

# R.POX 550

## FINITION ÉPOXY DES REVÊTEMENTS MULTICOUCHES INDUSTRIELS

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition, colorée, époxy haut extrait sec à fort pouvoir garnissant destinée à la fermeture de nos systèmes R.POX INDUSTRIE EP 3, 4, 6.

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Couche de finition des système multicouches semi-lisses R.POX INDUSTRIE 3, 4 et 6 mm destinés à la protection des sols industriels et des sols à très forte sollicitation.
- Fermeture colorée des systèmes résines antidérapants.

#### Supports

- Sols béton brut homogène.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

- L'ensemble de ces supports sera préalablement bloqué par un complexe constitué de R.POX LT 300 / R.POX LT 301 et de silice calibrée défini dans notre cahier des charges des systèmes R.POX INDUSTRIE EP 3, 4, 6.

#### PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Durcisseur non corrosif.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,70 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,03 Base + Durcisseur : 1,60 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 6,2/1 en poids Base / Durcisseur = 3,7/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	96 % (+/- 2%)
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser	50 mg, après 1 000 tours (Meule CS 10, charge 1 kg)
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m <sup>2</sup> par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m <sup>2</sup> en 1 <sup>ère</sup> couche 350 à 400 g/m <sup>2</sup> en 2 <sup>ème</sup> couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 25 kg Base = 21,52 kg / Durcisseur = 3,48 kg

## PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26084863** du 4 mars 2020.  
Couche de finition pour le système R.POX INDUSTRIE.
- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 +A1 : 2013  
Classement de réaction au feu n° P 128828 : **B -s1**.
- Émission de COV dans l'air :  
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

### Conditions d'application

- Le R.POX 550 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

### Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX 550 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

### Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

### Systèmes et consommations

#### • Finition lisse :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche.

#### • Finition antiglissante :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.

#### • Finition antidérapante légère :

Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m<sup>2</sup> de R.POX 550 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.

Finition avec une deuxième couche de R.POX 550 à raison de 350 à 400 g/m<sup>2</sup> environ la couche.

#### • Finition antidérapante prononcée :

Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant R.POX LT 300 / R.POX LT 301 (600 g/m<sup>2</sup> minimum de R.POX LT 300 / R.POX LT 301 pour 3 à 4 kg/m<sup>2</sup> de charges). Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 550 au rouleau à raison de 550 à 700 g/m<sup>2</sup> environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

#### • Finition des systèmes R.POX INDUSTRIE

Fermeture des revêtements multicouches préalablement écrêtés et aspirés à la lisseuse métallique à raison de 600 à 800 g/m<sup>2</sup> environ la couche. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, possibilité de diluer le R.POX 550 avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502.

**Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX 550 ne fera qu'accélérer le phénomène.**

**Attention : le R.POX 550 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, un courant d'air, de la condensation ou de l'eau pendant un minimum de 24 heures.**

**DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 20 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

**DÉLAI DE RECOUVREMENT****AVANT APPLICATION DU R.POX 550 SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

**AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 550**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

**SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

**NETTOYAGE ET ENTRETIEN**

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

**RÉGLEMENTATION**

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Avril 2022.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 155 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - [www.rsol.fr](http://www.rsol.fr)