

R.POX 600

RÉSINE DE FINITION COLORÉE ÉPOXY

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition époxy haut de gamme, colorée et sans solvant, applicable en épaisseur de 300 à 800 microns suivant mode d'application.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les parkings publics et privés, garages, entrepôts de stockage, etc.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine époxy bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine riche en liant.
- Résine pratiquement non jaunissante.
- Insensible à la carbamation (tâches blanches après aspersion d'eau)
- Application possible sur support en béton brut homogène directement sans primaire
- Très bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Sans odeur désagréable.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,60 (+/- 0.05 suivant teinte) Durcisseur : 1,01 Base + Durcisseur : 1,43 (+/- 0.05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4/1 en poids Base / Durcisseur = 2.7/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	99% (+/- 1%)
Dureté Shore D	80
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser	50 mg, après 1 000 tours (Meule CS 10, charge 1 kg)
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation en emballage d'origine dans un local tempéré 12 mois pour les teintes standards 6 mois pour les teintes ayant fait l'objet d'une fabrication spéciale
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 16 kg Durcisseur = 4 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SGS : A +.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.
- Certification Excell + Contact Indirect



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempt de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement. (Se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts poreux seront bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300, R.POX LT 301, ou encore R.POX LT 150 PSH Primaire Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX 600 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.

La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX 600 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

• Finition lisse :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.

• Finition antiglissante :

Application au rouleau à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.

• Finition antidérapante légère :

Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.POX 600 appliquée au rouleau ou à la raclette caoutchouc.

Finition avec une deuxième couche de R.POX 600 à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.

• Finition antidérapante prononcée :

Projection à refus au choix de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon sur une couche de liant R.POX LT 300 / R.POX LT 301 (600 g/m² minimum de liant pour 3 à 4 Kg/m² de charges). Après ponçage et aspiration, application d'une couche de R.POX 600 au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 20 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX 600 SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 600			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial pour sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Avril 2022.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 115 g/l de COV.