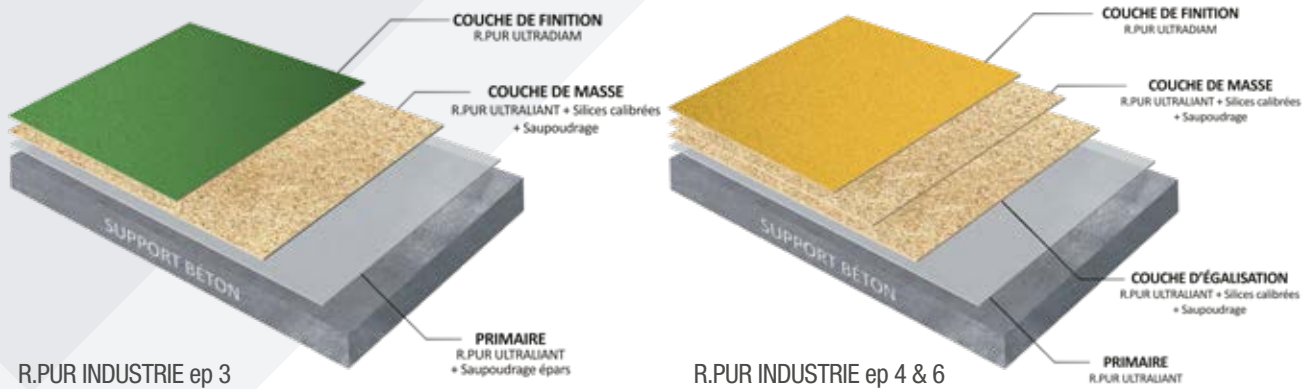


# R.PUR INDUSTRIE

## REVÊTEMENT SEMI-LISSE POLYASPARTIQUE 3, 4 OU 6 MM



### DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyaspartique multicouche, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant d'augmenter son pouvoir anti-glissant.

Le revêtement en épaisseur :

- de 3 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne,
- de 4 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte,
- de 6 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation extrême.

### DOMAINES D'APPLICATION

#### R.PUR INDUSTRIE ep 3

Tous les lieux en intérieur ou extérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides. Tous les lieux où les contraintes d'exploitation nécessitent une application dans la journée et une remise en circulation extrêmement rapide, où l'environnement d'application demande qu'il n'y ait pratiquement aucune odeur et aucun dégagement de COV.

**Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :**

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie, automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Parkings, hall d'exposition.

#### R.PUR INDUSTRIE ep 4

Tous les lieux en intérieur ou extérieur où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides. Tous les lieux où les contraintes d'exploitation nécessitent une application dans la journée et une remise en circulation extrêmement rapide, où l'environnement d'application demande qu'il n'y ait pratiquement aucune odeur et aucun dégagement de COV.

**Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :**

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie zone humide, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Zone de stockage charges lourdes.

#### R.POX INDUSTRIE ep 6

Tous les lieux en intérieur ou extérieur où la résistance à l'usure, au roulage, au ripage ainsi qu'aux chocs importants sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides. Tous les lieux où les contraintes d'exploitation nécessitent une application dans la journée et une remise en circulation extrêmement rapide, où l'environnement d'application demande qu'il n'y ait pratiquement aucune odeur et aucun dégagement de COV.

**Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :**

- Industrie lourde.
- Usine avec matériels de manutention lourds.
- Agroalimentaire.
- Zone de stockage charges extrêmes.

## CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable (\*très épais pour ep 6).
- Système complet mis en œuvre en une seule journée et circulaire le soir même.
- Résine sans odeur et sans COV.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques (\*Excellente résistance mécanique pour ep 6).
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

## CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m <sup>2</sup>
<b>R.PUR INDUSTRIE ep 3</b>			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,270	0,400
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4-0,8)	0,500	0,600
COUCHE DE MASSE	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1 pour 1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice pour autolissant	1,2	1,6
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)	0,800	3 à 4
FINITION COLORÉE	R.PUR ULTRADIAM	0,400	0,600
<b>R.PUR INDUSTRIE ep 4</b>			
PRIMAIRE (Option)	R.PUR ULTRALIAN	0,240	0,350
COUCHE D'ÉGALISATION	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1 pour 1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice pour autolissant	1,0	1,4
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)	0,800	3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1 pour 1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice pour autolissant	0,800 0,800	1,2 3 à 4
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)	0,450	0,700
FINITION COLORÉE	R.PUR ULTRADIAM		
<b>R.PUR INDUSTRIE ep 6</b>			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,240	0,350
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4-0,8)	0,600	0,700
COUCHE D'ÉGALISATION	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1 pour 1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice pour autolissant	1,2	1,6
SAUPOUDRAGE	Silice (0,7-1,2)	1,5	3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1 pour 1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice pour autolissant	1,15	1,8
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)	0,800	3 à 4
FINITION COLORÉE	R.PUR ULTRADIAM	0,450	0,700

## IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.PUR ULTRALIAN		R.PUR ULTRADIAM	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine Polyaspartique	Polyisocyanate Aliphatique	Résine Polyaspartique	Polyisocyanate Aliphatique
ASPECT	Liquide translucide	Liquide incolore	Selon la teinte choisie	Liquide incolore
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	700 - 900	680 - 700	2500 - 4000	680 - 700
DENSITÉ (20°C)	1,46 - 1,50	1,15 - 1,16	1,70 - 1,75	1,15 - 1,16
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	97 - 99	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,85 pour 1		4,2 pour 1	

## PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26082997** du 4 mars 2020.
- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 +A1 : 2013  
Classement de réaction au feu n° P 151871 : **Bfl-s1**. (R.PUR ULTRADIAM).
- Émission de COV dans l'air :  
Rapport d'Essai RES 148557 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.PUR ULTRAMASTIC.

Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.PUR INDUSTRIE.

### Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.PUR INDUSTRIE devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

### Mise en œuvre

**Primaire** : application en option pour ep 4 mais nécessaire en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant polyaspartique R.PUR ULTRALIAN à raison de 350 à 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche, suivant la porosité des supports pour ep 3 et ep 6.

### Saupoudrage épars :

Consommation : 700 g/m<sup>2</sup> pour ep 3 et ep 6.

**Couche d'égalisation** : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRALIAN à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice.

Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.PUR INDUSTRIE ep 4 :  
consommation : 1,4 kg/m<sup>2</sup>
- R.PUR INDUSTRIE ep 6 :  
consommation : 1,6 kg/m<sup>2</sup>

**Saupoudrage** : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ¼ heure après application) :

- R.PUR INDUSTRIE ep 3 & 4 :  
consommation : 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> (silice 0,4 - 0,8)
- R.PUR INDUSTRIE ep 6 :  
consommation : 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> (silice 0,7 - 1,2)

Après 2 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

**Couche de masse** : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRALIAN à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.PUR INDUSTRIE ep 3 :  
consommation : 1,6 kg/m<sup>2</sup>
- R.PUR INDUSTRIE ep 4 :  
consommation : 1,2 kg/m<sup>2</sup>
- R.PUR INDUSTRIE ep 6 :  
consommation : 1,8 kg/m<sup>2</sup>

**Saupoudrage** : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ¼ heure après application) :

- Consommation : 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> (Silice 0,4 - 0,8)

Après 2 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

**Couche de finition colorée** : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRADIAM à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de 700 g/m<sup>2</sup>.

## SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION	COUCHE DE MASSE	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	1 heure	1 heure	1 heure	1 heure
RECOUVRABLE	1,5 heures	2 heures	2 heures	2 heures
TRAFIC LÉGER				4 heures
TRAFIC LOURD				8 heures

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

**Attention :** nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.


**ENTRETIEN**

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

**RÉGLEMENTATION**

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Avril 2022.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.