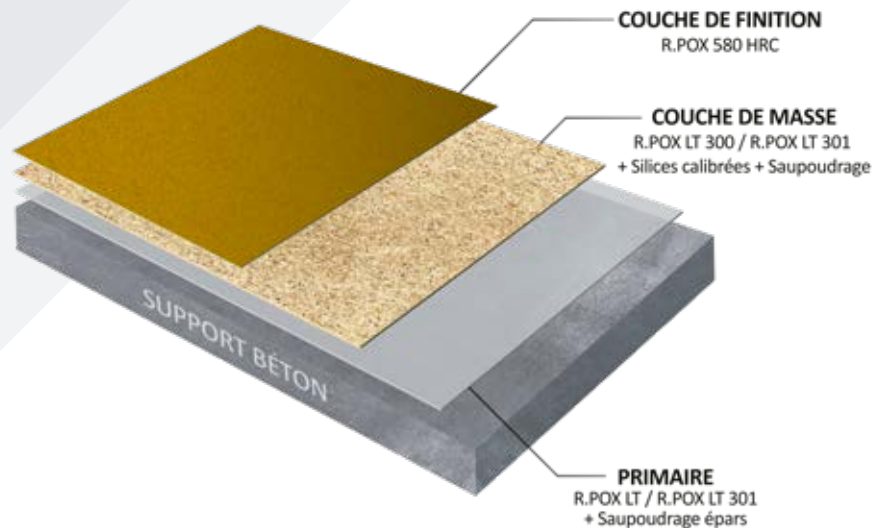


# R.POX INDUSTRIE HRC

## REVÊTEMENT SEMI-LISSE ÉPOXY À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE



### DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy multicouche, à haute résistance chimique, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant d'augmenter son pouvoir anti-glissant. Son épaisseur d'environ 3 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne.

### DOMAINES D'APPLICATION

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure et aux produits agressifs est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

**Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :**

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Sols des caves vinicoles.
- Entrepôts de stockage de produits agressifs, etc.
- Locaux de charge batteries, etc.

### CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Bonne résistance mécanique.
- Très bonne résistance aux produits chimiques et agressifs.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

## CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m <sup>2</sup>
<b>R.POX INDUSTRIE HRC ep 3</b>			
PRIMAIRE	R.POX LT 300 / R.POX LT 301	0,200	0,350
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4 - 0,8)		0,5 à 1
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à 1 pour 2 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant R.POX LT 301 chargé à 1 pour 1 en silice 1/2 (0,1 - 0,3) - 1/2 (0,4 - 0,8) ou silice pour autolissant	2,5	2,2
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION COLORÉE	R.POX 580 HRC	0,450	0,700

## IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 301		R.POX 580 HRC	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique formulée	Polyamine cycloaliphatique modifiée
ASPECT	Liquide, incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Selon la teinte choisie	Liquide, ambré
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	158 - 1,60	0,98 - 1,00	1,70 - 1,76	1,06 - 1,08
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	7000 - 9000	100 - 400	3000 - 3500	200 - 300
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,46 pour 1		82 pour 18	

## PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :  
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX INDUSTRIE HRC.

### Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX INDUSTRIE HRC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

### Mise en œuvre

**Primaire** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300/R.POX LT 301

à raison de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche, suivant la porosité des supports.

**Saupoudrage** : munis de chaussures à clous, saupoudrez une silice 0,4 - 0,8 éparse à raison de 0,5 à 1 kg/m<sup>2</sup>.

**Couche de masse** : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 / R.POX LT 301 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine (R.POX LT 300) pour 2 de silice et 1 de résine (R.POX LT 301) pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX INDUSTRIE HRC ep 3 :  
consommation : 2,2 kg/m<sup>2</sup>

**Saupoudrage** : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) :

- R.POX INDUSTRIE HRC :  
consommation : 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> (silice 0,4 - 0,8)

Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

**Couche de finition colorée** : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX 580 HRC à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX INDUSTRIE HRC ep 3 :  
consommation : 700 g/m<sup>2</sup>

## SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE MASSE	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER			36 heures
TRAFIC LOURD			7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

**Attention :** attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

Nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

## ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

## RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Avril 2022.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.