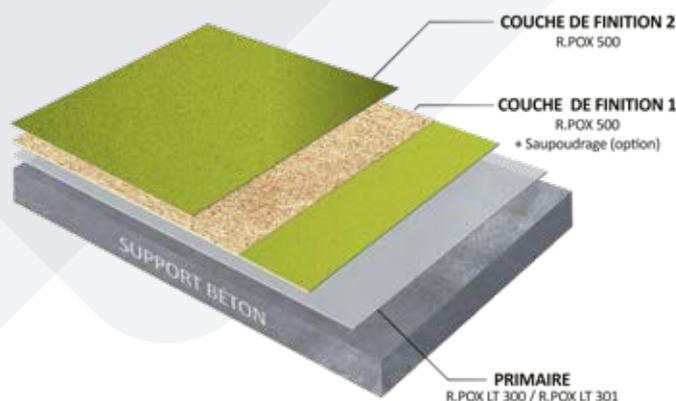
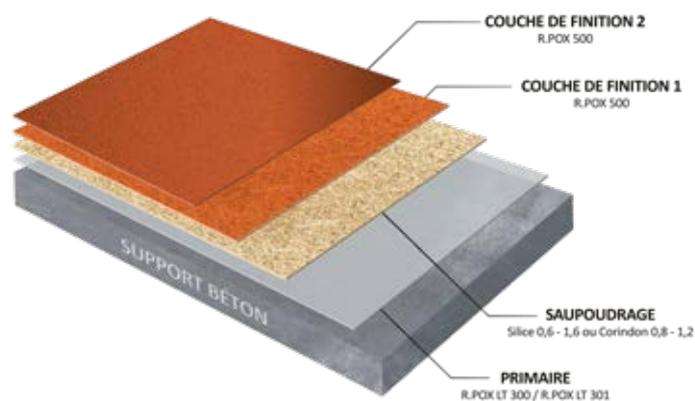


# R.POX TRAFIC

**SYSTÈME POUR ENTREPÔTS & ATELIERS À TRAFIC INTENSE EN NEUF OU EN RÉNOVATION**



R.POX TRAFIC zones de stockage



R.POX TRAFIC zones à contrainte intense

## DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy multicouche, brillant, sans solvant, présentant un aspect final lisse à antidérapant, destiné à la décoration et à la protection des sols d'entrepôts et ateliers à forte sollicitation.

## DOMAINES D'APPLICATION

Tous les entrepôts et ateliers en intérieur, en neuf ou rénovation sur support béton, où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones piétonnes et les zones à forte sollicitation.

**Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :**

- Plateformes logistiques.
- Entrepôts
- Zones de stockage
- etc...

## CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible quasiment dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

## CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m <sup>2</sup>
<b>Zones de circulation légère ( finition lisse ou antiglissante)</b>			
PRIMAIRE	R.POX LT 300 / R.POX LT 301	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION	R.POX 500 chargé en option d'un anti-glissant	0,250	0,350
<b>Zones de circulation/stockage ( finition antidérapante légère)</b>			
PRIMAIRE	R.POX LT 300 / R.POX LT 301	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION 1	R.POX 500	0,250	0,350
SAUPOUDRAGE (OPTION)	Silice 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8		0,5 à 1
COUCHE DE FINITION 2	R.POX 500	0,250	0,350
<b>Zones à contrainte importante ( finition antidérapante prononcée)</b>			
PRIMAIRE	R.POX LT 300 / R.POX LT 301	0,550	0,600
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice 0,6 - 1,6 ou corindon 0,8 - 1,2		3 à 4
COUCHE DE FINITION 1	R.POX 500	0,420	0,700
COUCHE DE FINITION 2	R.POX 500	0,180	0,300

## IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 301		R.POX 500	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique formulée	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Selon la teinte choisie	Liquide jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	158 - 1,60	0,98 - 1,00	1,62 - 1,72	1,01 - 1,03
VISCOSITÉ (mPa s À 25°C)	500 - 800	300 - 550	7000 - 9000	100 - 400	7500 - 8500	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100	96 - 98	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,46 pour 1		86,1 pour 13,9	

## PROCÈS VERBAUX

- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 +A1 : 2013  
Classement de réaction au feu n° P 138255 : **Bfl-s1**.
- Émission de COV dans l'air :  
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne

devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sols dégradés, il sera possible d'effectuer un ratissage résine dans le but d'obtenir des supports plus lisses. Cette opération dite « tiré à zéro » s'effectuera à l'aide de notre liant R.POX LT 300 chargé en silice calibré dans un rapport de mélange de 1 pour 2 ou à l'aide de notre liant R.POX LT 301 chargé en silice calibré dans un rapport de mélange de 1 pour 1. Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.POX ENDUIT.

**Conditions d'application**

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX TRAFIC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

**Mise en œuvre**

**Primaire** : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse.

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à raison de 350 à 600 g/m<sup>2</sup> environ la couche, suivant la porosité des supports et le système défini.

**Couches de finition :**

- **Finition lisse** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de 1 ou 2 couches de R.POX 500 à raison de

300 à 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche suivant porosité des supports.

- **Finition antiglissante** : application de la dernière couche au rouleau à raison de 350 g/m<sup>2</sup> environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% à 4% en poids.

- **Finition antidérapante légère** : projection éparsée de silice calibrée 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8 mm sur une première couche de 350 g/m<sup>2</sup> de R.POX 500 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.

Application d'une seconde couche de finition en R.POX 500 à raison de 350 g/m<sup>2</sup> pour enrobage.

- **Finition antidérapante prononcée** : projection à refus de silice calibrée ou de corindon sur la couche de primaire R.POX LT 300 / R.POX LT 301 (600 g/m<sup>2</sup> minimum de liant pour 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> de charges). Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 500 au rouleau à raison de 700 g/m<sup>2</sup> environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

Application d'une dernière couche de finition en R.POX 500 à raison de 300 g/m<sup>2</sup> pour uniformiser le tout.

**SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE**

	PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION 1	COUCHE DE FINITION 2
HORS POUSSIÈRE	12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		48 heures	48 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

**Attention** : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau ou des produits chimiques. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

Nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

**ENTRETIEN**

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

**RÉGLEMENTATION**

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Octobre 2022.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - [www.rsol.fr](http://www.rsol.fr)