire époxy de type R.POX LT 300, R.POX LT 301, R.POX PNS ou encore R.POX LT 150 PSH suivant la nature des sols. Nous recommandons fortement l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.
- **Finition en 2 mm d'épaisseur :**
Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 3,3 Kg au m².
- **Finition en 3 mm d'épaisseur :**
Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 5 Kg au m²

Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX AL 4C ne fera qu'amplifier ce phénomène.

Attention : Le R.POX AL 4C devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, il existe un risque de tâchage à l'eau pour toute application effectuée à température inférieure à 10 °C.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX AL 4C SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.
Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.
Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Avril 2022.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 80 g/l de COV.