R.POX LT 300 / LT 300 SR

LIANT ÉPOXY BI-COMPOSANTS INCOLORE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine époxy incolore multi-usages destinée à tous travaux préparatoires avant mise en œuvre d'un système résine ou d'un filmogène.

DOMAINES D'APPLICATION

En primaire
- Bloque et renforce les supports béton poreux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

En tiré à zéro ou ragréage
- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

En mortier
- Permet de reboucher les trous importants et de créer des formes de pente.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence.
- Excellente résistance mécanique.
- Excellent mouillage du support.
- Basse viscosité.
- Polyvalent.
- Facilité d'emploi.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (Époxy, Polyuréthane, Polyaspartique, etc.).
- Existe en version SR, séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité (20°C)	Base : 1,12 Durcisseur LT 300 : 1,02 - Durcisseur LT 300 SR : 1,03 Base + Durcisseur : 1,09
Proportion du mélange	Base / Durcisseur (LT 300) = 2/1 en poids Base / Durcisseur (LT 300 SR) = 2/1,15 en poids
Viscosité (mPa s à 25°C)	Base : 500 - 900 Durcisseur : 100 - 400
Extrait sec	99% (+/-1%)
Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Résistance en flexion à 28 jours	> 35 mPa
Résistance en compression à 28 jours	> 93 mPa
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 300 à 400 g/m² par couche (suivant la porosité) Tiré à zéro : 1,8 kg/m²/mm (rapport de mélange, résine/charge 1/1) Mortier : 11 kg/m²/5 mm (rapport de mélange, résine/charge 1/10)
Couleur	Incolore Ambré
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg (LT 300) Base = 10 kg / Durcisseur = 5 kg Kit de 15,75 kg (LT 300 SR) Base = 10 kg / Durcisseur = 5,75 kg Kit de 30 kg (LT 300) Base = 20 kg / Durcisseur = 10 kg Kit de 31,5 kg (LT 300 SR) Base = 20 kg / Durcisseur = 11,5 kg Kit de 600 kg Base = 2 * 200 kg (Fût) / Durcisseur = 1 * 200 kg (Fût) Kit de 3000 kg Base = 2 * 1000 kg (IBC) / Durcisseur = 1 * 1000 kg (IBC) Les kits de 600 et 3000 kg ne sont pas disponibles en version SR

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26084863** du 4 mars 2020. Couche de masse pour le système R.POX INDUSTRIE.
- Classement de la réaction au feu conformément à la NF EN 13501-1 +A1 : 2013. Classement de réaction au feu n° P 138255 : **B -s1**.
- Émission de COV dans l'air : Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenaillage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement).
- Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX LT 300 / LT 300 SR devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

- Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX LT 300 / LT 300 SR avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- Suivant le système mis en œuvre, le R.POX LT 300 / LT 300 SR pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc, à la lisseuse ou encore au râteau.

Systèmes et consommations

- **Utilisation en primaire :**

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en œuvre d'un système résine.

- **Utilisation en tiré à zéro :**

Verser dans le mélange de liant R.POX LT 300 / LT 300 SR la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/1 à 1/2 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.8 Kg/m²/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur est nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

- **Utilisation en couche de masse pour antidérapant prononcé :**

Application à la raclette caoutchouc ou lisseuse métallique de notre système tiré à zéro en 1 mm d'épaisseur. Projection à refus sur la couche encore fraîche, de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon. Prévoir 3 à 4 Kg/m² de charges. Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de finition de notre gamme R.POX, R.THANE ou encore R.PUR au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant la granulométrie de la charge définie.

- **Utilisation en mortier truellable :**

Le mélange du R.POX LT 300 / LT 300 SR et de la silice spéciale « mortier » sera réalisé à l'aide d'un malaxeur de type planétaire. Les proportions de mélange seront de 1 de résine pour 10 de charge.
Après obtention d'un mélange homogène, verser le mortier aux endroits à recharger. Compacter manuellement à l'aide d'une taloche inox ou mécaniquement à l'aide d'une lisseuse hélicoptère. Prévoir 11 Kg de mélange pour 5 mm d'épaisseur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU (LT 300)	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes
DPU (LT 300 SR)	-	~ 15 minutes	-

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°	+ 30°
MINI (LT 300)	24 heures	12 heures	8 heures
MINI (LT 300 SR)	6 heures	4 heures	-
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE (LT 300)	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC PÉDESTRE (LT 300 SR)	18 heures	12 heures	9 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

Attention : nous recommandons vivement d'effectuer un léger dépolissage à la mono-brosse suivi d'un dépoussiérage soigné ou un chiffonnage au diluant avant l'application des couches complémentaires.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Avril 2022.

- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 132 g/l de COV.

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 – Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - **www.rsol.fr**