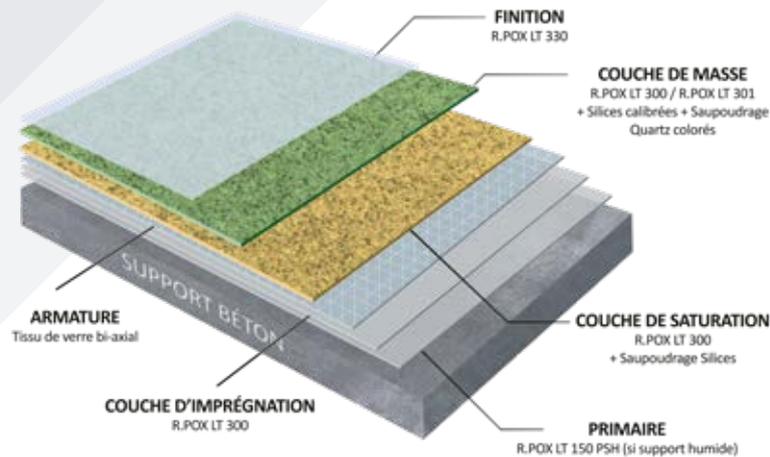


R.POX WPI

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITE DE PLANCHER INTERMÉDIAIRE DIRECTEMENT CIRCULABLE DÉCORATIF ÉPOXY 4 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Système étanche aux liquides et résistant à la fissuration, système sans solvant, sans joint, esthétique et résistant à la glissance. Il est constitué de résines époxydiques renforcé d'un tissu de verre spécifique. Il sera utilisé dans les locaux ayant un classement jusqu'à U4P4S, dans les cuisines centrales et les cuisines collectives nécessitant la mise en place d'un système d'étanchéité directement circulaire.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les lieux en intérieur où il est impératif de répondre à une étanchéité de plancher intermédiaire où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Etanchéité de plancher intermédiaire dans tous locaux ayant un classement UPEC au plus U4P4S.
- Cuisines centrales, cuisines collectives, cantines.
- Restaurants, etc.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et étanche.
- Système armé d'un tissu de verre spécialement adapté.
- Monochrome ou multichrome suivant choix des quartz colorés.
- Résine de finition brillante et esthétique.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX WPI ep 4			
PRIMAIRE	R.POX LT 300 / R.POX LT 150 PSH (sur support humide)	0,200	0,400
COUCHE D'IMPRÉGNATION	R.POX LT 300	0,350	0,700
ARMATURE	Tissu de verre bi-axial de verre E	0,300	0,444
COUCHE DE SATURATION	R.POX LT 300	1,2	0,500
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice (0,4 - 0,8)		3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à 1/1 de silice 0,1-0,3 mm	1,6	2
SAUPOUDRAGE À REFUS	Quartz Coloré (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION INCOLORE	R.POX LT 330	0,400	0,500

Nota : Il est possible de réaliser un système monochrome en utilisant de la silice naturelle (0,4-0,8) et de regarnir à l'aide du R.POX 550.

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION

	R.POX LT 300		R.POX LT 330	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine Modifiée	Résine époxydique	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide Incolore	Liquide jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,12 - 1,14	1,02 - 1,04
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	500 - 800	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		2 pour 1	

DÉSIGNATION

TISSU DE VERRE

NATURE CHIMIQUE	Tissu de verre Bi-Axial de Verre E			
COMPOSITION	g/m ²	nature	Nombre de fil par 10 cm	Couche
45°	217	Verre E	300	4
90°	2	Verre E	68	3
0°	2	Verre E	68	2
-45°	217	Verre E	300	1
COUTURE	6	Polyester		

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement).

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en oeuvre du système R.POX WPI devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en oeuvre

Primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 ou R.POX LT 150 PSH (Si présence d'humidité) à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche d'imprégnation : application à la raclette crantée ou à la lisseuse de notre liant R.POX LT 300 à raison de 700 g/m² environ la couche. Mettre en place l'armature en tissu de verre, maroufler celui-ci dans le R.POX LT 300 à l'aide d'un rouleau débulleur à lamelles. Prévoir un recouvrement de 5 cm entre chaque lé. Laisser sécher pendant 1 heure afin de bien imprégner l'armature en tissu de verre.

Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Couche de saturation : saturer l'armature en tissu de verre en appliquant la couche de saturation en R.POX LT 300 à raison de 500 g/m². Saupoudrer à refus de quartz (0,4 - 0,8), environ 3 à 4 kg/m².

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, la silice en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de 2 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés à raison de 3 à 4 kg/m².

Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition incolore : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 330 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique, à raison de 0,5 kg/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION / PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION / MASSE	COUCHE DE FINITION INCOLORE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	12 heures
RECOUVRABLE	18 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		24 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

Nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial pour sols utilisé devra

être adapté pour une mise en oeuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Avril 2022.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.