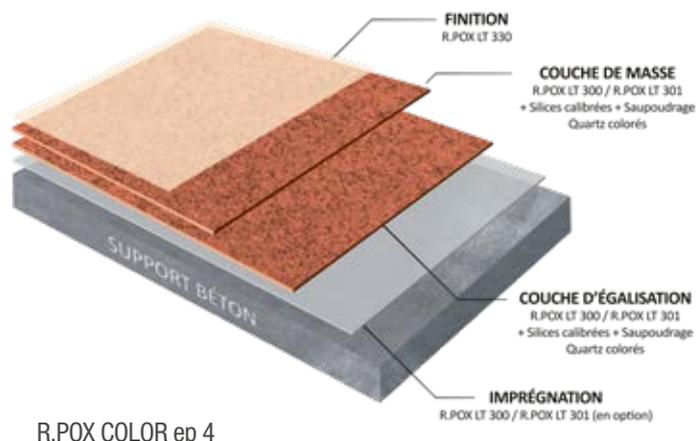
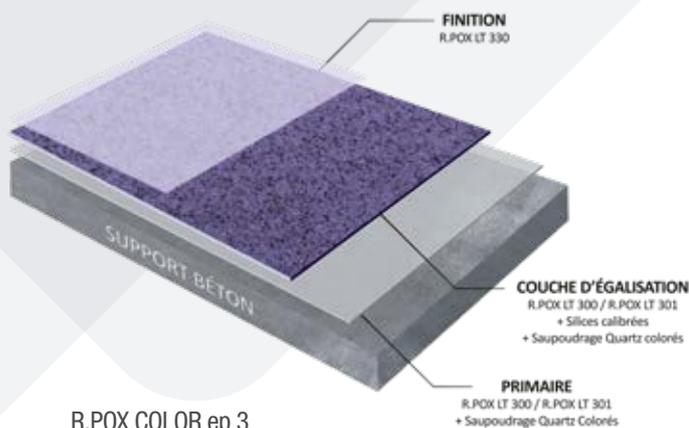


# R.POX COLOR

## REVÊTEMENT SEMI-LISSE DÉCORATIF ÉPOXY 3 ET 4 MM



### DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol décoratif époxy multicouche, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant de résister à la glissance. Ce système à base de résine époxy incolore laisse apparaître par transparence les mélanges de quartz colorés inclus, procurant une multitude de choix esthétiques. Son épaisseur de 3 et 4 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

### DOMAINES D'APPLICATION

#### R.POX COLOR

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

**Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :**

- Ateliers, supermarchés, couloirs et coursives, etc.
- Laboratoire, industrie pharmaceutique, etc.
- Cuisines collectives, cantines, restaurants, etc.
- Parkings, hall d'exposition, etc.

### CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Monochrome ou multichrome suivant choix des quartz colorés.
- Résine de finition brillante et esthétique.
- Possibilité d'appliquer une finition satinée ou mate.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

# R . P O X C O L O R

## CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m <sup>2</sup>
<b>R.POX COLOR ep 3</b>			
PRIMAIRE	R.POX LT 300 / R.POX LT 301	0,800	0,400
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		0,700
COUCHE D'ÉGALISATION	R.POX LT 300 chargé à 1 pour 2 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant	2,0	1,8
	R.POX LT 301 chargé à 1 pour 1 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant		3 à 4
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		
FINITION INCOLORE	R.POX LT 330	0,400	0,500
<b>R.POX COLOR ep 4</b>			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300 / R.POX LT 301	0,200	0,400
COUCHE D'ÉGALISATION	R.POX LT 300 chargé à 1 pour 2 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant	2,0	1,8
	R.POX LT 301 chargé à 1 pour 1 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant		3 à 4
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à 1 pour 2 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant	1,6	1,6
	R.POX LT 301 chargé à 1 pour 1 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant		3 à 4
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		
FINITION INCOLORE	R.POX LT 330	0,400	0,500

## IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 301		R.POX LT 330	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide Incolore	Liquid jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,58 - 1,60	0,98 - 1,00	1,12 - 1,14	1,02 - 1,04
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	7000 - 9000	100 - 400	500 - 800	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,46 pour 1		2 pour 1	

## PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :  
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



## MISE EN ŒUVRE

**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou

sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX COLOR.

**Conditions d'application**

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX COLOR devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

**Mise en œuvre****Primaire / Imprégnation :**

R.POX COLOR ep 3 : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à raison de 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche.

R.POX COLOR ep 4 : Application au rouleau (en option) ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à raison de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche, suivant la porosité des supports.

**Saupoudrage pour R.POX COLOR ep 3 :** munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés à raison de 0,700 kg/m<sup>2</sup>.

**Couche d'égalisation :** mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine (R.POX LT 300) pour 2 de silice et 1 de résine (R.POX LT 301) pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de 1,8 kg/m<sup>2</sup>.

**Saupoudrage pour R.POX COLOR ep 3, 4 :** munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés à raison de 3 à 4 kg/m<sup>2</sup>. Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

**Couche de masse :** mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine (R.POX LT 300) pour 2 de silice et 1 de résine (R.POX LT 301) pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de 1,6 kg/m<sup>2</sup>.

**Saupoudrage :** munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés à raison de 3 kg/m<sup>2</sup>. Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

**Couche de finition incolore :** mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 330 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de 0,500 kg/m<sup>2</sup>.

**SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE**

	IMPRÉGNATION / PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION / MASSE	COUCHE DE FINITION INCOLORE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	12 heures
RECOUVRABLE	18 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		24 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

**Attention :** attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

Nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

## ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

## RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Avril 2022.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.