

R.POX O

REVÊTEMENT ÉPOXY EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement de finition, coloré, microporeux, à base de résine époxy en phase aqueuse, destiné au traitement des sols et murs à sollicitation moyenne à forte, sans odeur désagréable de solvant.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols et murs intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante sans odeur désagréable.
- Mise en peinture des sols et murs où le support existant (présence d'un cuvelage) nécessite un revêtement microporeux.
- Recommandé pour les sols et murs de parkings cuvelés, les cuisines collectives...
- Tunnels
- Permet l'utilisation en atmosphère contaminée (radioactive)
- Supports**
 - Sols et murs en béton brut homogène.
 - Les sols et murs en béton poreux seront

préalablement bloqués avec notre liant époxy phase aqueuse R.POX LT O.

- Anciens revêtements en résine bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Revêtement lisse et brillant.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Pratiquement sans odeur.
- Microporeux, laisse respirer le support.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy en phase aqueuse
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,42 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,12 Base + Durcisseur : 1,37 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 5/1 en poids Base / Durcisseur = 4/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	67 % (+/- 2%)
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perméabilité	Classe V2
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 200 à 250 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 250 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 250 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Incolore Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 16,67 kg / Durcisseur = 3.33 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 : 2018 Classement de réaction au feu n° P 212280 : **Bfl-s1**.
- Le R.POX O est conforme aux exigences du LEED.
Test Report - LEED 2009 EQ c4.2, SCAQMD rule 1113 (2007). VOC content 52 g/l.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B5 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Evaluation de la susceptibilité à la contamination et d'aptitude à la décontamination
N° 23-01641-09951 (conforme norme EDF)
Eurofins 2023 : SC = 12,9 % - P = 92,1%
- Certification Excell + Contact Indirect



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3) Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.POX O devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

- Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX O avec un maximum de 5% d'eau. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet Airless. Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation de l'eau contenue dans la peinture.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou au pistolet airless à raison de 200 à 250 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 250 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.2-0.6 mm sur une première couche de 250 g/m² de R.POX O appliqué au rouleau ou au pistolet airless.
Finition avec une deuxième couche de R.POX O à raison de 250 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Étant donnée la faible extrait sec des peintures époxy en phase aqueuse, il n'est pas possible d'effectuer un antidérapant prononcé pérenne.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 1 heure 30	~ 1 heure	~ 45 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX O SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX O

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son pH, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Avril 2022.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 60 g/l de COV.