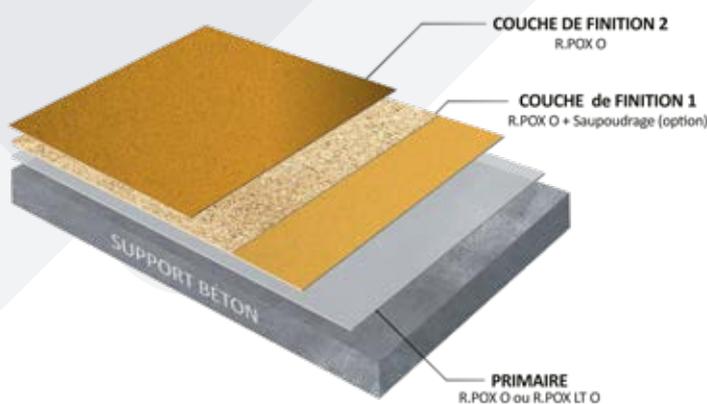
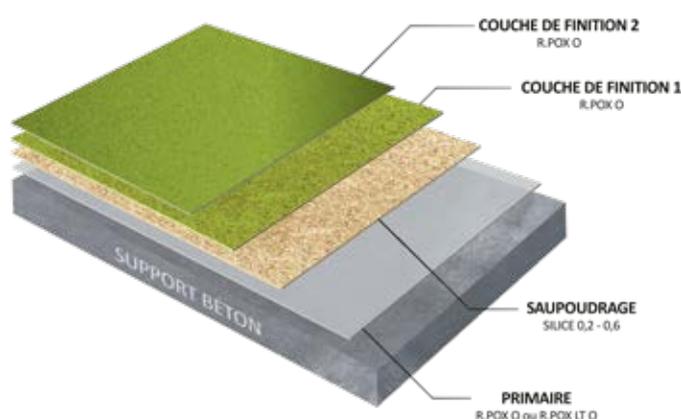


# R.POX WB TRAFIC

## SYSTÈME POUR ENTREPÔTS & ATELIERS SUR RADIERS CUVELÉS EN NEUF OU EN RÉNOVATION



R.POX WB TRAFIC zones de stockage



R.POX WB TRAFIC zones à forte contrainte

### DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy multicouche, brillant, en phase aqueuse microporeux, présentant un aspect final lisse à antidérapant, destiné à la décoration et à la protection des sols d'entrepôts et ateliers cuvelés par cristallisation ou minéralisation ainsi que des radiers.

### DOMAINES D'APPLICATION

Tous les entrepôts et ateliers en intérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones piétonnes et les zones à sollicitation moyenne.

**Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :**

- Plateformes logistiques.
- Entrepôts.
- Zones de stockage.
- Etc...

#### Supports

- Sols béton.
- Radier.
- Cuvelage.

### CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Application possible sur les cuvelages par cristallisation ou minéralisation.
- Permet l'utilisation en atmosphère contaminée (radioactive).
- Système microporeux, laissant respirer le support.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible quasiment dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

# R.POX WB TRAFIC

## CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m <sup>2</sup>
<b>Zones de circulation légère ( finition lisse ou antiglissante)</b>			
PRIMAIRE	R.POX O ou R.POX LT O	0,100	0,250
COUCHE DE FINITION	R.POX O chargé en antiglissant	0,100	0,250
<b>Zones de circulation/stockage ( finition antidérapante légère)</b>			
PRIMAIRE	R.POX O ou R.POX LT O	0,100	0,250
COUCHE DE FINITION 1	R.POX O	0,100	0,250
SAUPOUDRAGE (OPTION)	Silice 0,2 - 0,6		0,5 à 1
COUCHE DE FINITION 2	R.POX O	0,100	0,250
<b>Zones à contrainte modérée ( finition antidérapante prononcée)</b>			
PRIMAIRE	R.POX LT O	0,200	0,400
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice 0,2 - 0,6		2 à 3
COUCHE DE FINITION 1	R.POX O	0,100	0,250
COUCHE DE FINITION 2	R.POX O	0,100	0,250

## IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT O		R.POX O	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique
ASPECT	Liquide translucide	Liquide incolore	Selon la teinte choisie	Liquide incolore
DENSITÉ (20°C)	1,36 - 1,38	1,12 - 1,14	1,38 - 1,44	1,12 - 1,14
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	900 - 1100	500 - 900	400 - 600	500 - 900
EXTRAIT SEC (%)	54 - 56	100	58 - 60	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	4/1		5/1	

## PROCÈS VERBAUX

- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 : 2018  
Classement de réaction au feu n° P 212280 : **Bfl-s1** (R.POX O).
- Émission de COV dans l'air :  
Rapport d'essai RES 116319 B5 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Evaluation de la susceptibilité à la contamination et d'aptitude à la décontamination N° 23-01641-04951 (conforme EdF)  
Eurofins 2023 - SC = 12.9 % - P = 92.1 %



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les

supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sols dégradés, il sera possible d'effectuer un ratisage résine dans le but d'obtenir des supports plus lisses. Cette opération dite « tiré à zéro » s'effectuera à l'aide de notre liant époxy en phase aqueuse R.POX LT O chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange de 1 pour 1. Pour 1 mm d'épaisseur, prévoir 0,7 kg/m<sup>2</sup> de R.POX LT O pour 0,7 kg/m<sup>2</sup> de silice. Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.POX ENDUIT.

**Conditions d'application**

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX WB TRAFIC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

**Mise en œuvre**

**Primaire** : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX O ou R.POX LT O à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre R.POX O ou R.POX LT O à raison de 250 à 450 g/m<sup>2</sup> environ la couche, suivant la porosité des supports et du primaire retenu.

**Couches de finition :**

- **Finition lisse** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc d'une couche de R.POX O à raison de 250 g/m<sup>2</sup> environ la couche suivant porosité des supports.
- **Finition antiglissante** : application de la dernière couche au rouleau à raison de 250 g/m<sup>2</sup> environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère** : projection éparsée de silice calibrée 0,2 - 0,6 mm sur une première couche de 250 g/m<sup>2</sup> de R.POX O appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Application d'une seconde couche de finition en R.POX O à raison de 250 g/m<sup>2</sup> pour enrobage.
- **Finition antidérapante prononcée** : projection à refus de silice calibrée 0,2 - 0,6 sur la couche de primaire R.POX LT O (400 g/m<sup>2</sup> minimum de liant pour 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> de charges). Après écrêtage et aspiration, application de 2 couches de R.POX O au rouleau à raison de 250 g/m<sup>2</sup> environ la couche.

**SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE**

	PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION 1	COUCHE DE FINITION 2
HORS POUSSIÈRE	8 à 12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		24 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

**Attention** : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des traînées blanches indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

**Attention** : nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

**ENTRETIEN**

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

**RÉGLEMENTATION**

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Octobre 2022.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - [www.rsol.fr](http://www.rsol.fr)