

# R.POX LT 301 / LT 301 SR

## LIANT ÉPOXY BI-COMPOSANTS TRANSLUCIDE SANS SOLVANT

### DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine époxy translucide multi-usages destinée à tous travaux préparatoires avant mise en œuvre d'un système résine ou d'un filmogène.

#### DOMAINES D'APPLICATION

##### En primaire

- Bloque et renforce les supports béton poreux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

##### En tiré à zéro ou ragréage

- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

##### En mortier

- Permet de reboucher les trous importants et de créer des formes de pente.

#### PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence.
- Excellente résistance mécanique.
- Excellent mouillage du support.
- Polyvalent.
- Facilité d'emploi.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (Époxy, Polyuréthane, Polyaspartique, etc.).
- Existe en version SR, séchage rapide.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,59 (+/- 0,01) Durcisseur (LT 301) : 0,99 (+/- 0,01) - Durcisseur (LT 301 SR) : 1,03 (+/- 0,01) Base + Durcisseur : 1,35 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,46/1 en poids Base / Durcisseur = 2,4/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	100 %
Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Résistance en flexion à 28 jours	> 35 mPa
Résistance en compression à 28 jours	> 93 mPa
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 300 à 400 g/m <sup>2</sup> par couche (suivant la porosité) Tiré à zéro : 1,8 kg/m <sup>2</sup> /mm (rapport de mélange, résine/charge 1/1) Mortier : 11 kg/m <sup>2</sup> /5 mm (rapport de mélange, résine/charge 1/7)
Couleur	Translucide Gris clair (sur demande spécifique)
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 25 kg Base = 19,4 kg / Durcisseur = 5,6 kg

## PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :  
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect



## MISE EN ŒUVRE

### Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

### Conditions d'application

- R.POX LT 301 / LT 301 SR devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

### Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX LT 301 / LT 301 SR avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

### Application

• Suivant le système mis en œuvre, le R.POX LT 301 pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc, à la lisseuse ou encore au râteau.

### Systèmes et consommations

#### • Utilisation en primaire :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m<sup>2</sup> env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en œuvre d'un système résine.

#### • Utilisation en tiré à zéro :

Verser dans le mélange de liant R.POX LT 301 / LT 301 SR la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/1 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.8 Kg/m<sup>2</sup>/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur est nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

#### • Utilisation en couche de masse pour antidérapant prononcé :

Application à la raclette caoutchouc ou lisseuse métallique de notre système tiré à zéro en 1 mm d'épaisseur. Projection à refus sur la couche encore fraîche, de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon. Prévoir 3 à 4 Kg/m<sup>2</sup> de charges. Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de finition de notre gamme R.POX, R.THANE ou encore R.PUR au rouleau à raison de 500 à 700 g/m<sup>2</sup> environ la couche suivant la granulométrie de la charge définie.

#### • Utilisation en mortier truellable :

Le mélange du R.POX LT 301 / LT 301 SR et de la silice spéciale « mortier » sera réalisé à l'aide d'un malaxeur de type planétaire. Les proportions de mélange seront de 1 de résine pour 7 de charge. Après obtention d'un mélange homogène, verser le mortier aux endroits à recharger. Compacter manuellement à l'aide d'une taloche inox ou mécaniquement à l'aide d'une lisseuse hélicoptère. Prévoir 11 Kg de mélange pour 5 mm d'épaisseur.

**DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU (LT 301)	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes
DPU (LT 301 SR)	-	~ 15 minutes	-

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

**DÉLAI DE RECOUVREMENT**

AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI (LT 301)	24 heures	12 heures	8 heures
MINI (LT 301 SR)	4 heures	3 heures	2 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

**SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE (LT 301)	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC PÉDESTRE (LT 301 SR)	18 heures	12 heures	9 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

**Attention** : nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

**RÉGLEMENTATION**

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité © RSOL - Avril 2022.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 132 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon  
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - [www.rsol.fr](http://www.rsol.fr)