

The background is a composite image. The left side shows a modern parking garage with purple pillars and a 'P2' sign. The right side shows a bright, industrial factory floor with a large window and a person working. The text 'FICHES SYSTEMES & TECHNIQUES' is overlaid on the left side of the image.

**FICHES
SYSTEMES
& TECHNIQUES**





RSOL entre déjà dans sa **vingtième année**, un âge plein d'énergie !

Née avec l'ambition de devenir un acteur important du monde de la résine industrielle, RSOL ne s'est appuyée que sur une seule philosophie, la satisfaction de ses clients.

Pour cela, dès ses débuts, RSOL s'est engagée d'une part, à ne formuler et fabriquer que des résines de haute qualité utilisant les matières premières les plus nobles et, d'autre part, à être au plus près de sa clientèle pour la conseiller et l'assister.

Pour ce faire, RSOL s'est entourée, année après année, d'une équipe dynamique et dévouée, partageant la même philosophie, convaincue que ces maîtres-mots, proximité, technique et conseils avisés sont la solution afin de permettre la croissance de la société.

Dans le but d'assurer au fil du temps le meilleur service possible, RSOL a tout d'abord privilégié l'investissement dans un nouvel outil de production, une usine moderne aux capacités de production accrues, permettant des livraisons encore plus rapides, pouvant répondre ainsi aux demandes d'un marché de plus en plus nerveux.

Aujourd'hui, RSOL investit dans un nouvel outil de travail, un recueil de l'ensemble de nos différents systèmes et techniques, plus clair, plus technique, plus détaillé.

Ce catalogue, vous l'avez entre vos mains : nous espérons grandement qu'il vous servira et vous permettra de répondre au mieux à l'ensemble de vos questions.



SOMMAIRE

L'ENTREPRISE P. 6

LA GAMME R.PUR P. 8

FICHES SYSTÈMES P.10

GUIDE DE CHOIX SYSTÈMES P. 12

FICHES TECHNIQUES P. 84

GUIDE DE CHOIX TECHNIQUES P.86

NETTOYAGE ET ENTRETIEN P. 238

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES P. 240

En 2018, RSOL s'est installée dans une usine flambant neuve à Frépillon (95) au nord de Paris. Ce nouvel outil industriel idéalement placé en termes de logistique nous permet de mieux répondre à vos besoins avec réactivité et professionnalisme.

RSOL est une société jeune mais qui se doit sans cesse d'innover. 2020 est l'année d'un nouvel élan, d'une nouvelle image graphique et d'un nouveau slogan.

VOS PROJETS, NOS SOLUTIONS

Nous souhaitons affirmer avec cette nouvelle image les notions de **partenariat avec l'ensemble de notre clientèle**. Notre laboratoire de recherche et développement s'efforce de toujours développer **des produits innovants et de qualité**, soigneusement contrôlés dans la pratique, **conformes aux dernières normes COV** mais également sans aucun composant Cancérogènes, Mutagènes ni Reprotoxiques (CMR). Nous sommes soucieux du bien-être et de la santé de nos partenaires et de leurs applicateurs.

Notre société vous accompagne à toutes les étapes de vos projets, de la démarche de prescription à la préconisation des systèmes les plus adaptés mais également en vous conseillant dans les choix colorimétriques ainsi que le choix des prestataires.

RSOL a développé une offre de produits mais surtout nous proposons à nos partenaires 17 fiches systèmes regroupées en 7 familles :

Primaires et Liants

R.POX PARE-VAPEUR

Filmogènes

R.PUR PARKING

R.POX PARKING MICROPOREUX

R.POX PARKING

R.THANE PARKING

Semi-Lisses

R.PUR INDUSTRIE

R.POX INDUSTRIE

R.THANE INDUSTRIE

Autolissants

R.PUR AUTOLISSANT

R.POX AUTOLISSANT

R.THANE AUTOLISSANT

Revêtements Industriels à Haute Résistance Chimique

R.POX INDUSTRIE HRC

R.POX AUTOLISSANT HRC

Revêtements Industriels Antistatiques

R.POX AS AUTOLISSANT (Nouveauté 2020)

R.POX AS QC (Nouveauté 2020)

Revêtements Décoratifs

R.PUR COLOR

R.POX COLOR

RSOL VOTRE PARTENAIRE RECONNU

Pour son

EXPERTISE

RSOL met en œuvre une approche globale pour la réalisation de vos revêtements de sols en résine, qui associe :

- **La nature** et la composition des supports à traiter.
- **L'usage** et les fonctions des surfaces.
- **Le choix** de la meilleure solution technique.
- **La maîtrise** des budgets.

Pour sa

QUALITÉ

Notre forte connaissance des technologies et des produits du marché, notre collaboration avec les leaders de l'industrie chimique et notre expérience nous permettent de développer **une gamme très complète** de résines et peintures de sols extrêmement performantes et durables dans le temps.

Pour son

SERVICE

- **Un engagement**, le service client.
- **Une priorité**, satisfaire les exigences de nos partenaires et clients.
- **Un processus novateur** pour la souplesse de fabrication.
- **Un service intégré** pour la rapidité de livraison sur les chantiers.
- **Le conseil et l'assistance technique** proposés par nos spécialistes expérimentés.

RSOL travaille les technologies des résines époxy et polyuréthane, mais surtout une nouvelle technologie, les polyaspartiques.

Cette nouvelle gamme de résines de très haute qualité révolutionne la manière de concevoir, prévoir et réaliser un chantier de revêtements de sols. Elles sont délicates à formuler mais RSOL les maîtrise parfaitement, à tel point que nous totalisons déjà des dizaines de milliers de m² appliqués.

Cela nous a permis de poursuivre le développement et d'obtenir le **1^{er} Classement Performancier P/MC (IPRU) du CSTB pour le marché français.**

RSOL étoffe en permanence sa gamme de produits et de systèmes afin de pouvoir répondre aux nombreuses demandes de sa clientèle.

Nous saurons vous apporter une solution dans l'univers des sols pour parkings et des sols industriels dans tous types d'industries de faible à forte sollicitation.





R.PUR

NOTRE NOUVELLE GAMME DE RÉSINE
RÉVOLUTIONNE LA MANIÈRE DE CONCEVOIR,
PRÉVOIR ET RÉALISER UN CHANTIER DE
REVÊTEMENTS DE SOLS.

POUR LA PREMIÈRE FOIS, UNE RÉSINE RASSEMBLE ET DÉPASSE L'ENSEMBLE DES QUALITÉS DES AUTRES SYSTÈMES EXISTANTS. PLUS DUR ET PLUS RÉSISTANT QUE L'ÉPOXY, NON JAUNISSANT ET BRILLANT, COMME LE POLYURÉTHANE, R.PUR EST AUSSI RAPIDE À APPLIQUER QUE LES MÉTHACRYLATES, SANS LES PROBLÈMES D'ODEUR. LES CHANTIERS AU PLANNING D'EXÉCUTION SERRÉ DEVIENNENT FACILES À RÉALISER AVEC UNE QUALITÉ DE FINITION INÉGALÉE.



R.PUR est recouvrable en 2 heures, circulaire voitures et piétons en 4 heures et permet un trafic lourd en 6 heures. La possibilité d'appliquer plusieurs couches en un temps très court et de remettre en circulation rapidement, autorise dorénavant la mise en œuvre de tous les chantiers. Ces qualités offrent un gain de temps et une rentabilité accrue pour les applicateurs comme pour la maîtrise d'ouvrage et la maîtrise d'œuvre.

En réduisant au maximum le temps d'immobilisation des zones à traiter, R.PUR permet ainsi de diminuer d'autant les pertes d'exploitation.



R.PUR dégage très peu d'odeur et contribue à la protection des hommes et de l'environnement. Ses formulations sont quasi nulles en émission de COV. R.PUR ne contient aucun composant classé CMR.



R.PUR est une gamme complète, du primaire à la finition, du liant à l'autolissant, insensible au froid et destinée à des applications à l'intérieur comme à l'extérieur. Sa dureté mécanique exceptionnelle, supérieure aux résines époxydiques, augmente considérablement sa résistance à l'usure et donc sa pérennité. R.PUR s'applique sur tous les supports communément rencontrés et peut être formulé en version assouplie.



R.PUR est résistant aux UV, non jaunissant et permet des finitions brillantes incolores pour l'ensemble des sols décoratifs en résine (Quartz Color, Système Paillettes...). Il bénéficie d'une très bonne tenue chimique lui permettant une mise en œuvre dans des milieux agressifs (industrie lourde, zone de charge batteries, laboratoires...).





FICHES SYSTÈMES

PRIMAIRES & LIANTS

- R.POX PARE VAPEUR P. 15

FILMOGÈNES

- R.PUR PARKING P. 19
- R.POX PARKING MICROPOREUX P. 23
- R.POX PARKING P. 27
- R.THANE PARKING P. 31

SEMI-LISSES

- R.PUR INDUSTRIE P. 35
- R.POX INDUSTRIE P. 39
- R.THANE INDUSTRIE P. 43

AUTOLISSANTS

- R.PUR AUTOLISSANT P. 47
- R.POX AUTOLISSANT P. 51
- R.THANE AUTOLISSANT P.55

REVÊTEMENTS INDUSTRIELS À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE

- R.POX INDUSTRIE HRC P.59
- R.POX AUTOLISSANT HRC P.63

REVÊTEMENTS INDUSTRIELS ANTISTATIQUES

- R.POX AS AUTOLISSANT P.67
- R.POX AS QC P. 71

REVÊTEMENTS DÉCORATIFS

- R.PUR COLOR P. 75
- R.POX COLOR P. 79

GUIDE DE CHOIX SYSTÈMES

	PRIMAIRES ET LIANTS	R.POX PARE VAPEUR	R.PUR PARKING	R.POX PARKING	R.POX PARKING MICROPOREUX	R.THANE PARKING
PARKINGS	◆	◆	◆	◆	◆	
ZONES DE STOCKAGE	◆	◆	◆	◆	◆	
ZONES DE PRODUCTION SÈCHE	◆					
ATELIERS DE PRODUCTION	◆					
AIRES DE DÉPOTAGE	◆					
LOCAUX DE CHARGE	◆					
SOLS CONDUCTEURS	◆					
SALLES PROPRES - LABORATOIRES PHARMACEUTIQUES	◆					
INDUSTRIES AGRO-ALIMENTAIRES	◆					
ZONES COMMERCIALES	◆					
LOCAUX PUBLICS ET TERTIAIRES	◆					

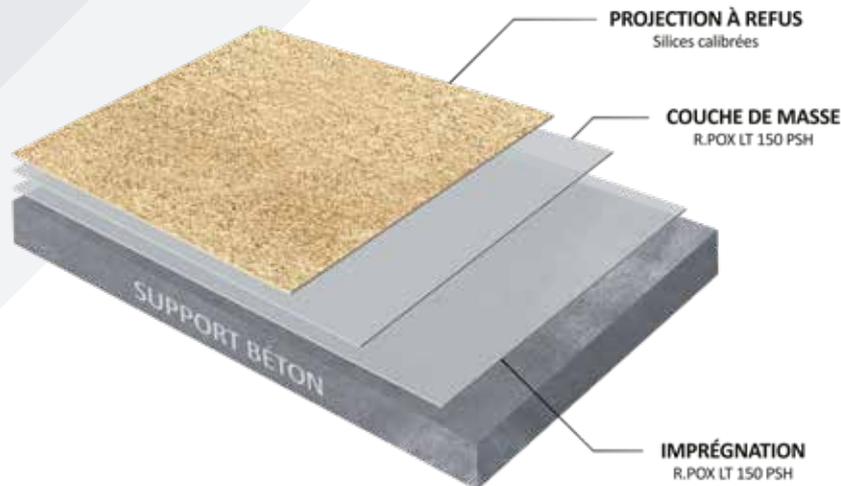




TRAITEMENT DU DALLAGE CONTRE LES REMONTÉES D'HUMIDITÉ (POUSSÉE HYDROSTATIQUE)

R.POX PARE VAPEUR

SYSTÈME ANTI-REMONTÉE D'HUMIDITÉ



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement multicouche à base de résine époxy sans solvant, incolore et très fluide, ayant la capacité d'adhérer sur des supports hydrauliques même humides, présentant des risques de remontées d'humidité par capillarité.

Il permet de réaliser un écran pare vapeur avant la mise en œuvre d'un revêtement de finition en résine, semi-épais ou épais.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les lieux en intérieur où il existe un risque de remontées capillaires, où le support béton présente des traces d'humidité, ou encore l'hygrométrie résiduelle du support reste élevée.

Ce système est plus particulièrement recommandé comme primaire ou pare vapeur sur les dalles ou radiers avant l'application d'une résine ou d'un autre revêtement de sol.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système sans solvant et pratiquement sans odeur.
- Très bonne adhérence sur supports humides mais non ruisselants.
- Imperméable à l'eau.
- Peut être appliqué sur des bétons encore jeunes.
- Tenue à la contre-pression d'eau de 1 mPa pendant 48 heures.
- Peut être recouvert par un système résine ou tout autre revêtement de sol.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX PARE VAPEUR			
IMPRÉGNATION	R.POX LT 150 PSH	0,350	0,400
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 150 PSH	0,350	0,400
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)		3 à 4

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 150 PSH	
	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée
ASPECT	Liquide, incolore	Liquide légèrement ambré
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	0,98 - 1
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 900	300 - 550
EXTRAIT SEC (%)	100	92 - 95
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	1 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 1 semaine. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX PARE VAPEUR devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.

Mise en œuvre

Imprégnation : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 150 PSH à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc du R.POX LT 150 PSH à raison de 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 150 PSH à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc du R.POX LT 150 PSH à raison de 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application), la silice calibrée 0,4 - 0,8 à raison de 3 kg/m². Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE DE MASSE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	48 heures	48 heures
TRAFIC LOURD	7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

RÉGLEMENTATION

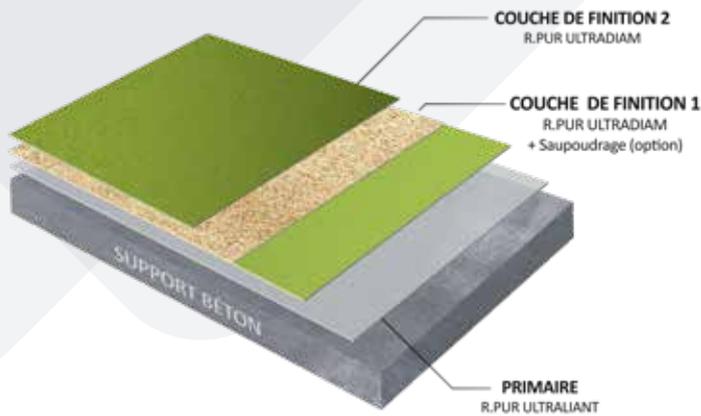
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



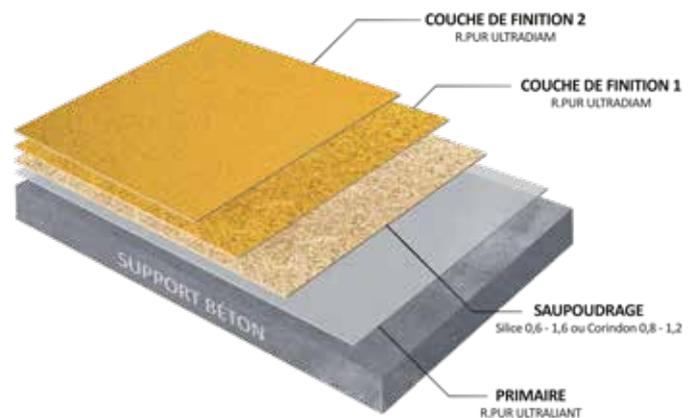
PEINTURE DE PARKING D'UN AÉROPORT AVEC RÉOUVERTURE AU TRAFIC RAPIDE

R.PUR PARKING

**SYSTÈME POUR PARKING À FORT TRAFIC
À SÉCHAGE RAPIDE ET STABLE AUX UV
EN NEUF OU EN RÉNOVATION**



R.PUR PARKING zones de circulation



R.PUR PARKING zones à forte contrainte

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyaspartique multicouche, brillant, sans solvant, sans COV, à séchage rapide, présentant un aspect final lisse à antidérapant, destiné à la décoration et à la protection des sols de parkings à sollicitation élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les parkings en intérieur ou extérieur, en neuf ou rénovation sur support béton, où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic de voitures est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones piétonnes et les zones à très forte sollicitation. Le R.PUR PARKING est utilisé lorsque les pertes d'exploitation doivent être réduites au maximum.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Parkings de centre commerciaux.
- Parkings publics.
- Parkings d'aéroports, de gares, etc.
- Parkings silos.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Séchage rapide.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible quasiment dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.
- Stable aux UV.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
Zones de stationnement (finition lisse ou antiglissante)			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,270	0,350
COUCHE DE FINITION	R.PUR ULTRADIAM chargé en option d'un anti-glissant	0,250	0,350
Zones de circulation (finition antidérapante légère)			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,240	0,350
COUCHE DE FINITION 1	R.PUR ULTRADIAM	0,250	0,350
SAUPOUDRAGE (OPTION)	Silice 0,4 - 0,8		0,5 à 1
COUCHE DE FINITION 2	R.PUR ULTRADIAM	0,250	0,350
Zones à très forte contrainte (finition antidérapante prononcée)			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,400	0,600
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice 0,6 - 1,6 ou corindon 0,8 - 1,2		3 à 4
COUCHE DE FINITION 1	R.PUR ULTRADIAM	0,450	0,700
COUCHE DE FINITION 2	R.PUR ULTRADIAM	0,180	0,300

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.PUR ULTRALIAN		R.PUR ULTRADIAM	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine polyaspartique	Polyisocyanate aliphatique	Résine polyaspartique	Polyisocyanate aliphatique
ASPECT	Liquide translucide	Liquide incolore	Selon la teinte choisie	Liquide incolore
DENSITÉ (20°C)	1,46 - 1,50	1,15 - 1,16	1,70 - 1,75	1,15 - 1,16
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	700 - 900	680 - 700	3500 - 4500	680 - 700
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100%	100%	97 - 99%	100%
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,85 pour 1		4,2 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Nous recommandons d'apporter le plus grand soin

à la préparation des supports ; en effet, les résines polyaspartiques séchant rapidement, elles exercent une réticulation importante qui peut occasionner des possibilités de décollement.

En cas de sols dégradés, il sera possible d'effectuer un ratissage résine dans le but d'obtenir des supports plus lisses. Cette opération dite « tiré à zéro » s'effectuera à l'aide de notre liant polyaspartique sans solvant incolore R.PUR ULTRALIAN chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange 1/1. Pour 1 mm d'épaisseur, prévoir 0,7 kg/m² de R.PUR ULTRALIAN pour 0,7 kg/m² de silice. Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.POX ENDUIT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.PUR PARKING devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRALIAN à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.PUR ULTRALIAN à raison de 350 à 600 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couches de finition :

- **Finition lisse** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc d'une couche de R.PUR ULTRADIAM à raison de 350 g/m² environ la couche.

• **Finition antiglissante** : application de la dernière couche au rouleau à raison de 350 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% à 4% en poids.

• **Finition antidérapante légère** : projection éparse de silice calibrée 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8 mm sur une première couche de 350 g/m² de R.PUR ULTRADIAM appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.

Application d'une seconde couche de finition en R.PUR ULTRADIAM à raison de 350g/m² pour enrobage.

• **Finition antidérapante prononcée** : projection à refus de silice calibrée ou de corindon sur la couche de primaire R.PUR ULTRALIAN (600 g/m² minimum de liant pour 3 à 4 kg/m² de charges). Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.PUR ULTRADIAM au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie).

Application d'une dernière couche de finition en R.PUR ULTRADIAM à raison de 300 g/m² pour uniformiser le tout.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION 1	COUCHE DE FINITION 2
HORS POUSSIÈRE	1 heure	1 heure	1 heure
RECOUVRABLE	1,5 heures	1,5 heures	1,5 heures
TRAFIC LÉGER		2 heures	2 heures
TRAFIC LOURD		4 heures	4 heures

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

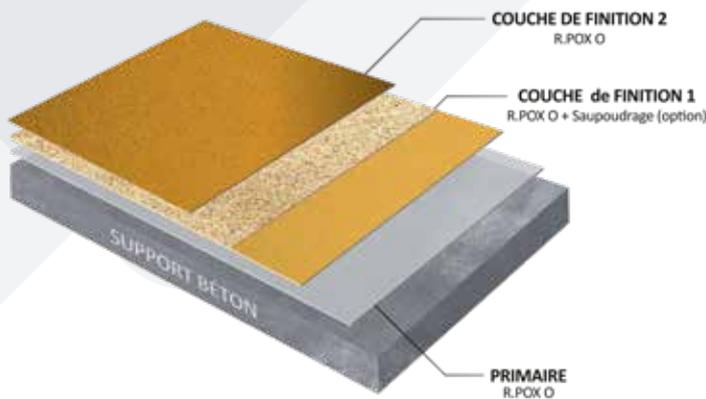
RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



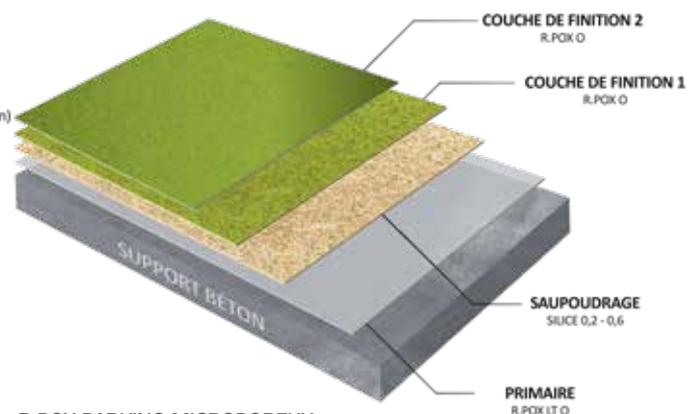
PEINTURE SUR PARKING CUVELÉ EN R.POX O

R.POX PARKING MICROPOREUX

SYSTÈME POUR PARKINGS CUVELÉS ET RADIERS EN NEUF OU EN RÉNOVATION



R.POX PARKING MICROPOREUX
zones de circulation



R.POX PARKING MICROPOREUX
zones à forte contrainte

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy multicouche, brillant, en phase aqueuse microporeux, présentant un aspect final lisse à antidérapant, destiné à la décoration et à la protection des sols de parkings cuvelés par cristallisation ou minéralisation et des radiers.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les parkings en intérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic de voitures est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones piétonnes et les zones à très forte sollicitation.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Parkings de centre commerciaux.

- Parkings publics & privés.
- Parkings d'aéroports, de gares, etc.
- Parkings cuvelés.

Supports

- Sols béton.
- Radier.
- Cuvelage.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Application possible sur les cuvelages par cristallisation ou minéralisation.
- Système microporeux, laissant respirer le support.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible quasiment dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
Zones de stationnement (finition lisse ou antiglissante)			
PRIMAIRE	R.POX O	0,100	0,250
COUCHE DE FINITION	R.POX O chargé en antiglissant	0,100	0,250
Zones de circulation (finition antidérapante légère)			
PRIMAIRE	R.POX O	0,100	0,250
COUCHE DE FINITION 1	R.POX O	0,100	0,250
SAUPOUDRAGE (OPTION)	Silice 0,2 - 0,6		0,5 à 1
COUCHE DE FINITION 2	R.POX O	0,100	0,250
Zones à très forte contrainte (finition antidérapante prononcée)			
PRIMAIRE	R.POX LT O	0,200	0,400
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice 0,2 - 0,6		3 à 4
COUCHE DE FINITION 1	R.POX O	0,100	0,250
COUCHE DE FINITION 2	R.POX O	0,100	0,250

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT O		R.POX O	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique
ASPECT	Liquide légèrement ambré	Liquide incolore	Selon la teinte choisie	Liquide incolore
DENSITÉ (20°C)	1,36 - 1,38	1,12 - 1,14	1,38 - 1,44	1,12 - 1,14
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	800 - 1000	500 - 900	400 - 600	500 - 900
EXTRAIT SEC (%)	60 - 62	100	58 - 60	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2,08/1		5/1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les

supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sols dégradés, il sera possible d'effectuer un ratisage résine dans le but d'obtenir des supports plus lisses. Cette opération dite « tiré à zéro » s'effectuera à l'aide de notre liant époxy en phase aqueuse R.POX LT O chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange 1/1. Pour 1 mm d'épaisseur, prévoir 0,7 kg/m² de R.POX LT O pour 0,7 kg/m² de silice. Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.POX ENDUIT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX PARKING MICROPOREUX devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX O ou R.POX LT O à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre R.POX O ou R.POX LT O à raison de 250 à 450 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports et du primaire retenu.

Couches de finition :

- **Finition lisse** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc d'une couche de R.POX O à raison de 250 g/m² environ la couche suivant porosité des supports.
- **Finition antiglissante** : application de la dernière couche au rouleau à raison de 250 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère** : projection éparsée de silice calibrée 0,2 - 0,6 mm sur une première couche de 250 g/m² de R.POX O appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Application d'une seconde couche de finition en R.POX O à raison de 250 g/m² pour enrobage.
- **Finition antidérapante prononcée** : projection à refus de silice calibrée 0,2 - 0,6 sur la couche de primaire R.POX LT O (400 g/m² minimum de liant pour 3 à 4 kg/m² de charges). Après écrêtage et aspiration, application de 2 couches de R.POX O au rouleau à raison de 250 g/m² environ la couche.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION 1	COUCHE DE FINITION 2
HORS POUSSIÈRE	8 à 12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		24 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des traînées blanches indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

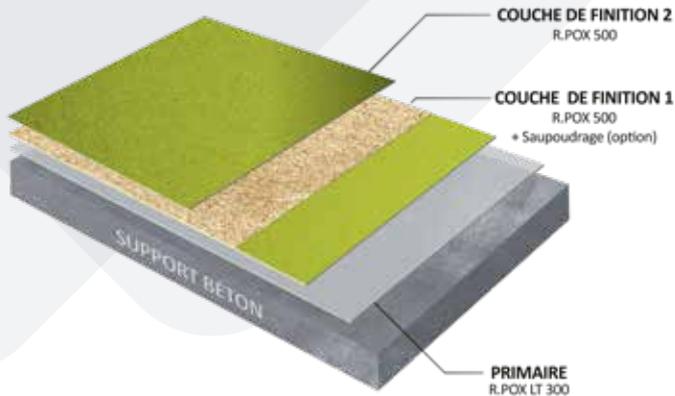
RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



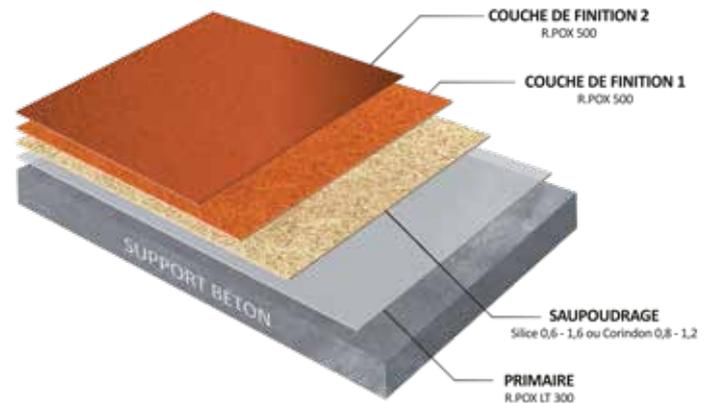
PEINTURE PARKING, FINITION POUVRE ANTIDÉRAPANTE

R.POX PARKING

SYSTÈME POUR PARKING À FORT TRAFIC EN NEUF OU EN RÉNOVATION



R.POX PARKING zones de circulation



R.POX PARKING zones à forte contrainte

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy multicouche, brillant, sans solvant, présentant un aspect final lisse à antidérapant, destiné à la décoration et à la protection des sols de parkings à sollicitation élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les parkings en intérieur, en neuf ou rénovation sur support béton, où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic de voitures est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones piétonnes et les zones à très forte sollicitation.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Parkings de centre commerciaux.
- Parkings publics & privés.
- Parkings d'aéroports, de gares, etc.
- Parkings silos (R.POX 500 S) ou couche supplémentaire (R.THANE 200).

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible quasiment dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
Zones de stationnement (finition lisse ou antiglissante)			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION	R.POX 500 chargé en option d'un anti-glissant	0,250	0,350
Zones de circulation (finition antidérapante légère)			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION 1	R.POX 500	0,250	0,350
SAUPOUDRAGE (OPTION)	Silice 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8		0,5 à 1
COUCHE DE FINITION 2	R.POX 500	0,250	0,350
Zones à très forte contrainte (finition antidérapante prononcée)			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,550	0,600
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice 0,6 - 1,6 ou corindon 0,8 - 1,2		3 à 4
COUCHE DE FINITION 1	R.POX 500	0,420	0,700
COUCHE DE FINITION 2	R.POX 500	0,180	0,300

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX 500	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique formulée	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Selon la teinte choisie	Liquide jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,62 - 1,72	1,01 - 1,03
VISCOSITÉ (mPa s À 25°C)	500 - 800	300 - 550	7500 - 8500	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	96 - 98	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		86,1 pour 13,9	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les

supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sols dégradés, il sera possible d'effectuer un ratisage résine dans le but d'obtenir des supports plus lisses. Cette opération dite « tiré à zéro » s'effectuera à l'aide de notre liant Époxy sans solvant incolore R.POX LT 300 chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange 1/1. Pour 1 mm d'épaisseur, prévoir 0,7 kg/m² de R.POX LT 300 pour 0,7 kg/m² de silice. Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.POX ENDUIT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX PARKING devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 350 à 600 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports et le système défini.

Couches de finition :

- **Finition lisse** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de 1 ou 2 couches de R.POX 500 à raison de 300

à 400 g/m² environ la couche suivant porosité des supports.

- **Finition antiglissante** : application de la dernière couche au rouleau à raison de 350 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% à 4% en poids.

- **Finition antidérapante légère** : projection éparsée de silice calibrée 0,2 – 0,6 ou 0,4 – 0,8 mm sur une première couche de 350 g/m² de R.POX 500 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.

Application d'une seconde couche de finition en R.POX 500 à raison de 350 g/m² pour enrobage.

- **Finition antidérapante prononcée** : projection à refus de silice calibrée ou de corindon sur la couche de primaire R.POX LT 300 (600 g/m² minimum de liant pour 3 à 4 kg/m² de charges). Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 500 au rouleau à raison de 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

Application d'une dernière couche de finition en R.POX 500 à raison de 300 g/m² pour uniformiser le tout.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION 1	COUCHE DE FINITION 2
HORS POUSSIÈRE	12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		48 heures	48 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau ou des produits chimiques. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

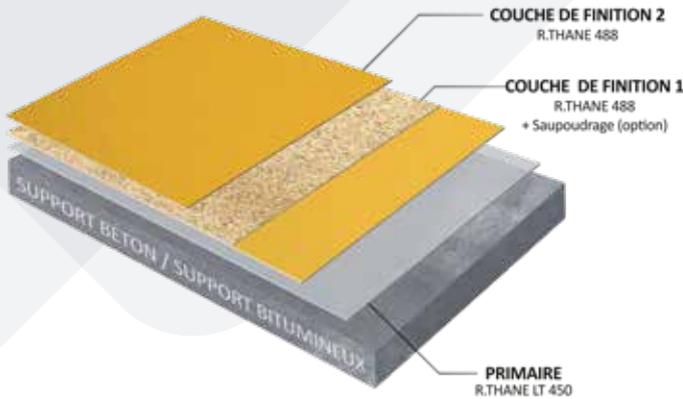


PARKING SILO

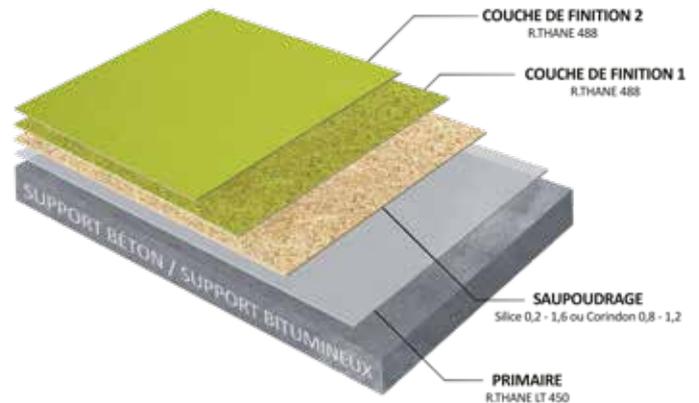


R.THANE PARKING

**SYSTÈME POLYURÉTHANE SEMI-RIGIDE POUR PARKING
À FORT TRAFIC APPLICABLE SUR SUPPORT BITUMINEUX
EN NEUF OU EN RÉNOVATION**



R.THANE PARKING zones de circulation



R.THANE PARKING zones à très forte contrainte

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyuréthane multicouche, brillant, sans solvant, présentant un aspect final lisse à antidérapant, destiné à la décoration et à la protection des sols de parkings à sollicitation élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les parkings en intérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic de voitures est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones piétonnes et les zones à très forte sollicitation.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Parkings de centre commerciaux.
- Parkings publics.
- Parkings d'aéroports, de gares, etc.
- Parkings silos (couche de finition supplémentaire stable aux UV en R.THANE 200).

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible quasiment dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Absorbe les micro-fissures du support grâce à la souplesse des résines PU.
- Très bonne adhérence sur support bitumineux.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
Zones de stationnement (finition lisse ou antiglissante)			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION	R.THANE 488 chargé en option d'un anti-glissant	0,250	0,350
Zones de circulation (finition antidérapante légère)			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450	0,300	0,350
COUCHE DE FINITION 1	R.THANE 488	0,250	0,350
SAUPOUDRAGE (OPTION)	Silice 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8		0,5 à 1
COUCHE DE FINITION 2	R.THANE 488	0,250	0,350
Zones à très forte contrainte (finition antidérapante prononcée)			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450	0,500	0,600
SAUPOUDRAGE À REFUS	Silice 0,6 - 1,6 ou corindon 0,8 - 1,2		3 à 4
COUCHE DE FINITION 1	R.THANE 488	0,500	0,700
COUCHE DE FINITION 2	R.THANE 488	0,200	0,300

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.THANE LT 450		R.THANE 488	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine polyuréthane	Polyisocyanate aromatique	Résine polyuréthane	Polyisocyanate aromatique
ASPECT	Liquide translucide	Liquide ambré	Selon la teinte choisie	Liquide ambré
DENSITÉ (20°C)	1,01 - 1,03	1,22 - 1,23	1,43 - 1,47	1,22 - 1,23
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	900 - 1100	90 - 110	4500 - 5700	90 - 110
EXTRAIT SEC (%)	99 - 100%	100%	98 - 100%	100%
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,25 pour 1		5,5 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1: 2013.
Rapport de classement LNE n° P 128828 - DE/10 (NF EN ISO 11925-2).
Rapport de classement LNE n° P 128828 - DE/11 (NF EN ISO 9239-1).
Classement de réaction au feu : **Bfl-s1**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les

supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sols dégradés, il sera possible d'effectuer un ratissage résine dans le but d'obtenir des supports plus lisses. Cette opération dite « tiré à zéro » s'effectuera à l'aide de notre liant Polyuréthane sans solvant incolore R.THANE LT 450 chargé en silice calibrée dans un rapport de mélange 1/1. Pour 1 mm d'épaisseur, prévoir 0,7 kg/m² de R.THANE LT 450 pour 0,7 kg/m² de silice. Les fissures mortes seront rebouchées à l'aide de notre R.POX ENDUIT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.THANE PARKING devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.THANE LT 450 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.THANE LT 450 à raison de 350 à 600 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports et le système défini.

Couches de finition :

- **Finition lisse** : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc d'une couche de R.THANE 488 à raison

de 350 g/m² environ la couche suivant porosité des supports.

- **Finition antiglissante** : application de la dernière couche au rouleau à raison de 350 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% à 4% en poids.

- **Finition antidérapante légère** : projection éparsée de silice calibrée 0,2 - 0,6 ou 0,4 - 0,8 mm sur une première couche de 350 g/m² de R.THANE 488 appliqué au rouleau où à la raclette caoutchouc.

Application d'une seconde couche de finition en R.THANE 488 à raison de 350g/m² pour enrobage.

- **Finition antidérapante prononcée** : projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur la couche de primaire R.THANE LT 450 (600 g/m² minimum de liant pour 3 à 4 kg/m² de charges). Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.THANE 488 au rouleau à raison de 700 g/m² environ. Application d'une dernière couche de finition en R.THANE 488 à raison de 300 g/m² pour uniformiser le tout.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION 1	COUCHE DE FINITION 2
HORS POUSSIÈRE	12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		48 heures	48 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

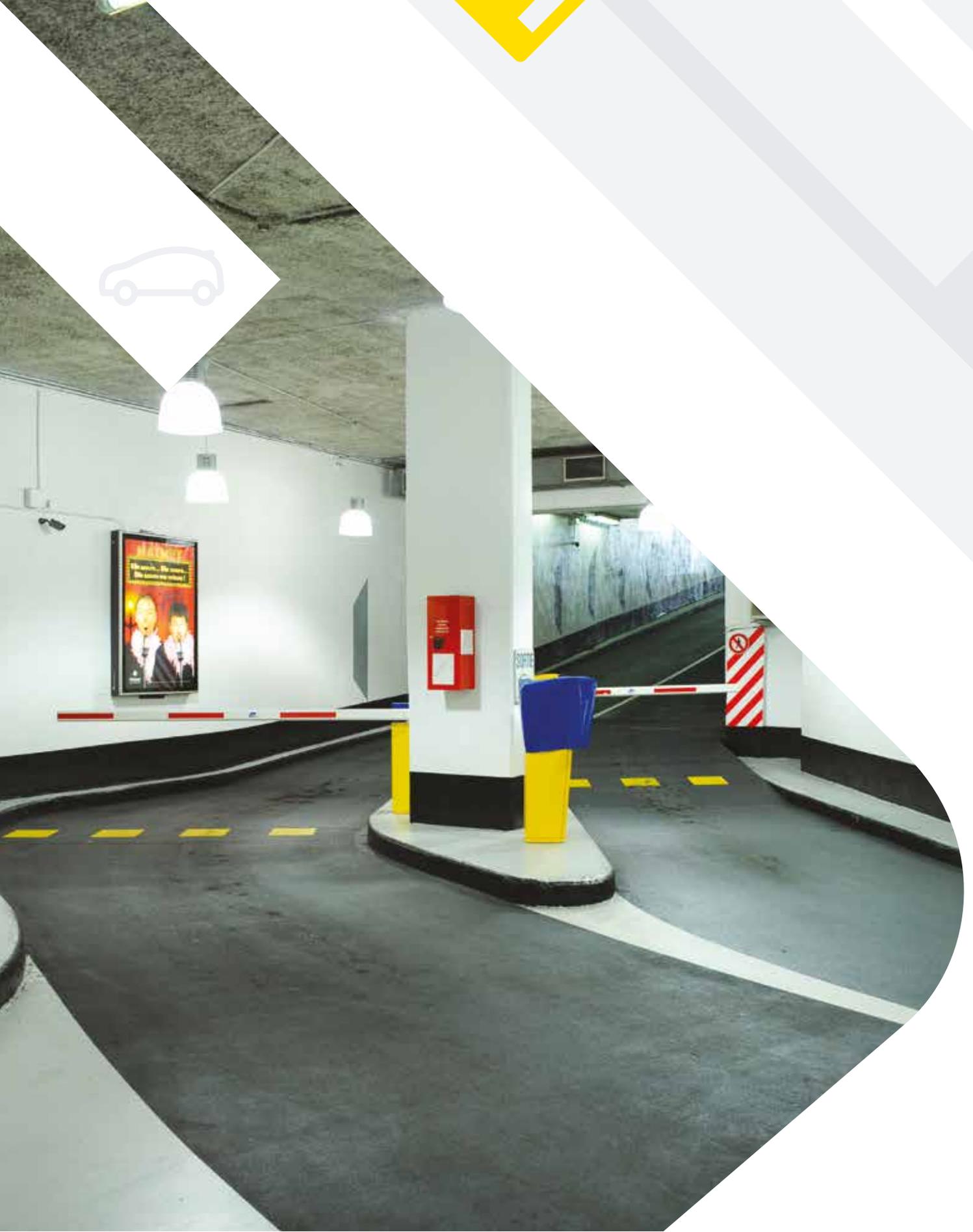
RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

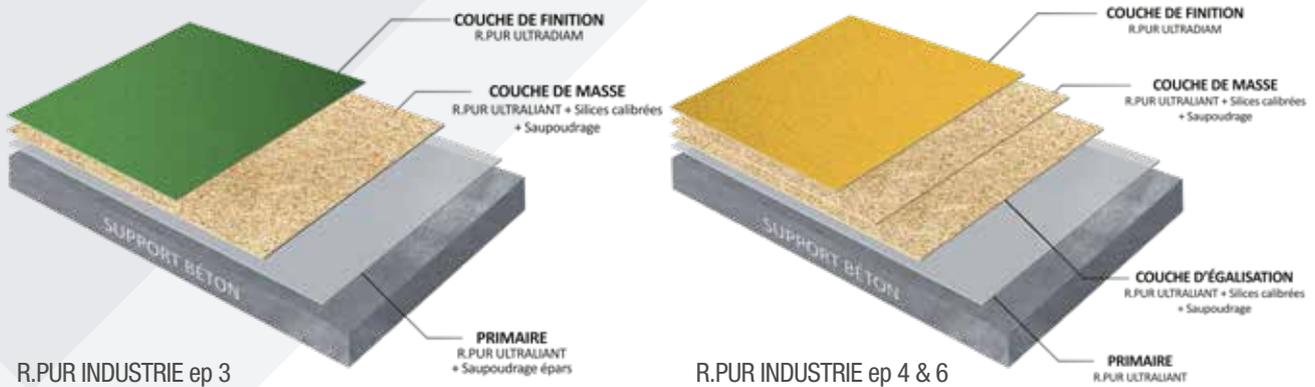
RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



TRAITEMENT DES ZONES DE PAIEMENT EN SEMI LISSE À PRISE RAPIDE

R.PUR INDUSTRIE

REVÊTEMENT SEMI-LISSE POLYASPARTIQUE 3, 4 OU 6 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyaspartique multicouche, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant d'augmenter son pouvoir anti-glissant.

Le revêtement en épaisseur :

- de 3 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne,
- de 4 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte,
- de 6 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation extrême.

DOMAINES D'APPLICATION

R.PUR INDUSTRIE ep 3

Tous les lieux en intérieur ou extérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides. Tous les lieux où les contraintes d'exploitation nécessitent une application dans la journée et une remise en circulation extrêmement rapide, où l'environnement d'application demande qu'il n'y ait pratiquement aucune odeur et aucun dégagement de COV.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie, automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Parkings, hall d'exposition.

R.PUR INDUSTRIE ep 4

Tous les lieux en intérieur ou extérieur où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides. Tous les lieux où les contraintes d'exploitation nécessitent une application dans la journée et une remise en circulation extrêmement rapide, où l'environnement d'application demande qu'il n'y ait pratiquement aucune odeur et aucun dégagement de COV.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie zone humide, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Zone de stockage charges lourdes.

R.POX INDUSTRIE ep 6

Tous les lieux en intérieur ou extérieur où la résistance à l'usure, au roulage, au ripage ainsi qu'aux chocs importants sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides. Tous les lieux où les contraintes d'exploitation nécessitent une application dans la journée et une remise en circulation extrêmement rapide, où l'environnement d'application demande qu'il n'y ait pratiquement aucune odeur et aucun dégagement de COV.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Industrie lourde.
- Usine avec matériels de manutention lourds.
- Agroalimentaire.
- Zone de stockage charges extrêmes.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable (*très épais pour ep 6).
- Système complet mis en œuvre en une seule journée et circulaire le soir même.
- Résine sans odeur et sans COV.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques (*Excellente résistance mécanique pour ep 6).
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.PUR INDUSTRIE ep 3			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,27	0,4
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4-0,8)	05	0,6
COUCHE DE MASSE	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	1,2	1,6
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)	0,8	3 à 4
FINITION COLORÉE	R.PUR ULTRADIAM	0,40	0,6
R.PUR INDUSTRIE ep 4			
PRIMAIRE (Option)	R.PUR ULTRALIAN	0,24	0,350
COUCHE D'ÉGALISATION	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8)	1,0	1,4
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4-0,8)	0,8	3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8)	0,8	1,2
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)	0,8	3 à 4
FINITION COLORÉE	R.PUR ULTRADIAM	0,45	0,7
R.PUR INDUSTRIE ep 6			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,24	0,350
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4-0,8)	0,6	0,7
COUCHE D'ÉGALISATION	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8)	1,2	1,6
SAUPOUDRAGE	Silice (0,7-1,2)	1,5	3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8)	1,15	1,8
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)	0,8	3 à 4
FINITION COLORÉE	R.PUR ULTRADIAM	0,45	0,7

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.PUR ULTRALIAN		R.PUR ULTRADIAM	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine Polyaspartique	Polyisocyanate Aliphatique	Résine Polyaspartique	Polyisocyanate Aliphatique
ASPECT	Liquide translucide	Liquide incolore	Selon la teinte choisie	Liquide incolore
DENSITÉ (20°C)	1,46 - 1,50	1,15 - 1,16	1,70 - 1,75	1,15 - 1,16
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	97 - 99	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,85 pour 1		4,2 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26082997** du 4 mars 2020.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement).

Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.PUR INDUSTRIE.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.PUR INDUSTRIE devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : application en option pour ep 4 mais nécessaire en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant polyaspartique R.PUR ULTRALIANTE à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports pour ep 3 et ep 6.

Saupoudrage épars : 700 g/m² pour ep 3 et ep 6.

Couche d'égalisation : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRALIANTE à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse.

Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.PUR INDUSTRIE ep 4 : 1,4 kg/m²
- R.PUR INDUSTRIE ep 6 : 1,6 kg/m²

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ¼ heure après application) :

- R.PUR INDUSTRIE ep 3 & 4, silice 0,4 - 0,8 : 3 à 4 kg/m²
- R.PUR INDUSTRIE ep 6, silice 0,7 - 1,2 : 3 à 4 kg/m²

Après 2 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRALIANTE à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.PUR INDUSTRIE ep 3 : 1,6 kg/m²
- R.PUR INDUSTRIE ep 4 : 1,2 kg/m²
- R.PUR INDUSTRIE ep 6 : 1,8 kg/m²

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ¼ heure après application) :

- Silice 0,4 - 0,8 : 3 à 4 kg/m²

Après 2 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRADIAM à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de 700 g/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION	COUCHE DE MASSE	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	1 heure	1 heure	1 heure	1 heure
RECOUVRABLE	1,5 heures	2 heures	2 heures	2 heures
TRAFIC LÉGER				4 heures
TRAFIC LOURD				8 heures

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

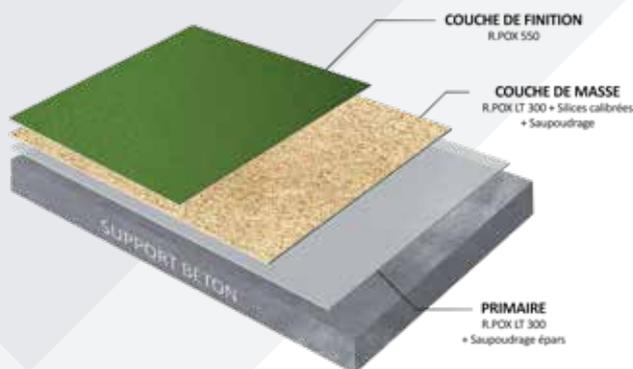
Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., Nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

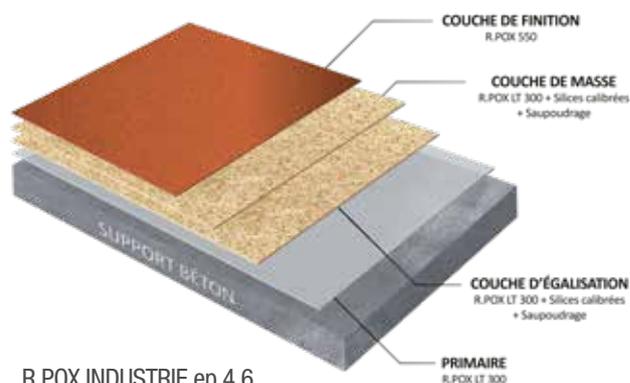
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.

R.POX INDUSTRIE

REVÊTEMENT SEMI-LISSE ÉPOXY 3, 4 OU 6 MM



R.POX INDUSTRIE ep 3



R.POX INDUSTRIE ep 4,6

DESRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy multicouche, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant d'augmenter son pouvoir anti-glissant.

Le revêtement en épaisseur :

- 3 mm destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne.
- 4 mm destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte.
- 6 mm destiné à la protection des sols industriels à sollicitation extrême.

DOMAINES D'APPLICATION

R.POX INDUSTRIE ep 3

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile.
- Industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Parkings, hall d'exposition.

R.POX INDUSTRIE ep 4

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie zone humide, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Zone de stockage charges lourdes.

R.POX INDUSTRIE ep 6

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Industrie lourde.
- Usine avec matériels de manutention lourds.
- Agroalimentaire.
- Zone de stockage charges extrêmes.

CARACTERISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable (*très épais pour ep 6).
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques. (*Excellente résistance mécanique pour ep 6).
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX INDUSTRIE ep 3			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,35	0,400
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4 - 0,8)	2,2	0,5 à 1
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à 1/2 en silice ½ (0,1 - 0,3) - ½ (0,4 - 0,8) ou silice autolissant		1,8
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4 - 0,8)		3 à 4
FINITION COLORÉE	R.POX 550	0,45	0,7
R.POX INDUSTRIE ep 4			
PRIMAIRE (OPTION)	R.POX LT 300	0,350	0,400
COUCHE D'ÉGALISATION	R.POX LT 300 chargé à 1/2 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4 - 0,8) ou silice autolissant	2,2	1,8
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4 - 0,8)		3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à ½ en silice ½ (0,1 - 0,3) - ½ (0,4 - 0,8)	1,8	1,6
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4 - 0,8)		3 à 4
FINITION COLORÉE	R.POX 550	0,45	0,7
R.POX INDUSTRIE ep 6			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,350	0,400
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4 - 0,8)	3	0,5 à 1
COUCHE D'ÉGALISATION	R.POX LT 300 chargé à 1/2 en silice ½ (0,1 - 0,3) - ½ (0,7 - 1,2)		2,1
SAUPOUDRAGE	Silice (0,7 - 1,2)	2,2	3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à ½ en silice ½ (0,1 - 0,3) - ½ (0,8)		1,8
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4 - 0,8)		3 à 4
FINITION COLORÉE	R.POX 550	0,45	0,7

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX 550	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique formulée	Polyamine cycloaliphatique
ASPECT	Liquide, incolore	Liquide légèrement ambré	Selon la teinte choisie	Liquide, jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,62 - 1,72	1,01 - 1,03
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	-	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	96 - 98	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		86,1 pour 13,9	

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26084863** du 4 mars 2020.
- Émission de COV dans l'air : rapport d'essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement).
- Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX INDUSTRIE.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX INDUSTRIE devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : application en option pour ep 4 mais nécessaire en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche d'égalisation : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 2 de silice.

Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX INDUSTRIE ep 4 : 1,8 kg/m².
- R.POX INDUSTRIE ep 6 : 2,1 kg/m².

* Il n'y a pas de couche d'égalisation pour le R.POX INDUSTRIE ep 3.

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) :

- R.POX INDUSTRIE ep 4, silice 0,4 - 0,8 : 3 à 4 kg/m².
- R.POX INDUSTRIE ep 6, silice 0,7 - 1,2 : 3 à 4 kg/m².

Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 2 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX INDUSTRIE ep 3, 6 : 1,8 kg/m².
- R.POX INDUSTRIE ep 4 : 1,6 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) :

- R.POX INDUSTRIE ep 3, 4, 6, silice 0,4 - 0,8 : 3 à 4 kg/m².
- Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX 550 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX INDUSTRIE ep 3, 4, 6 : 700 g/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION	COUCHE DE MASSE	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	12 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER				3 jours
TRAFIC LOURD				7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des traînées blanches indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

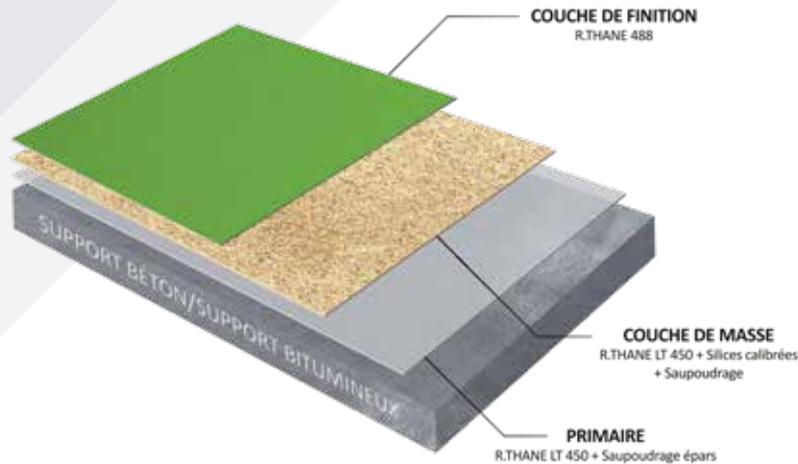
adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.

R.THANE INDUSTRIE

REVÊTEMENT ASSOULI SEMI-LISSE POLYURÉTHANE 3 À 4 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyuréthane multicouche, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant d'augmenter son pouvoir anti-glissant. Son épaisseur d'environ 3 à 4 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Tous les lieux où la nature du support est à base de bitume et qui nécessite un revêtement assoupli ayant la capacité d'absorber une certaine variation dimensionnelle.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Agroalimentaire.
- Parkings, hall d'exposition.
- Entrepôts.

CARACTERISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence sur support bitumineux.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.THANE INDUSTRIE ep 3			
PRIMAIRE	R.THANE LT 450	035	0,400
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4 - 0,8)		0,5 à 1
COUCHE DE MASSE	R.THANE LT 450 chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4 - 0,8) ou silice autolissant	2,2	1,6
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION COLORÉE	R.THANE 488	0,45	0,7

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.THANE LT 450		R.THANE 488	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine polyuréthane	Polyisocyanate aromatique	Résine polyuréthane formulée	Polyisocyanate aromatique
ASPECT	Liquide, translucide	Liquide, ambré	Selon la teinte choisie	Liquide, ambré
DENSITÉ (20°C)	1,01 - 1,03	1,22 - 1,23	1,43 - 1,47	1,22 - 1,23
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	900 - 1100	90 - 110	4500 - 5700	90 - 110
EXTRAIT SEC (%)	99 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,25 pour 1		5,5 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1: 2013.
Rapport de classement LNE n° P 128828 - DE/10 (NF EN ISO 11925-2).
Rapport de classement LNE n° P 128828 - DE/11 (NF EN ISO 9239-1).
Classement de réaction au feu : **Bfl-s1**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou

sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.THANE INDUSTRIE.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.THANE INDUSTRIE devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant polyuréthane R.THANE LT 450 à raison de 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Saupoudrage épars : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais la silice :

- Silice 0,4 – 0,8 : 0,5 à 1 kg/m².

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.THANE LT 450 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :
R.THANE INDUSTRIE : 1,8 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais la silice :

- Silice 0,4 – 0,8 : 3 à 4 kg/m².

Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.THANE 488 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.THANE INDUSTRIE : 700 g/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE MASSE	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	4 heures	4 heures	4 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		36 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

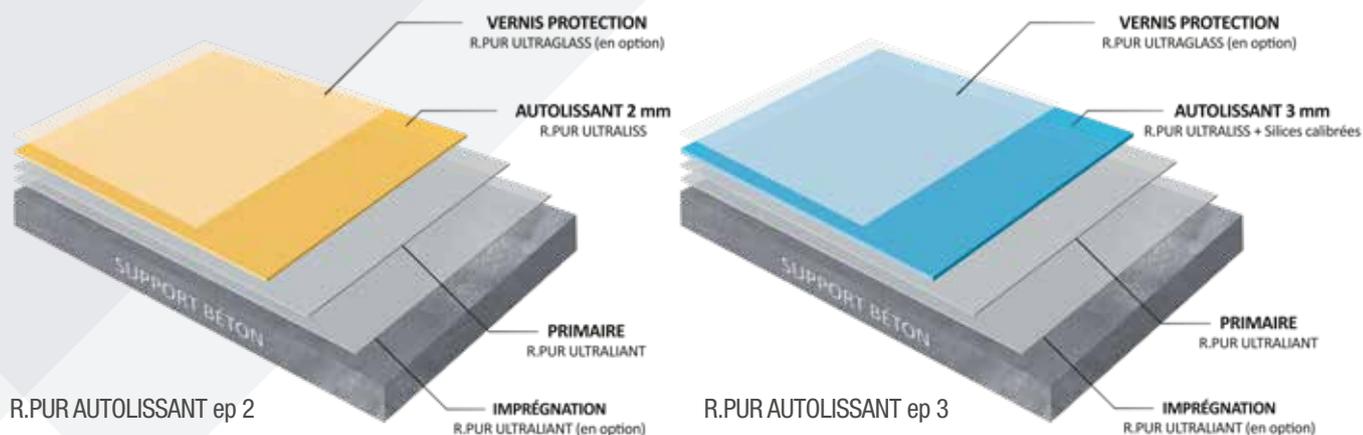
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



ZONE DE FABRICATION EN USINE PHARMACEUTIQUE

R.PUR AUTOLISSANT

REVÊTEMENT AUTOLISSANT POLYASPARTIQUE 2 OU 3 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol industriel polyaspartique, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final lisse et brillant, pour intérieur et extérieur, permettant une remise en circulation très rapide.

Le revêtement en épaisseur :

- de 2 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne.
- de 3 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

R.PUR AUTOLISSANT ep 2

Tous les lieux en intérieur et extérieur où la résistance à l'usure, aux chocs et au ripage est recherchée, où le trafic piéton, engins et véhicules est important et où l'entretien régulier doit être facilité.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages fortement sollicités.
- Industrie automobile, industrie mécanique, etc.
- Hall de stockage pour charges lourdes.

R.PUR AUTOLISSANT ep 3

Tous les lieux en intérieur et extérieur où la résistance à l'usure, aux chocs et au ripage de pièces lourdes est recherchée, où le trafic d'engins lourds est élevé et où l'entretien régulier doit être facilité.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages fortement sollicités.
- Halls de stockage pour charges lourdes.
- Industrie lourde, industrie mécanique, industrie militaire.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV très faible.
- Recouvrable en 2 heures 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 4 heures après application à 20°C.

- Pratiquement aucune odeur.
- Stable aux ultra-violets.
- Résine lisse et brillante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.PUR AUTOLISSANT ep 2			
IMPRÉGNATION (option)	R.PUR ULTRALIAN	0,200	0,300
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,200	0,300
AUTOLISSANT POLYASPARTIQUE	R.PUR ULTRALISS	2	3,10
VERNIS PROTECTION (Option)	R.PUR ULTRAGLASS	0,320	0,350
R.PUR AUTOLISSANT ep 3			
IMPRÉGNATION (option)	R.PUR ULTRALIAN	0,200	0,300
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,200	0,300
AUTOLISSANT POLYASPARTIQUE	R.PUR ULTRALISS + Silice	3	4,55
VERNIS PROTECTION (Option)	R.PUR ULTRAGLASS	0,320	0,350

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.PUR ULTRALIAN		R.PUR ULTRALISS		R.PUR ULTRAGLASS	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine polyaspartique	Polyisocyanate aliphatique	Résine polyaspartique	Polyisocyanate aliphatique	Résine polyaspartique	Polyisocyanate aliphatique
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide jaune clair	Selon la teinte choisie	Liquide jaune clair	Liquide Incolore	Liquide jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,43 - 1,53	1,14 - 1,16	1,55 - 1,65	1,14 - 1,16	1,04 - 1,06	1,14 - 1,16
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	700 - 900	680 - 700		680 - 700		680 - 700
EXTRAIT SEC (%)	97-99	100	96 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/DURCISSEUR (EN POIDS)	3,85 pour 1		4,88 pour 1		1,5 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou

sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.PUR AUTOLISSANT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.PUR AUTOLISSANT devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Imprégnation : application en option, nécessaire uniquement en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.PUR ULTRALIANTE à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.PUR ULTRALIANTE à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de masse autolissante colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur du R.PUR ULTRALISS à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.PUR AUTOLISSANT EP 2 : 3,10 kg/m²
- R.PUR AUTOLISSANT EP 3 : 4,55 kg/m²

Cette opération sera suivie en continu d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur (max 1/4 d'heure).

Vernis antirayure (en option) : appliquer au rouleau du R.PUR ULTRAGLASS à raison de 0,350 g/m² environ la couche.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE DE PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION AUTOLISSANTE
RECOUVRABLE	1 heure 30	1 heure 30	2 heures 30
TRAFIC LÉGER			4 heures
TRAFIC LOURD			6 heures

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

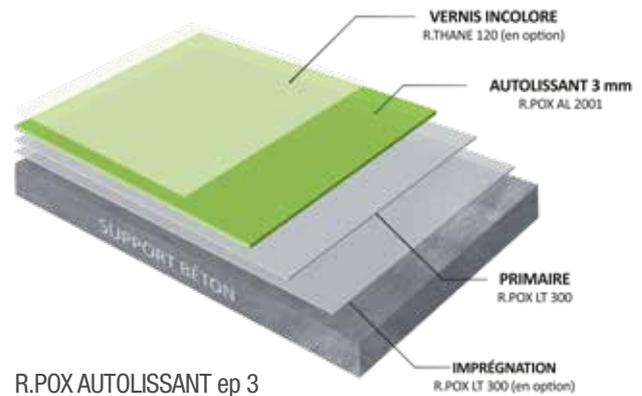
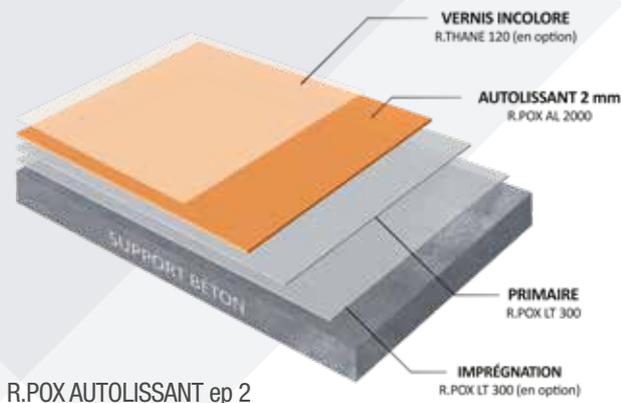
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



RÉSINE AUTOLISSANTE CHEZ UN ÉQUIPEMENTIER AUTOMOBILE

R.POX AUTOLISSANT

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY 2 OU 3 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final lisse et brillant destiné à la protection et à la décoration des sols industriels.

Le revêtement en épaisseur :

- de 2 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne.
- de 3 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

R.POX AUTOLISSANT ep 2

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure et aux chocs est recherchée, où le trafic piéton, engins et véhicules est important et où l'entretien régulier doit être facilité.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Halls d'exposition, magasins, etc.
- Parkings publics et privés.

R.POX AUTOLISSANT ep 3

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure, aux chocs et au ripage est recherchée, où le trafic piéton, engins et véhicules est important et où l'entretien régulier doit être facilité.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages fortement sollicités.
- Industrie automobile, industrie mécanique, etc.
- Hall de stockage pour charges lourdes.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX AUTOLISSANT ep 2			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,3	0,350
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,3	0,350
AUTOLISSANT ÉPOXY	R.POX AL 2000	1,8	2,5
VERNIS ANTIRAYURE (Option)	R.THANE 120	0,050	0,1
R.POX AUTOLISSANT ep 3			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,3	0,350
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,3	0,350
AUTOLISSANT ÉPOXY	R.POX AL 2001	2,7	4,8
VERNIS ANTIRAYURE (Option)	R.THANE 120	0,050	0,1

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX AL 2000		R.POX AL 2001	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique formulée	Polyamine Cycloaliphatique	Résine époxydique formulée	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide légèrement ambré	Selon la teinte choisie	Liquide jaune clair	Selon la teinte choisie	Liquide jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,44 - 1,48	1,03 - 1,05	1,80 - 1,86	1,03 - 1,05
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	2800 - 3200	270 - 370	12500 - 13500	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	96 - 98	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,84 pour 1		7,06 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1: 2013.
Rapport de classement LNE n° P 128828 - DE/7 (NF EN ISO 11925-2).
Rapport de classement LNE n° P 128828 - DE/8 (NF EN ISO 9239-1).
Classement de réaction au feu : **Bfl-s1**.
- Émission de COV dans l'air : rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou

sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX AUTOLISSANT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX AUTOLISSANT devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Imprégnation : application (recommandée), nécessaire uniquement en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de masse autolissante colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur du R.POX AL 2000 / R.POX AL 2001 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX AUTOLISSANT EP 2 : 2,5 kg/m²
- R.POX AUTOLISSANT EP 3 : 4,8 kg/m²

Cette opération sera suivie en continu d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur.

Vernis de finition d'aspect mat, brillant ou satiné (en option) : appliquer au rouleau laqueur du R .THANE 120 à raison de 2 * 50 g/m² environ la couche.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE DE PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION AUTOLISSANTE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		48 heures	48 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des traînées blanches indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.

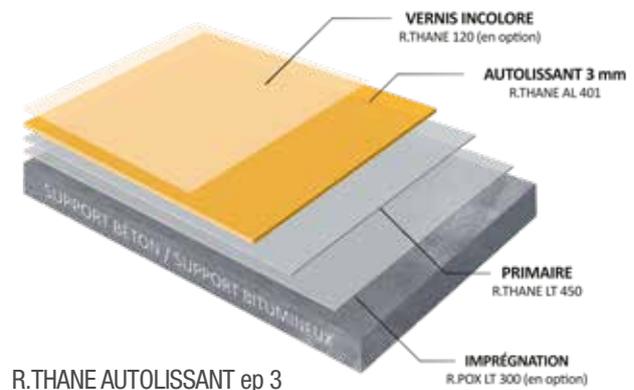
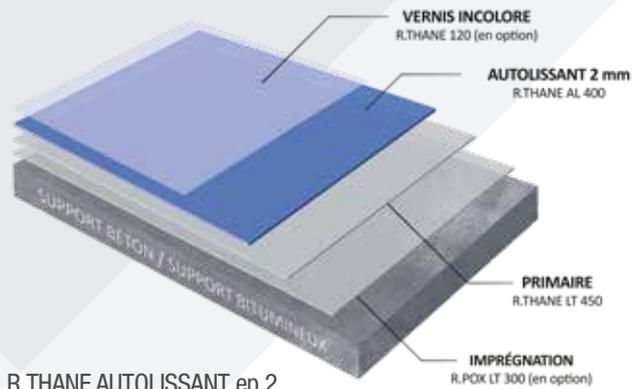


AUTOLISSANT POLYURÉTHANE AL 400 SUR PRIMAIRE LT 450 DANS UN ENTREPÔT



R.THANE AUTOLISSANT

REVÊTEMENT SEMI-RIGIDE AUTOLISSANT POLYURÉTHANE 2 OU 3 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol polyuréthane semi-rigide, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final lisse et brillant destiné à la protection et à la décoration des sols industriels et tertiaires.

Le revêtement en épaisseur :

- de 2 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne,
- de 3 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

R.THANE AUTOLISSANT ep 2 / ep 3

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure et aux chocs est recherchée, où le trafic piéton et véhicules est important et où l'entretien régulier doit être facilité. Tous les lieux où la nature du support est à base de bitume et nécessite un revêtement assoupli ayant la capacité d'absorber une certaine variation dimensionnelle.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Salles polyvalentes, sportives, etc.
- Halls d'exposition, magasins, etc.
- Ateliers, garages et locaux techniques sur supports bitumineux.
- Plateaux de bureaux.
- Entrepôts.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Système assoupli et confortable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Très bonnes résistances mécaniques et chimiques.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.THANE AUTOLISSANT ep 2			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,3	0,350
PRIMAIRE	R.THANE LT 450	0,3	0,350
AUTOLISSANT POLYURÉTHANE	R.THANE AL 400	1,8	2,3
VERNIS ANTIRAYURE (Option)	R.THANE 120	0,050	0,1
R.THANE AUTOLISSANT ep 3			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,3	0,350
PRIMAIRE	R.THANE LT 450	0,3	0,350
AUTOLISSANT POLYURÉTHANE	R.THANE AL 401	2,8	4,7
VERNIS ANTIRAYURE (Option)	R.THANE 120	0,050	0,1

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.THANE LT 450		R.THANE AL 400		R.THANE AL 401	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine Polyuréthane	Polyisocyanate aromatique	Résine Polyuréthane	Polyisocyanate aromatique	Résine Polyuréthane	Polyisocyanate aromatique
ASPECT	Liquide Incolore jaunâtre	Liquide ambré	Selon la teinte choisie	Liquide jaune clair	Selon la teinte choisie	Liquide ambré
DENSITÉ (20°C)	1,01 - 1,10	1,22 - 1,23	1,30 - 1,40	1,22 - 1,23	1,95 - 2,05	1,22 - 1,23
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	1500 - 2500	90 - 110		90 - 110		90 - 110
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/DURCISSEUR (EN POIDS)	3,25 pour 1		4 pour 1		6,5 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou

sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.THANE AUTOLISSANT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.THANE AUTOLISSANT devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Imprégnation : application en option, nécessaire uniquement en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.THANE LT 450 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de masse autolissante colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur du R.THANE AL 400 / R.THANE AL 401 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.THANE AUTOLISSANT EP 2 : 2,3 kg/m²
- R.THANE AUTOLISSANT EP 3 : 4,7 kg/m²

Cette opération sera suivie en continu d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur.

• **Vernis de finition d'aspect mat, brillant ou satiné** : (En option). Appliquer au rouleau laqueur du R.THANE 120 à raison de 2*50 g/m² environ.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE DE PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION AUTOLISSANTE
HORS POUSSIÈRE	4 heures	4 heures	4 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER		48 heures	48 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

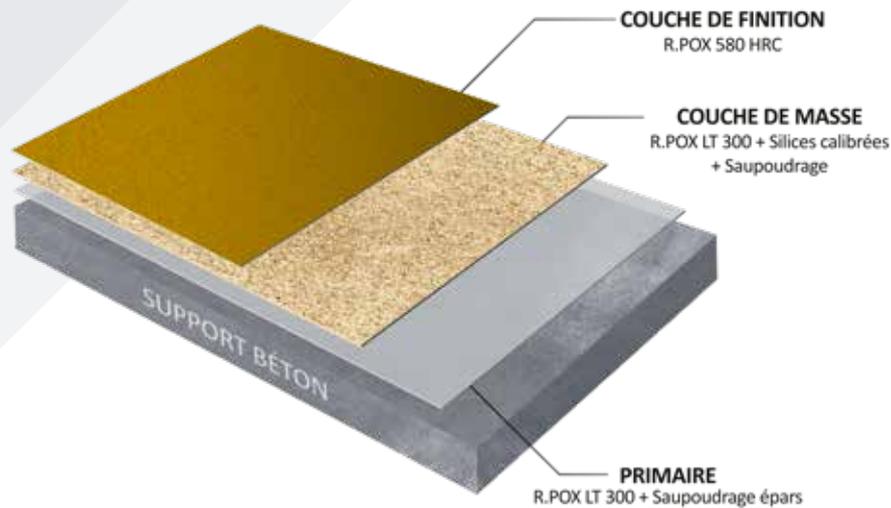
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



TRAITEMENTS MÉTAUX ET RÉTENTION

R.POX INDUSTRIE HRC

REVÊTEMENT SEMI-LISSE ÉPOXY À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy multicouche, à haute résistance chimique, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant d'augmenter son pouvoir anti-glissant. Son épaisseur d'environ 3 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure et aux produits agressifs est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Sols des caves vinicoles.
- Entrepôts de stockage de produits agressifs, etc.
- Locaux de charge batteries, etc.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Bonne résistance mécanique.
- Très bonne résistance aux produits chimiques et agressifs.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX INDUSTRIE HRC ep 3			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,2	0,350
SAUPOUDRAGE ÉPARS	Silice (0,4 - 0,8)		0,5 à 1
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à 1/2 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	2,5	2,2
SAUPOUDRAGE	Silice (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION COLORÉE	R.POX 580 HRC	0,45	0,7

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX 580 HRC	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique formulée	Polyamine cycloaliphatique modifiée
ASPECT	Liquide, incolore	Liquide légèrement ambré	Selon la teinte choisie	Liquide, ambré
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,70 - 1,76	1,06 - 1,08
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	3000 - 3500	200 - 300
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		82 pour 18	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX INDUSTRIE HRC.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX INDUSTRIE HRC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : application au rouleau ou à la raclette

caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrez une silice 0,4 - 0,8 éparse à raison de 0,5 à 1 kg/m².

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, les silices calibrées en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 2 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX INDUSTRIE HRC : 2,2 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) :

- R.POX INDUSTRIE HRC, silice 0,4 - 0,8 : 3 à 4 kg/m².

Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX 580 HRC à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX INDUSTRIE HRC EP 3 : 700 g/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	PRIMAIRE	COUCHE DE MASSE	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER			36 heures
TRAFIC LOURD			7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

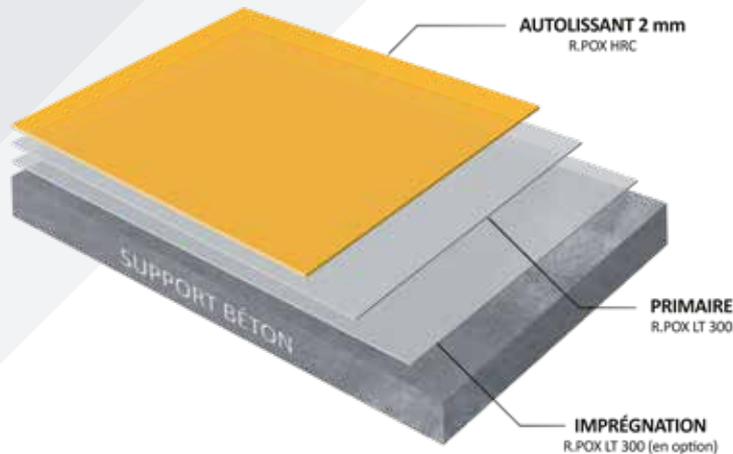
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



LOCAL CHARGE BATTERIE

R.POX AUTOLISSANT HRC

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol époxy à haute résistance chimique, monochrome, sans solvant, présentant un aspect final lisse et brillant. Son épaisseur d'environ 2 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure et aux produits agressifs est recherchée, où le trafic piéton et véhicules est important et où l'entretien régulier doit être facilité.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, garages et locaux techniques.
- Industrie automobile, industrie électronique, industrie pharmaceutique, etc.
- Entrepôts de stockage de produits agressifs, etc.
- Locaux de charge batteries, etc.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Résine de finition brillante et esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Bonne résistance mécanique.
- Très bonne résistance aux produits chimiques et agressifs.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX HRC AUTOLISSANT ep 2			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,3	0,350
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,3	0,350
AUTOLISSANT ÉPOXY	R.POX HRC	1,8	2,5

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX HRC	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique formulée	Polyamine cycloaliphatique modifiée
ASPECT	Liquide incolore	Liquide légèrement ambré	Selon la teinte choisie	Liquide ambré
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,50 - 1,56	1,06 - 1,08
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	4000 - 5000	300 - 400
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		3,05 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement).

Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX AUTOLISSANT HRC.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX AUTOLISSANT HRC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Imprégnation (recommandée) : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de masse autolissante colorée : mélanger soigneusement la base et le durcisseur du R.POX HRC à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de 2,5 kg/m². Cette opération sera suivie en continu d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE D'ÉGALISATION	COUCHE DE FINITION COLORÉE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	12 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER			36 heures
TRAFIC LOURD			7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

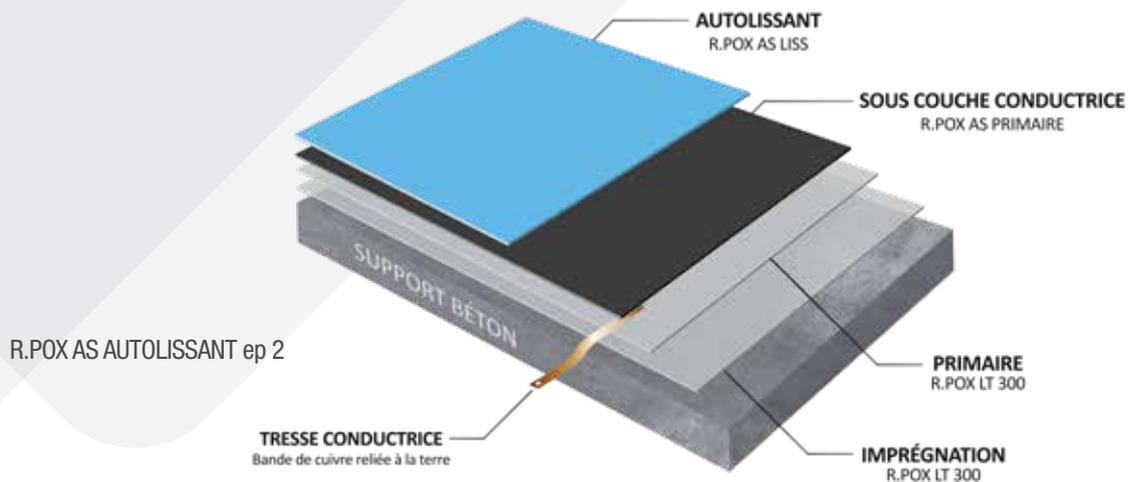
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



MISE EN PLACE DE LA TRESSE DE CUIVRE ET DE LA SOUS COUCHE CONDUCTRICE

R.POX AS AUTOLISSANT

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY ANTISTATIQUE 1 À 2 MM



DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement autolissant antistatique coloré à base de résine époxy, sans solvant, applicable de 1 à 2 mm d'épaisseur présentant une bonne conductivité électrique.

Le revêtement en épaisseur :

- de 1 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne faible.
- de 2 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation moyenne forte.

DOMAINES D'APPLICATION

R.POX AS AUTOLISSANT ep 1

Tous les lieux en intérieur où la conductivité électrique est recherchée ainsi que la résistance à l'usure. Le système est recommandé pour un trafic piéton ainsi que des charges légères.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Locaux à usage médical.
- Zones de fabrication d'appareil électrique et électronique.
- Laboratoires de fabrication.

R.POX AS AUTOLISSANT ep 2

Tous les lieux en intérieur où la conductivité électrique est recherchée ainsi que la résistance à l'usure et aux chocs. Le système est recommandé pour le trafic piéton ainsi que des charges moyennes.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Halls et ateliers de production dans l'industrie électrique.
- Locaux protégés contre les décharges électrostatiques.
- Sols d'ateliers de fabrication et de stockage dans toutes les industries produisant des charges électrostatiques.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante esthétique disponible dans pratiquement toutes les teintes RAL.
- Bonne conductivité électrique.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX AS AUTOLISSANT ep 1			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,3	0,350
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,3	0,350
TRESSE CONDUCTRICE	Ruban de cuivre		
SOUS COUCHE CONDUCTRICE	R.POX AS PRIMAIRE	0,05	0,150
AUTOLISSANT ÉPOXY	R.POX AS LISS	1	1,35
R.POX AS LISS ep 2			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,3	0,350
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,3	0,350
TRESSE CONDUCTRICE	Ruban de cuivre		
SOUS COUCHE CONDUCTRICE	R.POX AS PRIMAIRE	0,05	0,150
AUTOLISSANT ÉPOXY	R.POX AS LISS	2	2,70

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX AS PRIMAIRE		R.POX AS LISS	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Adduct de Polyamine modifiée	Résine époxydique	Résine Epoxydique formulée	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide légèrement ambré	Noir	Liquide jaunâtre	Selon la teinte choisie	Liquide jaunâtre
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,20 - 1,22	1,12 - 1,14	1,43 - 1,46	1,03 - 1,06
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550		500 - 800	2800 - 3200	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	44 - 46	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		5 pour 1		3,84 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Comportement électrostatique :
Résistance à la terre : $R_g < 10^9 \Omega$ (NF EN 1081).
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des

remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX AS AUTOLISSANT.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX AS AUTOLISSANT devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Imprégnation : application en option, nécessaire uniquement en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Tresse conductrice : mise en place d'un ruban de cuivre conducteur adhésif directement sur le primaire durci. Ce ruban sera posé tous les 10 ml maximum, de manière à former une surface < 100 m² et relié à la terre par un électricien.

Couche de masse autolissante antistatique : mélanger soigneusement la base et le durcisseur du R.POX AS LISS à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette crantée, ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX AS LISS ep 1 : 1,35 kg/m²
- R.POX AS LISS ep 2 : 2,70 kg/m²

Cette opération sera suivie en continu d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE DE PRIMAIRE	COUCHE DE FINITION AUTOLISSANTE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER			36 heures
TRAFIC LOURD			7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

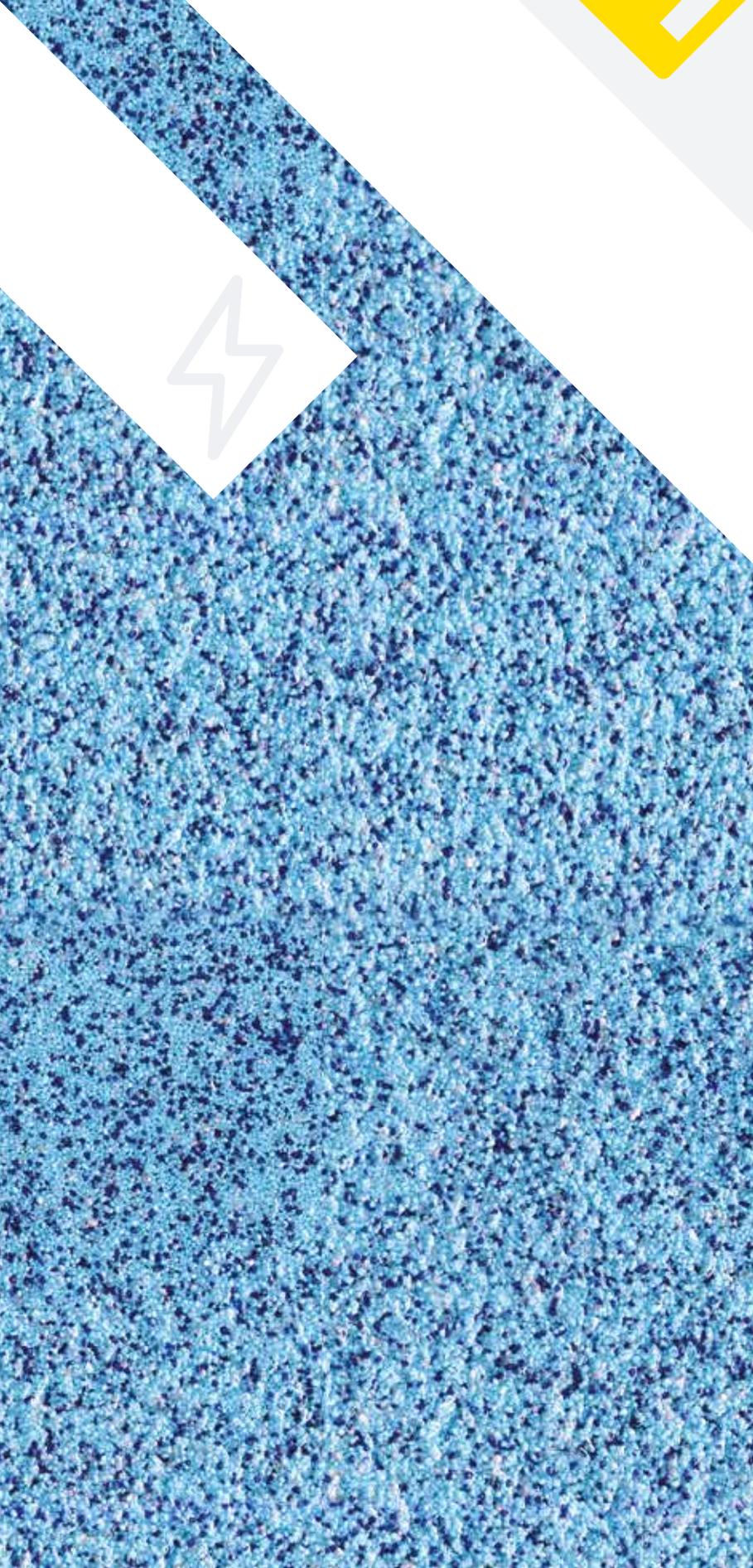
RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

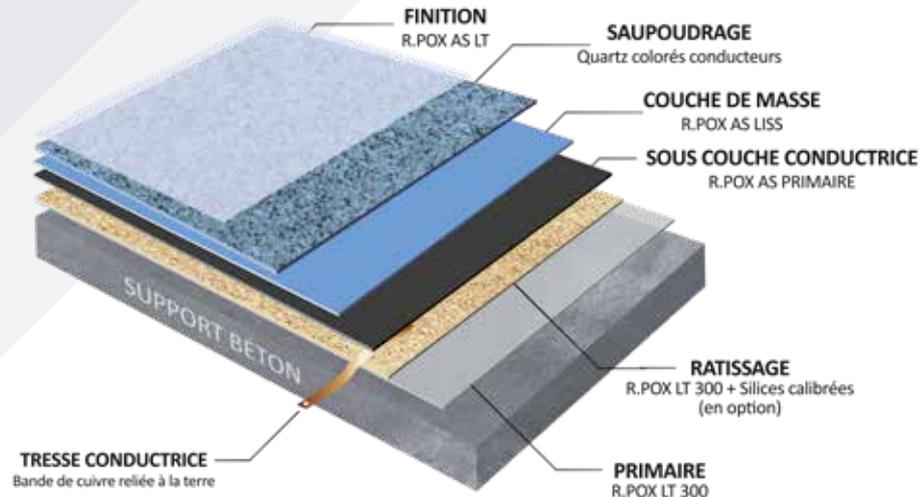
RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



QUARTZ COLORÉS CONDUCTEURS

R.POX AS QC

REVÊTEMENT SEMI-LISSE ANTISTATIQUE DÉCORATIF ÉPOXY 2 À 3 MM



R.POX AS QC ep 3

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement semi-lisse antistatique coloré à base de résine époxy et de quartz colorés, sans solvant, applicable en 3 mm d'épaisseur présentant une bonne conductivité électrique.

Le revêtement en épaisseur :

- de 3 mm est destiné à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

R.POX AS QC ep 3

Tous les lieux en intérieur où la conductivité électrique est recherchée ainsi que la résistance à l'usure et aux chocs. Le système est recommandé pour le trafic piéton ainsi que des charges moyennes à lourdes.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Locaux à usage médical.
- Zones de fabrication d'appareil électrique et électronique.
- Laboratoires de fabrication.
- Halls et ateliers de production dans l'industrie électrique.
- Locaux protégés contre les décharges électrostatiques.
- Sols d'ateliers de fabrication et de stockage dans toutes les industries produisant des charges électrostatiques.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Résine semi lisse et esthétique.
- Bonne conductivité électrique.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX AS QC ep 3			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,3	0,350
COUCHE DE RATISSAGE (option)	R.POX LT 300 chargé à 1/1 en silice autolissante	1	1,400
TRESSE CONDUCTRICE	Ruban de cuivre		
SOUS COUCHE CONDUCTRICE	R.POX AS PRIMAIRE	0,05	0,150
COUCHE DE MASSE	R.POX AS LISS	0,520	0,700
SAUPOUDRAGE	Quartz Colorés conducteurs	1,5 à 2	3 à 4
FINITION	R.POX AS LT	0,460	0,500

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX AS PRIMAIRE		R.POX AS LISS	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Adduct de Polyamine modifiée	Résine époxydique	Résine Epoxydique formulée	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide légèrement ambré	Noir	Liquide jaunâtre	Selon la teinte choisie	Liquide jaunâtre
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,20 - 1,22	1,12 - 1,14	1,43 - 1,46	1,03 - 1,05
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550		500 - 800	270 - 370	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	44 - 46	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		5 pour 1		3,84 pour 1	

DÉSIGNATION

R.POX AS LT

	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine Epoxydique	Polyamine cycloaliphatique
ASPECT	Liquide incolore	Liquide Jaunâtre
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,02 - 1,04
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	400 - 600
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/DURCISSEUR (EN POIDS)	1,75 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Comportement électrostatique :
Résistance à la terre : $R_g < 10^9 \Omega$ (NF EN 1081).
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer

au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX AS QC.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX AS QC devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Couche de ratissage : application si nécessaire afin d'éviter trous et flashes à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 chargée à 1/1 en silice autolissante à raison de 1,4 kg/m² pour 1 mm d'épaisseur.

Tresse conductrice : mise en place d'un ruban de cuivre conducteur adhésif directement sur le primaire durci.

Ce ruban sera posé tous les 10 ml maximum, de manière à former une surface < 100 m² et relié à la terre par un électricien.

Couche de masse autolissante antistatique : mélanger soigneusement la base et le durcisseur du R.POX AS LISS à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique, à raison de :

- R.POX AS LISS : 0,700 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés conducteurs à raison de 3 à 4 kg/m². Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition incolore : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX AS LT à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de 0,5 kg/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION	COUCHE DE RATISSAGE	COUCHE DE MASSE	FINITION INCOLORE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	8 heures	8 heures
RECOUVRABLE	24 heures	24 heures	18 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER				36 heures
TRAFIC LOURD				7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

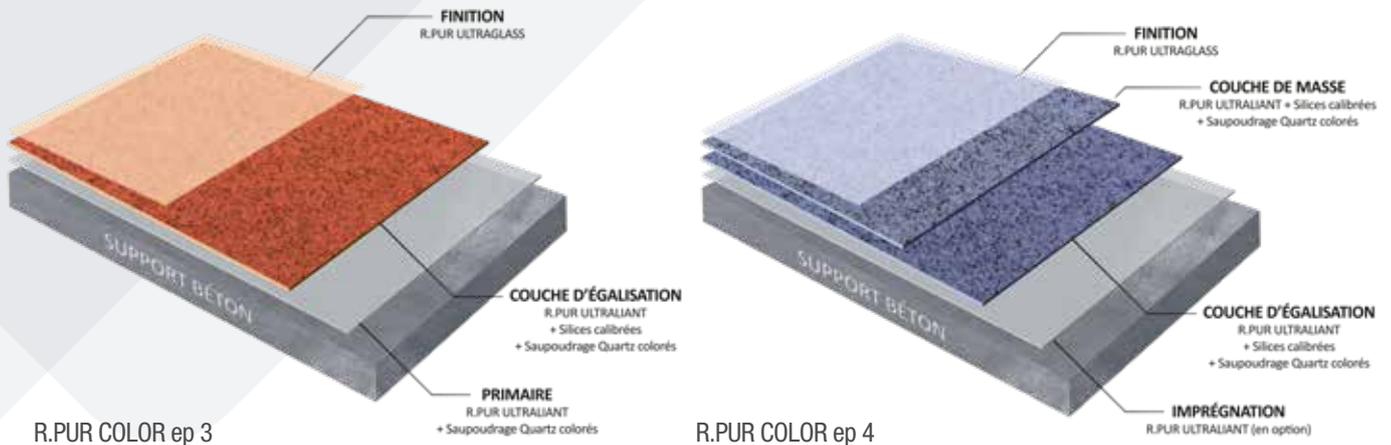


RÉALISATION D'UN R.PUR COLOR DANS UNE UNITÉ PHARMACEUTIQUE



R.PUR COLOR

REVÊTEMENT SEMI-LISSE DÉCORATIF POLYASPARTIQUE 3 ET 4 MM



R.PUR COLOR ep 3

R.PUR COLOR ep 4

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol décoratif polyaspartique multicouche, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant de résister à la glissance. Ce système à base de résine polyaspartique incolore laisse apparaître par transparence les mélanges de quartz colorés inclus, procurant une multitude de choix esthétiques. Son épaisseur de 3 à 4 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation forte. Le système complet peut être mis en œuvre en une seule journée et circulaire 2 heures après la fin de l'application.

DOMAINES D'APPLICATION

R.PUR COLOR

Tous les lieux en intérieur/extérieur où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage est recherchée, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, supermarchés, couloirs et coursives, etc.
- Laboratoire, industrie pharmaceutique, etc.
- Cuisines collectives, cantines, restaurants, etc.
- Parkings, halls d'exposition, etc.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Circulaire deux heures après application.
- Non jaunissant.
- Intérieur/extérieur.
- Monochrome ou multichrome suivant choix des quartz colorés.
- Résine de finition brillante et esthétique.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.PUR COLOR ep 3			
PRIMAIRE	R.PUR ULTRALIAN	0,6	0,350
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		0,700
COUCHE D'ÉGALISATION	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0, 1-0,3) -½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	2,0	1,8
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION INCOLORE	R.PUR ULTRAGLASS	0,4	0,5
R.PUR COLOR ep 4			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.PUR ULTRALIAN	0,2	0,350
COUCHE D'ÉGALISATION	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0, 1-0,3) -½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	2,0	1,8
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.PUR ULTRALIAN chargé à 1/1 en silice ½ (0, 1-0,3) -½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	1,6	1,5
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION INCOLORE	R.PUR ULTRAGLASS	0,4	0,5

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.PUR ULTRALIAN		R.PUR ULTRAGLASS	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine polyaspartique	Polyisocyanate aliphatique	Résine polyaspartique	Polyisocyanate aliphatique
ASPECT	Liquide translucide	Liquide Incolore	Liquide Incolore	Liquide Incolore
DENSITÉ (20°C)	1,46 - 1,5	1,15 - 1,16	1,05	1,15 - 1,16
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	700 - 900	680 - 700	900 - 920	680 - 700
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	3,85 pour 1		1,5 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 84 du SGS : **A+**
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.PUR COLOR.

Nous recommandons d'apporter le plus grand soin à la préparation des supports ; en effet, les résines Polyaspartiques séchant rapidement, ils exercent une réticulation importante qui peut occasionner des possibilités de décollement.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.PUR COLOR devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre

Primaire / Imprégnation : application (en option pour ep 4), nécessaire uniquement en cas de sols poreux. Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.PUR UL TRALIANTE à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Saupoudrage pour R.PUR COLOR ep 3 : des quartz colorés, à raison de 0,5 à 1 kg/m².

Couche d'égalisation : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR UL TRALIANTE à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, la silice en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :

• R.PUR COLOR EP 3 & 4 : 1,8 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum 10 min après application) les quartz colorés à raison de 3 à 4 kg/m². Après 2 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR ULTRALIANTE à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, la silice en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de :

• R.PUR COLOR ep 4 : 1,5 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum 10 min après application) les quartz colorés à raison de 3 à 4 kg/m². Après 2 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition incolore : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.PUR UL TRAGLASS à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de 0,5 kg/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION / PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION / MASSE	COUCHE DE FINITION INCOLORE
HORS POUSSIÈRE	1 heure	1 heure	1 heure
RECOUVRABLE	2 heures	2 heures	2 heures
TRAFIC LÉGER		2 heures	2 heures
TRAFIC LOURD		2 jours	2 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

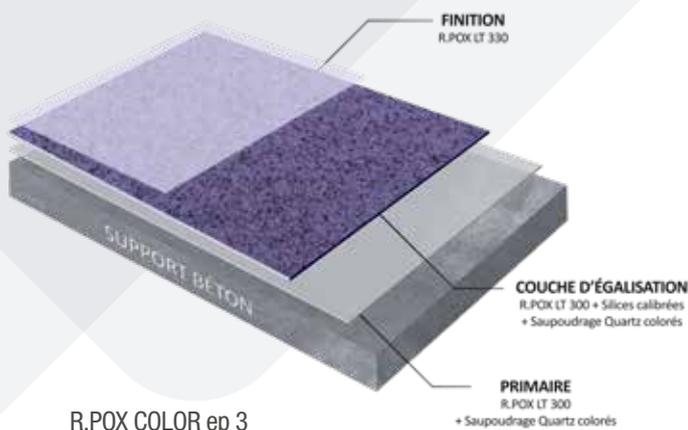
- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



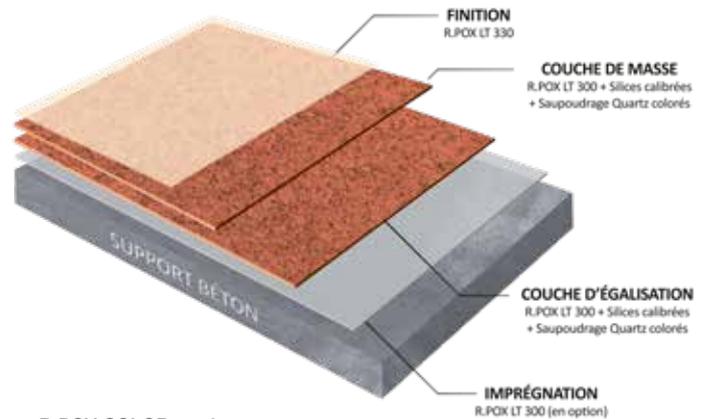
RÉALISATION D'UN R.POX COLOR DANS UN LOCAL DE FABRICATION

R.POX COLOR

REVÊTEMENT SEMI-LISSE DÉCORATIF ÉPOXY 3 ET 4 MM



R.POX COLOR ep 3



R.POX COLOR ep 4

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Revêtement de sol décoratif époxy multicouche, sans solvant, présentant un aspect final structuré à antidérapant, lui permettant de résister à la glissance. Ce système à base de résine époxy incolore laisse apparaître par transparence les mélanges de quartz colorés inclus, procurant une multitude de choix esthétiques. Son épaisseur de 3 et 4 mm le destine à la protection des sols industriels à sollicitation forte.

DOMAINES D'APPLICATION

R.POX COLOR

Tous les lieux en intérieur où la résistance à l'usure, au roulage ainsi qu'au ripage sont recherchées, où le trafic piéton est important et où la fonction antidérapante est nécessaire notamment dans les zones humides.

Ce système est plus particulièrement recommandé dans les domaines suivants :

- Ateliers, supermarchés, couloirs et coursives, etc.
- Laboratoire, industrie pharmaceutique, etc.
- Cuisines collectives, cantines, restaurants, etc.
- Parkings, hall d'exposition, etc.

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Système épais et imperméable.
- Monochrome ou multichrome suivant choix des quartz colorés.
- Résine de finition brillante et esthétique.
- Possibilité d'appliquer une finition satinée ou mate.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante réglable à volonté.

CONSOMMATION

DESCRIPTION	PRODUIT	ÉPAISSEUR mm	CONSOMMATION kg/m ²
R.POX COLOR ep 3			
PRIMAIRE	R.POX LT 300	0,800	0,400
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		0,700
COUCHE D'ÉGALISATION	R.POX LT 300 chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	2,0	1,8
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION INCOLORE	R.POX LT 330	0,40	0,500
R.POX COLOR ep 4			
IMPRÉGNATION (option sur sols poreux)	R.POX LT 300	0,2	0,400
COUCHE D'ÉGALISATION	R.POX LT 300 chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	2,0	1,8
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		3 à 4
COUCHE DE MASSE	R.POX LT 300 chargé à 1/1 en silice ½ (0,1-0,3) - ½ (0,4-0,8) ou silice autolissant	1,6	1,6
SAUPOUDRAGE	Quartz Coloré (0,4-0,8)		3 à 4
FINITION INCOLORE	R.POX LT 330	0,40	0,500

IDENTIFICATION

DÉSIGNATION	R.POX LT 300		R.POX LT 330	
	BASE	DURCISSEUR	BASE	DURCISSEUR
NATURE CHIMIQUE	Résine époxydique	Adduct de polyamine modifiée	Résine époxydique	Polyamine Cycloaliphatique
ASPECT	Liquide Incolore	Liquide légèrement ambré	Liquide Incolore	Liquide jaune clair
DENSITÉ (20°C)	1,12 - 1,14	1,01 - 1,03	1,12 - 1,14	1,02 - 1,04
VISCOSITÉ (mPa s à 25°C)	500 - 800	300 - 550	500 - 800	270 - 370
EXTRAIT SEC (%)	98 - 100	100	98 - 100	100
RAPPORT DE MÉLANGE BASE/ DURCISSEUR (EN POIDS)	2 pour 1		2 pour 1	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. En cas de sol humide ou

sujet à des remontées d'humidité, il sera indispensable de bloquer les supports avec notre système R.POX PARE VAPEUR avant mise en place du R.POX COLOR.

Conditions d'application

- Les produits servant à la mise en œuvre du système R.POX COLOR devront être stockés à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Mise en œuvre**Primaire / Imprégnation :**

R.POX COLOR ep 3 : application au rouleau ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 400 g/m² environ la couche.

R.POX COLOR ep 4 : Application au rouleau (en option) ou à la raclette caoutchouc de notre liant R.POX LT 300 à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche, suivant la porosité des supports.

Saupoudrage pour R.POX COLOR ep 3 : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés à raison de 0,700 kg/m².

Couche d'égalisation : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, la silice en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de 1,8 kg/m².

Saupoudrage pour R.POX COLOR ep 3, 4 : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés à raison de 3 à 4 kg/m². Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de masse : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 300 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Incorporer progressivement et sous agitation, la silice en respectant les rapports de mélange préconisés à savoir 1 de résine pour 1 de silice. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une lisseuse métallique, à raison de 1,6 kg/m².

Saupoudrage : munis de chaussures à clous, saupoudrer sur le produit frais (maximum ½ heure après application) les quartz colorés à raison de 3 kg/m². Après 24 heures de séchage (20°C), procéder à un écrêtage de la surface suivi d'un dépoussiérage soigné.

Couche de finition incolore : mélanger soigneusement la base et le durcisseur de notre R.POX LT 330 à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse. Verser au sol et appliquer à l'aide d'une raclette caoutchouc, ou d'une lisseuse métallique, à raison de 0,5 kg/m².

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

	IMPRÉGNATION / PRIMAIRE	COUCHE D'ÉGALISATION / MASSE	COUCHE DE FINITION INCOLORE
HORS POUSSIÈRE	12 heures	12 heures	8 heures
RECOUVRABLE	18 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER		24 heures	36 heures
TRAFIC LOURD		7 jours	7 jours

Ces valeurs sont données pour une température de 20°C et 65% d'humidité relative.

Attention : attendre au minimum 7 jours (après application de la dernière couche) avant de mettre le revêtement en contact avec de l'eau, ou des produits chimiques, sous peine d'obtenir des taches ou des décolorations indélébiles. En cas de déversement accidentel durant cette période de 7 jours, nettoyer immédiatement et sécher soigneusement la surface.

ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute. Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être

adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution ne devra en aucun cas dépasser 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

**Procès-verbal de Classement Performanciel P/MC
selon e-Cahier CSTB n°3562**

Procès-verbal n°20-26082997 du 04 mars 2020

valable jusqu'au 31 mars 2025, sauf annulation ou modification

REVETEMENT DE SOL A USAGE INDUSTRIEL

**Système R.PUR INDUSTRIE
épaisseur nominale 3,5 mm**

SYSTEME PRESENTE PAR : **R.SOL**
5 AVENUE EUGENE FREYSSINET
95740 FREPILLON

FORMULATEUR CONCEPTEUR : **R.SOL**

DESCRIPTION DU SYSTEME :

Système de revêtement de sol à base de liant synthétique comprenant :

- le primaire constitué du mélange de la résine polyaspartique bi-composant « R.PUR ULTRALIAN » appliqué à raison de 400 g/m², et saupoudré de silice de granulométrie 0,4 – 0,8 mm à raison de 600 g/m²,
- la couche de masse constituée de la résine polyaspartique bi-composant « R.PUR ULTRALIAN », de la silice de granulométrie 0,1-0,3 mm (en rapport liant/charge de 1/0,625), et de la silice de granulométrie 0,3 – 0,8 mm (en rapport liant/charge de 1/0,625), appliquée à raison de 1,6 kg/m² et saupoudrée à refus de silice de granulométrie 0,4-0,8 mm,
- la couche de regarnissage constituée du mélange de la résine polyaspartique bi-composant « R.PUR ULTRADIAM » appliquée à raison de 600 g/m².

CARACTERISTIQUES OBTENUES (Dossier CSTB 20-26082997); Cf. récapitulatif joint en annexe :

Caractéristiques d'identification

Epaisseur totale moyenne : 3,53 mm

Masse surfacique totale moyenne : 6 193 g/m²

Rapport masse surfacique totale moyenne / épaisseur totale moyenne : 1,75

Classement performanciel du système décrit, dans les conditions normales de température et d'entretien :

P/M

i	p	r	u
3	3	3	4

P/C

a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
3	3	3	3	0	0	3	3	3

"i" pour choc (impact) ; "p" pour poinçonnement ; "r" pour ripage ; "u" pour usure par roulage.
a1 = acide acétique à 10%, a2 = acide sulfurique à 20%, b1 = soude caustique à 20%, b2 = amines et leurs sels
s1 = méthanol, s2 = trichloréthylène, s3 = essences, s4 = huile de moteur, s5 = liquide de frein

ou, de façon simplifiée :

P / M 3.3.3.4 - P / C 3.3.3.0.0.3.3.3

Le classement a été obtenu sur support béton tel que prescrit par la norme NF P 11-213-1 (DTU 13.3-1, « Dallages à usage industriel ou assimilés »), dosé à 350 kg/m³ de ciment CEM II / B-M (LL-S) 32,5 R, de classe C25/30.

Adhérence sur béton humide selon le Guide Technique Sols à usage industriel n°3577_V3 : non revendiqué

Le Technicien responsable des essais

Christophe MICHEL

L'Ingénieur responsable de secteur

Gilbert FAU

Le présent procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques des maquettes soumises aux essais, préparées et réalisées avec les composants décrits et dans les conditions précisées en annexe mais ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994. Il comporte 1 page et 1 annexe (2 pages).

La liste des procès-verbaux en cours de validité est tenue à jour par le CSTB et disponible sur le site www.cstb.fr.

Procès-verbal de Classement Performanciel P/MC
selon e-Cahier CSTB n°3562

Procès-verbal n°20-26084863 du 04 mars 2020

valable jusqu'au 31 mars 2025, sauf annulation ou modification

REVETEMENT DE SOL A USAGE INDUSTRIEL

Système R.POX INDUSTRIE
épaisseur nominale 3,5 mm

SYSTEME PRESENTE PAR : **R.SOL**
5 AVENUE EUGENE FREYSSINET
95740 FREPILLON

FORMULATEUR CONCEPTEUR : **R.SOL**

DESCRIPTION DU SYSTEME :

Système de revêtement de sol à base de liant synthétique comprenant :

- le primaire constitué du mélange de la résine époxydique bi-composant « R.POX LT 300 » appliqué à raison de 400 g/m², et saupoudré de silice, de granulométrie 0,4 – 0,8 à raison de 600 g/m²,
- la couche de masse constituée de la résine époxydique bi-composant « R.POX LT 300 », de la silice de granulométrie 0,1-0,3 mm (en rapport liant/charge de 1/0,75) et de la silice de granulométrie 0,3-0,8 mm (en rapport liant/charge de 1/0,75), appliquée à raison de 1,8 kg/m² et saupoudrée à refus de silice de granulométrie 0,4-0,8 mm,
- la couche de regarnissage constituée du mélange de la résine époxydique bi-composant « R.POX 550 » appliquée à raison de 700 g/m².

CARACTERISTIQUES OBTENUES (Dossier CSTB 20-26084863); Cf. récapitulatif joint en annexe :

Caractéristiques d'identification

Epaisseur totale moyenne : 3,74 mm

Masse surfacique totale moyenne : 6 167 g/m²

Rapport masse surfacique totale moyenne / épaisseur totale moyenne : 1,65

Classement performanciel du système décrit, dans les conditions normales de température et d'entretien :

P/M

i	p	r	u
4	3	3	4

P/C

a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
3	3	3	3	3	2	3	3	3

"i" pour choc (impact) ; "p" pour poinçonnement ; "r" pour ripage ; "u" pour usure par roulage.
a1 = acide acétique à 10%, a2 = acide sulfurique à 20%, b1 = soude caustique à 20%, b2 = amines et leurs sels
s1 = méthanol, s2 = trichloréthylène, s3 = essences, s4 = huile de moteur, s5 = liquide de frein.

ou, de façon simplifiée :

P / M 4.3.3.4 - P / C 3.3.3.3.2.3.3.3

Le classement a été obtenu sur support béton tel que prescrit par la norme NF P 11-213-1 (DTU 13.3-1, « Dallages à usage industriel ou assimilés »), dosé à 350 kg/m³ de ciment CEM II / B-M (LL-S) 32,5 R, de classe C25/30.

Adhérence sur béton humide selon le Guide Technique Sols à usage industriel n°3577_V3 : **non revendiqué**

Le Technicien responsable des essais

L'Ingénieur responsable de secteur

Christophe MICHEL

Gilbert FAU

Le présent procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques des maquettes soumises aux essais, préparées et réalisées avec les composants décrits et dans les conditions précisées en annexe mais ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994. Il comporte 1 page et 1 annexe (2 pages).

La liste des procès-verbaux en cours de validité est tenue à jour par le CSTB et disponible sur le site www.cstb.fr.



FICHES TECHNIQUES

PRÉPARATION - RÉPARATION RAGRÉAGE

- R.DECAP	P. 89
- R.NET	P. 90
- R.POX ENDUIT	P. 91
- R.POX MORTIER	P. 93

PRIMAIRES & LIANTS

- R.PUR ULTRAPRIM	P. 95
- R.POX PNS	P. 97
- R.POX LT O	P. 99
- R.PUR ULTRALIAN	P.103
- R.POX LT 300	P.107
- R.POX LT 301	P. 111
- R.POX LT 150 PSH	P. 115
- R.THANE LT 450	P. 119

LIANTS DE FINITION

- R.PUR ULTRAGLASS	P. 123
- R.POX LT 330	P. 125
- R.POX GEL	P. 127

FILMOGÈNES

- R.KYD	P. 129
- R.KYD HYDRO	P. 133
- R.POX O	P. 137
- R.THANE 100	P. 141
- R.THANE 110	P. 145
- R.THANE 120	P. 149
- R.THANE 200	P. 153

SEMI-ÉPAIS

- R.PUR ULTRADIAM	P. 157
- R.POX 500	P. 161
- R.POX 500 S	P. 165
- R.POX 501	P. 169
- R.POX 550	P. 173
- R.THANE 488	P. 177

AUTOLISSANTS

- R.PUR ULTRALISS	P.181
- R.POX AL 2000	P. 185
- R.POX AL 2001	P. 189
- R.POX AL 4C	P. 193
- R.POX AL O	P. 197
- R.THANE AL 400	P. 201
- R.THANE AL 401	P.205

REVÊTEMENTS INDUSTRIELS À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE

- R.POX 580 HRC	P. 209
- R.POX HRC	P. 213

REVÊTEMENTS INDUSTRIELS ANTISTATIQUES

- R.POX AS PRIMAIRE	P. 217
- R.POX AS LISS	P. 219
- R.POX AS LT	P. 223

MARQUAGE

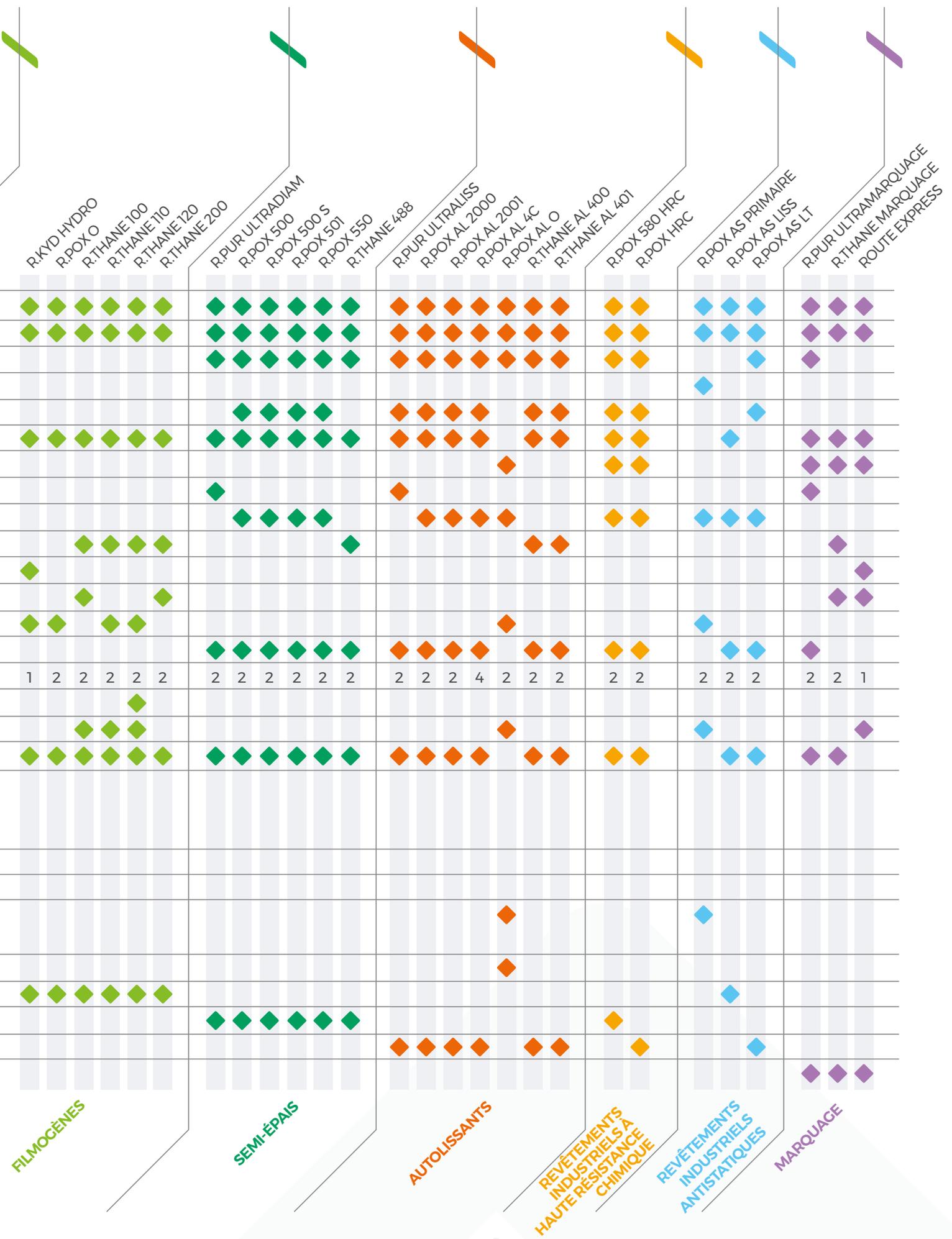
- R.PUR ULTRAMARQUAGE	P. 225
- R.THANE MARQUAGE	P. 227
- R.ROUTE EXPRESS	P. 231

DIVERS

- PROMOTEUR D'ADHÉRENCE	P. 233
- ACCÉLÉRATEUR ÉPOXY	P. 234
- ADDITIFS ANTI-GLISSANTS	P. 235
- SILICE	P. 236

GUIDE DE CHOIX TECHNIQUES

		R:POX ENDUIT R:POX MORTIER		R:PUR ULTRAPRIM R:POX PNS R:POX LT O R:PUR ULTRALIAIT R:POX LT 300 R:POX LT 301						R:THANE LT 150 PSH R:PUR ULTRAGLASS R:POX LT 330 R:POX GEL			R:KYD		
TRAFIC LÉGER	Résistances Mécaniques	◆	◆			◆	◆	◆			◆	◆	◆	◆	
TRAFIC MOYEN		◆	◆			◆	◆	◆			◆	◆	◆	◆	
TRAFIC LOURD		◆	◆			◆	◆	◆			◆	◆			
PRIMAIRE	Domaine d'Emploi			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					
MASSE						◆	◆	◆	◆			◆			
FINITION												◆	◆	◆	
AUTRE	Nature de la Résine	◆	◆			◆	◆	◆	◆			◆	◆	◆	
POLYASPARTIQUE				◆		◆						◆			
ÉPOXY		◆	◆		◆	◆		◆	◆	◆			◆		
POLYURÉTHANE	Nature Chimique								◆						
ALKYDE ET ACRYLIQUE														◆	
PHASE SOLVANT									◆					◆	
PHASE AQUEUSE	Aspect Final					◆									
SANS SOLVANT / HAUT EXTRAIT SEC		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			
NOMBRE DE COMPOSANTS		2	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	
MAT	Aspect Final		◆												
SATINÉ		◆												◆	
BRILLANT				◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		
DOMAINE D'EMPLOI															
RATTRAPAGE DE LA PLANÉITÉ DU SUPPORT (tiré à zéro)						◆	◆	◆	◆					◆	
TRAITEMENT DES FISSURES		◆													
RATTRAPAGE DE MACONNERIE			◆												
COUCHE DE PRIMAIRE POUR RADIER OU TERRE PLEIN (NON-TRAITÉ PAR UN SYSTÈME PARE-VAPEUR)						◆						◆			
TRAITEMENT PRIMAIRE DES PLANCHERS				◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆			
FINITION FILMOGÈNE (2 COUCHES)														◆	
FINITION SEMI-ÉPAISSE															
FINITION AUTOLISSANTE (1 À 4 MM)															
MARQUAGE															
		PRÉPARATION RÉPARATION RACRÉAGE				PRIMAIRES ET LIANTS						LIANTS DE FINITION			





PRÉPARATION DES SUPPORTS, TRAITEMENT DES FISSURES ET RESTRUCTURATION AU MORTIER DE RÉSINE

R.DECAP

SOLUTION ACIDE POUR PRÉPARATION DES SOLS CIMENT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Produit à base d'acides phosphorique et chlorhydrique destiné à la préparation des sols bétons et ciments avant mise en œuvre d'une résine ou d'une peinture de sols.

DOMAINES D'APPLICATION

- Élimine les remontées de laitance des bétons bruts.
- Ouvre les bétons lissés en créant une micro-rugosité.
- Élimine les taches de gras (huile, graisse, etc.).

Supports

- Tous les sols bruts de béton ou ciment nécessitant une préparation chimique avant traitement en résine ou peinture.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Odeur faible.
- Nettoyage des sols très gras.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Acide phosphorique, acide chlorhydrique et tensio-actif
Présentation	Liquide monocomposant
Densité (20°C)	1,10
Point éclair	Sans objet
Consommation	0,1 à 0,2 litre/m ² suivant la porosité des supports
Couleur	Liquide rosé
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Bidon plastique de 5 & 20 Litres

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application

- La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +35°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Les supports seront correctement dépoussiérés.

Préparation du mélange

- Le R.DECAP doit être dilué avec 50% d'eau.

Application

• Répandre le mélange sur le sol et brosser énergiquement avec un balai à poils durs. Laisser agir le R.DECAP pendant 20 à 30 minutes et rincer à grande eau. Renouveler l'opération jusqu'à l'obtention d'un support sain et cohérent. L'eau de rinçage doit être complètement éliminée avant mise en peinture. Laisser sécher afin d'atteindre une humidité du support inférieure à 4% en poids.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.

R.NET

PRODUIT D'ENTRETIEN DES SOLS EN RÉSINE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Produit à base de tensio actifs concentrés destiné au nettoyage poussé des sols en résine, ainsi qu'à leur entretien courant.

DOMAINES D'APPLICATION

- Entretien courant des sols résines.
- Nettoyage poussé des zones fortement encrassées.
- Élimination des traces de pneumatiques sur les sols de parking.

Supports

- Tous les sols revêtus d'un système résine cohérent mais aussi carrelage, revêtement souple plastique...

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Pas d'odeur.
- Taux de dilution sur mesure suivant encrassement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Tensio-actifs concentrés
Présentation	Liquide bleuté
Densité (20°C)	0,97
pH	12,5
Point éclair	Sans objet
Consommation	Zones fortement encrassées : 1 volume de R.NET pour 1 volume d'eau
Entretien courant :	1 volume de R.NET pour 10 à 20 volumes d'eau suivant l'encrassement
Couleur	Bleu
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Bidon plastique de 5 & 20 Litres

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application

- La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +35°C.
- Les supports seront correctement dépoussiérés.

Préparation du mélange

- Le R.NET doit être dilué avec de l'eau (en fonction du degré d'encrassement).

Application

- Le R.NET peut être mis en œuvre à l'aide de tous les outils habituellement utilisés pour le nettoyage des sols (racleuse, monobrosse, autolaveuse...). Après chaque nettoyage effectué avec le R.NET, procéder à un rinçage à l'eau claire. Le R.NET ayant un fort pouvoir nettoyant, une légère perte de brillance peut apparaître sur certains types de résine. Pour résoudre ce problème, nous recommandons l'application d'une cire de métallisation.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

R.POX ENDUIT

ENDUIT ÉPOXY BI-COMPOSANTS

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Enduit à base de résine époxy bi-composants sans solvant destiné au rebouchage de l'ensemble des défauts superficiels des surfaces en béton.

DOMAINES D'APPLICATION

Utilisation horizontale

- Rebouchage des fissures stabilisées.
- Rebouchage des petits défauts de surfaces (petits trous).
- Masticage.
- Réalisation de congés et solins.

Utilisation verticale

- Bouche-porage des voiles béton.

Supports

- Sols béton brut homogène correctement préparés.
- Peintures et résines de sols époxy et polyuréthanes, dépolies, bien adhérentes.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence.
- Produit thixotrope facile d'emploi.
- Rapport de mélange aisé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,2 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,10 (+/- 0,05) Base + Durcisseur : 1,17 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 2/1 en poids et en volume
Extrait sec	98 % (+/-2%)
Point éclair	> 100°C
Dilution	Sans
Consommation	1,2 kg/mm/m ²
Couleur	Gris après mélange
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 6 kg Base = 4 kg / Durcisseur = 2 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et de laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 et au DTU 54.1).

Conditions d'application

• Le R.POX ENDUIT devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +35°C.

- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Le mélange de la base et du durcisseur devra impérativement être effectué correctement afin d'obtenir une pâte grise homogène.

Application

• Le R POX ENDUIT sera appliqué à la lisseuse, à la spatule caoutchouc ou au couteau à mastic.

Systèmes et consommations**• Utilisation en masticage :**

Application à la lisseuse à raison de 1,2 kg/mm/m² suivant la structure à regarnir et la porosité des supports.

• Utilisation en congé ou solin :

Application à la spatule caoutchouc. La consommation sera de l'ordre de 450 g/ml pour un solin de 25*25, soit environ 13 m pour un kit de 6 kg.

Le R.POX ENDUIT peut être recouvert par tout type de peinture ou résine. Le nettoyage des outils sera réalisé à l'aide du R.SOLV 502.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 20 minutes	~ 15 minutes	~ 10 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

SÉCHAGE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
RECOUVRABLE	12 heures	8 heures	6 heures
TRAFFIC PÉDESTRE	2 jours	24 heures	18 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 98 g/l de COV.

R.POX MORTIER

MORTIER ÉPOXY DE RÉPARATION TRI-COMPOSANTS, SANS SOLVANT ET À SÉCHAGE RAPIDE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Mortier à base de résine époxy tri-composants sans solvant destiné à la réparation des ouvrages horizontaux en béton.

DOMAINES D'APPLICATION

Utilisation horizontale

- Reprise des flashes.
- Reprise des nids de poules.

Supports

- Sols béton brut homogène correctement préparés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Sans retrait
- Très grande dureté

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 3 composants
Densité	Base : 1,10 Durcisseur : 1,02 Base + Durcisseur + Silice : 2
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 1/2 en poids
Extrait sec	100 %
Point éclair	Sans objet
Consommation	2 kg/mm/m ²
Couleur	Neutre (teinte sable) Gris après mélange sur demande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base = 0,4 kg / Durcisseur = 0,2 kg / Silice : 4,4 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	> 85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Résistance en flexion à 28 jours	> 35 mPa
Résistance en compression à 28 jours	> 93 mPa

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 et au DTU 54.1).

Conditions d'application

- Le R.POX MORTIER devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +35°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Le mélange de la base, du durcisseur et de la silice devra impérativement être effectué correctement afin d'obtenir une pâte grise homogène.

Application

• Le R POX MORTIER sera appliqué à la lisseuse ou à la truelle.

Systèmes et consommations

• Application à la truelle à raison de 2 kg/m²/mm d'épaisseur. Il sera nécessaire de compacter pour l'obtention des performances optimales.

Le R.POX MORTIER peut être recouvert par tout type de peinture ou résine.

Le nettoyage des outils sera réalisé à l'aide du R.SOLV 502.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

SÉCHAGE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
RECOUVRABLE	8 heures	5 heures	3 heures
TRAFIC PÉDESTRE	2 jours	24 heures	18 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 25 g/l de COV.

R.PUR ULTRAPRIM

PRIMAIRE SANS SOLVANT POLYASPARTIQUE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire à base de résine Polyaspartique sans solvant Bi-composant destiné à favoriser l'accrochage des résines de sol et des filmogènes de la gamme R.PUR.

DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.
- Couche d'impression permettant :
 - De bloquer la porosité des supports.
 - D'adhérer sur les supports fermés.
 - De favoriser l'accrochage direct des systèmes R.PUR et R.THANE et des systèmes R.POX après projection de silice calibrée type 0.1/0.3.

Supports

- Sols en béton brut homogène correctement préparés.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Supports asphalte et enrobé (nous consulter).

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 1 heure 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Excellent pouvoir d'adhérence.
- Facilité d'emploi.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,63 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,55 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,75/1 en poids Base / Durcisseur = 3,38/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 200 à 300 g/m ² par couche (suivant la porosité)
Couleur	Gris
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base = 4,13 kg / Durcisseur = 0,87 kg Kit de 20 kg Base = 16,52 kg / Durcisseur = 3,48 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Nous recommandons d'apporter le plus grand soin à la préparation des supports ; en effet les résines polyaspartiques séchant rapidement, elles exercent une réticulation importante qui peut occasionner des possibilités de décollement.

Conditions d'application

- Le R.PUR ULTRAPRIM devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.

- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.PUR ULTRAPRIM avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV ECOSOLV. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc, sur les surfaces lisses, sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 200 à 300 g/m² env. par couche suivant porosité des supports.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA FINITION R.PUR			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	1 heure 30	1 heure 15
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 14 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

R.POX PNS

PRIMAIRE ÉPOXY BI-COMPOSANTS À HAUT EXTRAIT SEC

DESRIPTIF DU PRODUIT

Primaire, à base de résine époxy bi-composants à haut extrait sec, destiné à favoriser l'accrochage des résines de sol et des filmogènes sur des supports fermés.

DOMAINES D'APPLICATION

• Adhérence sur des supports fermés autorisant l'application de finition en résine.

Supports

- Anciens revêtements en résine époxy bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Sols en béton brut fermé correctement préparés
- Carrelage préalablement poncé et aspiré.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellent pouvoir d'adhérence.
- Faible odeur.
- Facilité d'emploi.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (époxy, polyuréthane, polyaspartique, etc.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,78 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,02 Base + Durcisseur : 1,67 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 5,7/1 en poids Base / Durcisseur = 3,2/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	96 % (+/- 2 %)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	300 à 350 g/m ² par couche
Couleur	Gris
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 17 kg / Durcisseur = 3 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX PNS devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX PNS avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 350 g/m² environ la couche.
- Sur les supports extrêmement fermés (carrelages, etc.), nous recommandons l'ajout d'une dose de promoteur d'adhérence dans le R.POX PNS afin de renforcer l'accrochage du système.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 150 g/l de COV.

R.POXLTO

LIANT ÉPOXY BI-COMPOSANTS INCOLORE PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine époxy incolore en phase aqueuse, multi usages, destinée à tous travaux préparatoires avant mise en œuvre d'une peinture sur des sols nécessitant de la microporosité.

DOMAINES D'APPLICATION

En primaire

- Bloque et renforce les supports béton poreux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

En tiré à zéro ou ragréage

- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence.
- Excellente résistance mécanique.
- Excellent mouillage du support.
- Polyvalent.
- Facilité d'emploi.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (Époxy, Polyuréthane, Polyaspartique, etc.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy en phase aqueuse
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité (20°C)	Base : 1,37 Durcisseur : 1,12 Base + Durcisseur : 1,29
Viscosité (mPa s à 25°C)	Base : 800 - 1 000 mPa s Durcisseur : 500 - 900 mPa s
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 2,08/1 en poids Base / Durcisseur = 1,70/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	73 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 250 à 350 g/m ² par couche (suivant la porosité) Tiré à zéro : 1,8 kg/m ² /mm (rapport de mélange, résine/charge 1/1)
Couleur	Incolore
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 13,5 kg / Durcisseur = 6,5 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX LT O devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min.

La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX LT O avec un maximum de 5 % d'eau. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• Suivant le système mis en œuvre, le R.POX LT O pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc, à la raclette crantée, à la lisseuse ou encore au râteau.

Systèmes et consommations

• Utilisation en primaire :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 250 à 350 g/m² env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en œuvre d'un système résine.

• Utilisation en tiré à zéro :

Verser dans le mélange de liant R.POX LT O la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/1 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.8 Kg/m²/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur peut être nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 5 heures	~ 3 heures	~ 2 heures

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	3 jours	3 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	24 heures	18 heures	12 heures
TRAFIC LÉGER	3 jours	2 jours	1 jour
DURCISSEMENT COMPLET	8 jours	8 jours	8 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 27 g/l de COV.



LE LIANT POLYASPARTIQUE, SANS ODEUR, SANS COV, RECOUVRABLE EN 2 HEURES

R.PUR ULTRALIAN

LIANT POLYASPARTIQUE NON PIGMENTÉ SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine polyaspartique à polymérisation très rapide, translucide multi-usages destinée à tous travaux préparatoires avant mise en œuvre d'un système résine ou filmogène de la gamme R.PUR.

DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.

En primaire

- Bloque et renforce les supports béton poreux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

En tiré à zéro ou ragréage

- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

En mortier

- Permet de reboucher les trous importants.
- Permet de créer des formes de pente.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 2 heures à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Excellent pouvoir d'adhérence.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,48 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,40 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,85/1 en poids Base / Durcisseur = 3/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 300 à 400 g/m ² par couche (suivant la porosité)
Tiré à zéro	1,8 kg/m ² /mm (rapport de mélange, résine/charge 1/0,5)
Mortier	11 kg/m ² /5 mm (rapport de mélange, résine/charge 1/5)
Couleur	Translucide (Non pigmenté)
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 10 kg Base = 7,94 kg / Durcisseur = 2,06 kg Kit de 20 kg Base = 15,88 kg / Durcisseur = 4,12 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26082997** du 4 mars 2020.
- Couche de masse pour le système R.PUR INDUSTRIE.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec

> 2 mPa

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Nous recommandons d'apporter le plus grand soin à la préparation des supports ; en effet les résines polyaspartiques séchant rapidement, elles exercent une réticulation importante qui peut occasionner des possibilités de décollement.

Conditions d'application

- Le R.PUR ULTRALIAN T devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.PUR ULTRALIAN T avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV ECOSOLV. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 mn. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc ou encore à la lisseuse métallique.

Systèmes et consommations**Utilisation en primaire :**

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en œuvre d'un système résine.

Utilisation en tiré à zéro :

Verser dans le mélange de liant R.PUR ULTRALIAN T la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/0,5 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.8 Kg/m²/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur peut être nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

Utilisation en couche de masse pour antidérapant prononcé :

Application à la raclette caoutchouc ou lisseuse métallique de notre système tiré à zéro en 1 mm d'épaisseur. Projection à refus sur la couche encore fraîche, de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon. Prévoir 3 à 4 Kg/m² de charges. Après ponçage et aspiration, application d'une couche de finition de notre gamme R.POX, R.THANE ou encore R.PUR au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant la granulométrie de la charge définie.

Utilisation en mortier truellable :

Le mélange du R.PUR ULTRALIAN T et de la silice spéciale « mortier » sera réalisé à l'aide d'un malaxeur de type planétaire. Les proportions de mélange seront de 1 de résine pour 5 de charge. Après obtention d'un mélange homogène, verser le mortier aux endroits à recharger. Compacter manuellement à l'aide d'une taloche inox ou mécaniquement à l'aide d'une lisseuse hélicoptère. Prévoir 11 Kg de mélange pour 5 mm d'épaisseur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DE LA FINITION R.PUR**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

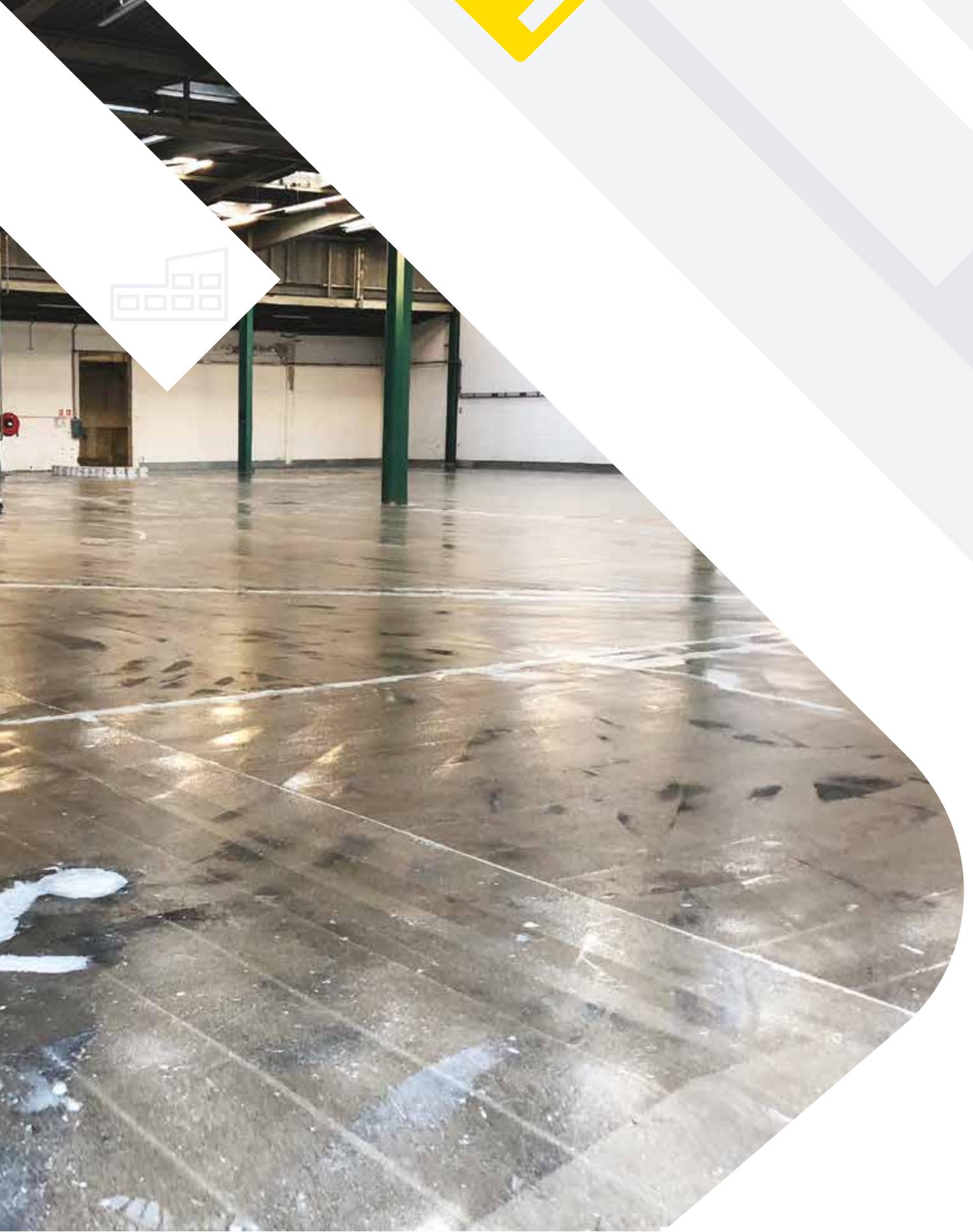
SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	3 heures	2 heures 30	2 heures
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 19 g/l de COV.



PRIMAIRE R.POX LT 300 SUR UN SOL D'ENTREPÔT AVANT APPLICATION D'UNE RÉSINE AUTOLISSANTE

R.POX LT 300

LIANT ÉPOXY BI-COMPOSANTS INCOLORE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine époxy incolore multi-usages destinée à tous travaux préparatoires avant mise en œuvre d'un système résine ou d'un filmogène.

DOMAINES D'APPLICATION

En primaire

- Bloque et renforce les supports béton poreux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

En tiré à zéro ou ragréage

- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

En mortier

- Permet de reboucher les trous importants et de créer des formes de pente.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence.
- Excellente résistance mécanique.
- Excellent mouillage du support.
- Basse viscosité.
- Polyvalent.
- Facilité d'emploi.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (Époxy, Polyuréthane, Polyaspartique, etc.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité (20°C)	Base : 1,12 Durcisseur : 1,02 Base + Durcisseur : 1,09
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 2/1 en poids Base / Durcisseur = 1,8/1 en volume
Viscosité (mPa s à 25°C)	Base : 500 - 900 Durcisseur : 100 - 400
Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Résistance mécanique du mortier truellable	Rapport 1/10 avec de la silice calibrée
Résistance en flexion à 28 jours	> 35 mPa
Résistance en compression à 28 jours	> 93 mPa
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 300 à 400 g/m ² par couche (suivant la porosité) Tiré à zéro : 1,8 kg/m ² /mm (rapport de mélange, résine/charge 1/1) Mortier : 11 kg/m ² /5 mm (rapport de mélange, résine/charge 1/10)
Couleur	Incolore Ambré
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 10 kg / Durcisseur = 5 kg Kit de 30 kg Base = 20 kg / Durcisseur = 10 kg Kit de 600 kg Base = 2 * 200 kg (Fût) / Durcisseur = 1 * 200 kg (Fût) Kit de 3000 kg Base = 2 * 1000 kg (IBC) / Durcisseur = 1 * 1000 kg (IBC)

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26084863** du 4 mars 2020.
- Couche de masse pour le système R.POX INDUSTRIE.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement).
- Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX LT 300 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

- Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX LT 300 avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- Suivant le système mis en œuvre, le R.POX LT 300 pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc, à la lisseuse ou encore au râteau.

Systèmes et consommations

• Utilisation en primaire :

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en œuvre d'un système résine.

• Utilisation en tiré à zéro :

Verser dans le mélange de liant R.POX LT 300 la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/1 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.8 Kg/m²/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur est nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

• Utilisation en couche de masse pour antidérapant prononcé :

Application à la raclette caoutchouc ou lisseuse métallique de notre système tiré à zéro en 1 mm d'épaisseur. Projection à refus sur la couche encore fraîche, de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon. Prévoir 3 à 4 Kg/m² de charges. Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de finition de notre gamme R.POX, R.THANE ou encore R.PUR au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant la granulométrie de la charge définie.

• Utilisation en mortier truellable :

Le mélange du R.POX LT 300 et de la silice spéciale « mortier » sera réalisé à l'aide d'un malaxeur de type planétaire. Les proportions de mélange seront de 1 de résine pour 10 de charge.

Après obtention d'un mélange homogène, verser le mortier aux endroits à recharger. Compacter manuellement à l'aide d'une taloche inox ou mécaniquement à l'aide d'une lisseuse hélicoptère. Prévoir 11 Kg de mélange pour 5 mm d'épaisseur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

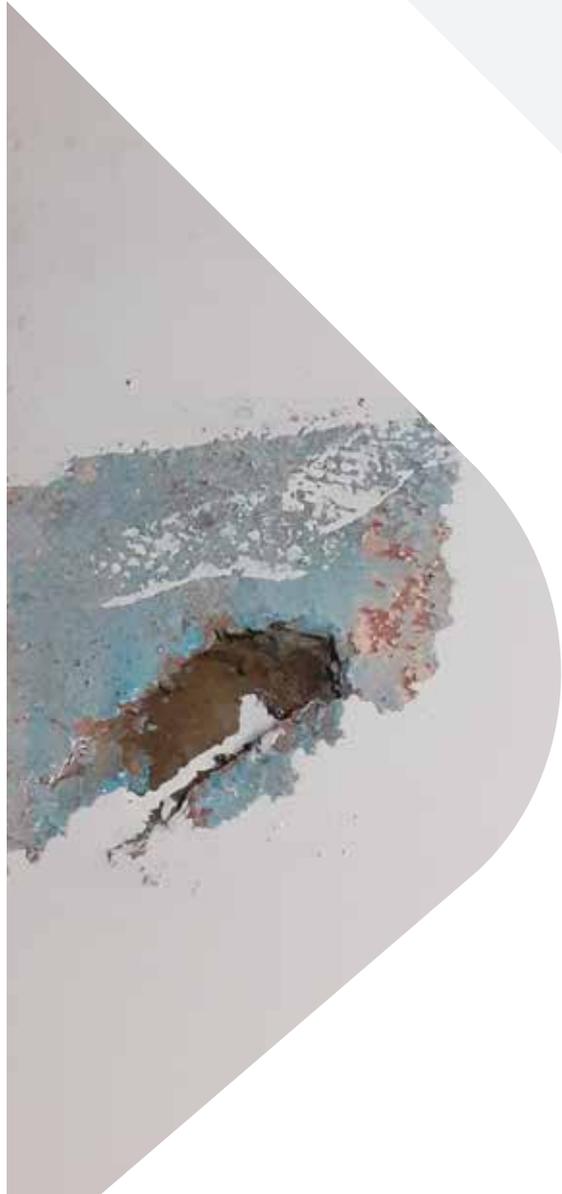
SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 132 g/l de COV.



RÉALISATION D'UN TIRÉ À ZÉRO AVEC UN LIANT CHARGÉ



R.POX LT 301

LIANT ÉPOXY BI-COMPOSANTS TRANSLUCIDE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine époxy translucide multi-usages destinée à tous travaux préparatoires avant mise en œuvre d'un système résine ou d'un filmogène.

DOMAINES D'APPLICATION

En primaire

- Bloque et renforce les supports béton poreux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

En tiré à zéro ou ragréage

- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

En mortier

- Permet de reboucher les trous importants et de créer des formes de pente.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence.
- Excellente résistance mécanique.
- Excellent mouillage du support.
- Polyvalent.
- Facilité d'emploi.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (Époxy, Polyuréthane, Polyaspartique, etc.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,45 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,02 Base + Durcisseur : 1,35 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,5/1 en poids Base / Durcisseur = 2,4/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	100 %
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Primaire : 300 à 400 g/m ² par couche (suivant la porosité) Tiré à zéro : 1,8 kg/m ² /mm (rapport de mélange, résine/charge 1/1) Mortier : 11 kg/m ² /5 mm (rapport de mélange, résine/charge 1/7)
Couleur	Translucide Gris clair (sur demande spécifique)
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 25 kg Base = 19,4 kg / Durcisseur = 5,6 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Résistance mécanique du mortier truellable (rapport 1/7 avec de la silice calibrée)	
Résistance en flexion à 28 jours	> 35 mPa
Résistance en compression à 28 jours	> 93 mPa

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX LT 301 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX LT 301 avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• Suivant le système mis en œuvre, le R.POX LT 301 pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc, à la lisseuse ou encore au râteau.

Systèmes et consommations**• Utilisation en primaire :**

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en œuvre d'un système résine.

• Utilisation en tiré à zéro :

Verser dans le mélange de liant R.POX LT 301 la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/0,7 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.8 Kg/m²/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur est nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

• Utilisation en couche de masse pour antidérapant prononcé :

Application à la raclette caoutchouc ou lisseuse métallique de notre système tiré à zéro en 1 mm d'épaisseur. Projection à refus sur la couche encore fraîche, de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon. Prévoir 3 à 4 Kg/m² de charges. Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de finition de notre gamme R.POX, R.THANE ou encore R.PUR au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant la granulométrie de la charge définie.

• Utilisation en mortier truellable :

Le mélange du R.POX LT 301 et de la silice spéciale « mortier » sera réalisé à l'aide d'un malaxeur de type planétaire. Les proportions de mélange seront de 1 de résine pour 7 de charge. Après obtention d'un mélange homogène, verser le mortier aux endroits à recharger. Compacter manuellement à l'aide d'une taloche inox ou mécaniquement à l'aide d'une lisseuse hélicoptère. Prévoir 11 Kg de mélange pour 5 mm d'épaisseur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 123 g/l de COV.



RÉALISATION D'UN SYSTÈME PARE-VAPEUR AVEC LE R.POX LT PSH

R.POX LT 150 PSH

PRIMAIRE ÉPOXY HAUT EXTRAIT SEC POUR SOLS HUMIDES

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire d'adhérence à base de résine époxy haut extrait sec, destiné à l'accrochage de tout revêtement époxy ou polyuréthane sur des supports présentant de l'humidité.

DOMAINES D'APPLICATION

- Couche d'impression permettant sur sols humides mais non ruisselants :
 - de réaliser un écran pare-vapeur suivant CCT,
 - de bloquer la porosité des supports,
 - d'adhérer sur les supports fermés,
 - de favoriser l'accrochage des peintures et résines époxy et polyuréthane.

Supports

- Bétons soumis à des remontées capillaires.
- Sols en béton brut fermés correctement préparés.
- Anciens revêtements en résine époxy bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Carrelage.
- Bétons neufs insuffisamment secs.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente tenue à la contre-pression.
- Polymérisation en milieu humide et à basse température.
- Excellente adhérence sur support humide mais non ruisselant.
- Peut-être recouvert par toutes les familles de résine (époxy, polyuréthane, polyaspartique, etc.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy Haut Extrait Sec
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,12 Durcisseur : 1,00 Base + Durcisseur : 1,06
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 1/1 en poids Base / Durcisseur = 1/0,9 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	95% (+/-2)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	300 à 400 g/m ² par couche 2*400 g/m ² + sablage sur la dernière couche pour le pare-vapeur
Couleur	Incolore
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 7,5 kg / Durcisseur = 7,5 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 7 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, non ruisselants et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.POX LT 150 PSH devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

• Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation des solvants contenus dans le produit.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou à la raclette caoutchouc.

Systèmes et consommations

- Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
- 2 couches obligatoires avec sablage à refus de silice 0,4/0,8 dans le cas du système Pare-Vapeur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	2 jours	1 jour	18 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	3 jours	2 jours	1 jour
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 185 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



APPLICATION DU PRIMAIRE R.THANE LT 450 SUR SUPPORT À FAIBLE DÉFORMATION

R.THANE LT 450

LIANT POLYURÉTHANE INCOLORE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine polyuréthane incolore ambré multi-usages destinée à tous travaux préparatoires avant mise en œuvre d'un système résine ou d'un filmogène polyuréthane.

DOMAINES D'APPLICATION

En primaire

- Bloque et renforce les supports béton, asphalte et bitumineux.
- Permet d'adhérer sur les anciens revêtements en résine.

En tiré à zéro ou ragréage

- Permet de niveler les sols et de masquer les irrégularités des supports.

En mortier

- Permet de reboucher les trous importants et de créer des formes de pente.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente Adhérence.
- Résine assouplie permettant d'absorber les micros-variations dimensionnelles.
- Facilité d'emploi.
- Polyvalence.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,02 Durcisseur : 1,23 Base + Durcisseur : 1,07
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,25/1 en poids Base / Durcisseur = 3,9/1 en volume
Temps de mûrissement	Néant
Extrait sec	100 %
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	300 à 400 g/m ² en primaire
Couleur	Incolore Ambré
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 17 kg Base = 13 kg / Durcisseur = 4 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.THANE LT 450 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.THANE LT 450 avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• Suivant le système mis en œuvre, le R.THANE LT 450 pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc, à la lisseuse ou encore au râteau.

Systèmes et consommations**• Utilisation en primaire :**

Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² env. par couche suivant porosité des supports. En cas de béton extrêmement poreux, une seconde couche pourra être nécessaire avant la mise en œuvre d'un système résine.

• Utilisation en tiré à zéro :

Verser dans le mélange de liant R.THANE LT 450 la silice calibrée 0.1/0.3 mm dans le rapport de 1/0,5 en poids. Malaxer à faible vitesse jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Étaler le mélange obtenu sur le sol à l'aide d'une raclette caoutchouc ou d'une lisseuse métallique afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.3 Kg/m²/mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur est nécessaire après application pour élimination du bullage éventuel.

• Utilisation en couche de masse pour antidérapant prononcé :

Application à la raclette caoutchouc ou lisseuse métallique de notre système tiré à zéro en 1 mm d'épaisseur. Projection à refus sur la couche encore fraîche, de silice calibrée, de quartz, ou encore de corindon. Prévoir 3 à 4 Kg/m² de charges. Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de finition de notre gamme R.THANE ou encore R.PUR au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant la granulométrie de la charge définie.

• Utilisation en mortier truellable :

Le mélange du R.THANE LT 450 et de la silice spéciale « mortier » sera réalisé à l'aide d'un malaxeur de type planétaire. Les proportions de mélange seront de 1 de résine pour 7 de charge. Après obtention d'un mélange homogène, verser le mortier aux endroits à recharger. Compacter manuellement à l'aide d'une taloche inox. Prévoir 11 Kg de mélange pour 5 mm d'épaisseur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 10 g/l de COV.



REGARNISSAGE D'UN R.PUR COLOR

R.PUR ULTRAGLASS

RÉSINE DE FINITION INCOLORE POLYASPARTIQUE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition incolore polyaspartique sans solvant pour sols décoratifs intérieurs et extérieurs, permettant une remise en circulation très rapide.

DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur
- Vernis de finition brillant, non jaunissant, incolore pour l'intérieur et l'extérieur offrant une résistance mécanique exceptionnelle.
- Résine destinée à l'enrobage et à la fermeture des sols décoratifs à base d'agrégats colorés.

Supports

- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 1 heure 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Excellent pouvoir d'adhérence.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,05 Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,09 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 1,5/1 en poids Base / Durcisseur = 1,6/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	99 % (+/- 1%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition : 300 g/m ² par couche au rouleau jusqu'à 600 g/m ² en fermeture d'un sol résine décoratif.
Couleur	Incolore
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base = 3 kg / Durcisseur = 2 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.PUR ULTRAGLASS devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

- Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un

produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.PUR ULTRAGLASS avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV, ECOSOLV. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application se fait au rouleau (12 mm recommandé) pour la finition en vernis et à l'aide d'une raclette caoutchouc pour le regarnissage et l'enrobage des sols décoratifs. Le nettoyage des outils se fait à l'aide de notre solvant RSOLV.

Systèmes et consommations

- La consommation habituelle est de 300 g/m² par couche au rouleau et jusqu'à 600 g/m² à la raclette où à la lisseuse métallique dans le cadre de la fermeture d'un sol résine décoratif.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 20 minutes	~ 15 minutes	~ 10 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 12 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

R.POX LT 330

RÉSINE DE FINITION ÉPOXY BI-COMPOSANTS INCOLORE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine autolissante, époxy incolore pratiquement non jaunissante destinée à la réalisation de sols décoratifs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Résine pour l'intérieur destinée à l'enrobage et à la fermeture des sols décoratifs à base d'agrégats colorés.
- Résine pouvant être utilisée comme autolissant incolore pour la protection accrue des sols en résine.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Faible jaunissement par rapport aux époxy standards.
- Excellente adhérence.
- Excellente résistance mécanique.
- Polyvalent.
- Facilité d'emploi.
- Résistance à l'abrasion
- Résistance chimique améliorée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité (20°C)	Base : 1,10 Durcisseur : 1,02 Base + Durcisseur : 1,07
Viscosité (mPa s à 25°C)	Base : 500 - 900 mPa s Durcisseur : 70 - 120 mPa s
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 2/1 en poids Base / Durcisseur = 1.9/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	99 % (+/-1)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	300 g/m ² en filmogène, jusqu'à 1,2 Kg/m ² en autolissant
Couleur	Incolore
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 30 kg Base = 20 kg / Durcisseur = 10 kg Kit de 600 kg Base = 2 X 200 kg (Fût) / Durcisseur = 1 X 200 kg (Fût)

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX LT 330 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.

Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX LT 330 avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• Suivant le système mis en œuvre, le R.POX LT 330 pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc, à la lisseuse ou encore au râteau.

Systèmes et consommations

• **Utilisation en filmogène** : application au rouleau à raison de 300 gr/m² env.

• **Utilisation en enrobage pour sables colorés et systèmes décoratifs** :

Application à la raclette caoutchouc ou la lisseuse métallique à raison de 600 à 900 g/m² env. par couche suivant porosité des supports.

• **Utilisation en autolissant incolore de protection** :

Verser le mélange de liant R.POX LT 330 l'étaler sur le sol à l'aide d'une raclette crantée afin de remplir toutes les irrégularités de surface. Prévoir environ 1.1 Kg/m² mm de mélange. Le passage d'un rouleau débulleur est obligatoire afin d'éliminer l'air emprisonné et ainsi éviter la présence de nombreux cratères en surfaces.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A_j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 145 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

R.POX GEL

GEL DE REGARNISSAGE INCOLORE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine époxy incolore thixotropée pour collage et regarnissage des systèmes quartz colorés.

DOMAINES D'APPLICATION

- Gel incolore pour regarnissage des systèmes à base de quartz coloré pour les surfaces horizontales et verticales.
- Gel incolore pour bouche-pores de mortiers truillables.
- Création de plinthes à gorges en quartz colorés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Excellente adhérence.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Très faible jaunissement.
- Application aisée.
- Facilité d'emploi.
- Absence de retrait à la polymérisation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,14 Durcisseur : 1,07 Base + Durcisseur : 1,12
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 2/1 en poids Base / Durcisseur = 1,9/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	100 %
Point éclair	Sans objet
Couleur	Incolore
Consommation	300 à 700 g/m ² en regarnissage de quartz (fonction de la granulométrie)
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 10 kg Base = 6,7 kg / Durcisseur = 3,3 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Résistance mécanique du mortier truillable (rapport 1/7 avec de la silice calibrée)	
Résistance en flexion à 28 jours	> 35 mPa
Résistance en compression à 28 jours	> 93 mPa

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 et au DTU 54.1). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Les revêtements quartz colorés devront être suffisamment durs pour être poncés puis parfaitement aspirés.

Conditions d'application

- Le R.POX GEL devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- Le R POX GEL sera appliqué à la lisseuse ou à la raclette caoutchouc.

Systèmes et consommations**Utilisation en regarnissage :**

Application à la lisseuse ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 700 g/m² env. suivant la structure à regarnir et la porosité des supports.

Utilisation en plinthes :

Réaliser un mortier chargé à 1/7 avec des quartz et l'appliquer à la lisseuse. La consommation sera fonction de l'épaisseur.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A_j): 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 115 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 – Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

R.KYD

PEINTURE DE SOLS ALKYDE-URÉTHANE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Peinture de sols anti-poussière à base de résine alkyde-uréthane, en phase solvant, facile d'application, permettant la protection et la décoration des sols et des murs intérieurs et extérieurs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection et décoration des sols intérieurs et extérieurs à sollicitation légère, offrant une finition colorée ou incolore ambrée et demi brillante.
- Recommandée pour les sols à trafic léger tel que parkings privés, escaliers de service, balcons, locaux archives...

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine alkyde-uréthane.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Monocomposant.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Facilité d'emploi.
- Bonne adhérence.
- Anti-poussière.
- Demi-brillant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine alkyde-uréthane	
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 4a	
Présentation	Peinture monocomposante	
Densité	1,25 (+/- 0,05) pour les teintés 0,89 pour l'incolore	
Proportion du mélange	Sans objet	
Temps de murissement	Néant	
Extrait sec	71% (+/- 1%) en poids 51% (+/- 1%) en poids (incolore)	54% (+/- 1%) en volume 44% (+/- 1%) en volume (incolore)
Point éclair	> 35°C	
Aspect	Demi brillant	
Consommation	200 g/m ² par couche sur un support non poreux	
Couleur	Nuancier SOL Incolore Nuancier RAL sur commande	
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré	
Conditionnement	Bidon de 5 et 25 kg pour les teintés Bidon de 20 Litres pour l'incolore	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B5 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenaillage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3) Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Le R.KYD est un excellent imprégnateur lui procurant une bonne longévité dans le temps. L'application sur support extrêmement lisse est fortement déconseillée. Il est nécessaire sur de tel support d'effectuer une préparation mécanique ou chimique adéquate.

Conditions d'application

- Le R.KYD devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation

• Avant toute application, le R.KYD devra être mélangé pendant 2 min afin de bien homogénéiser la peinture. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min). La viscosité des peintures variant suivant les teintes ou la température, il est possible de diluer le R.KYD à l'aide de white spirit (5 % maximum).

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet Airless.

Systèmes et consommations

- Application au rouleau ou au pistolet airless à raison de 200 à 250 g/m² environ la couche.
- Le R.KYD étant une peinture à base de résine alkyde-uréthane qui sèche au contact de l'air, il est impératif d'éviter toute surépaisseur lors de l'application.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 10 heures	~ 8 heures	~ 6 heures

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent. Le R.KYD étant un mono-composant, la DPU se juge à la formation d'une peau en surface.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.KYD			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son pH, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 370 g/l de COV pour teinté,
440 g/l de COV pour incolore.



PEINTURE SANS ODEUR DANS UNE HABITATION

R.KYD HYDRO

PEINTURE DE SOLS ACRYLIQUE EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Peinture de sols à base de dispersion de copolymères acryliques en phase aqueuse, destinée au traitement des sols à moyenne sollicitation et des murs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection et décoration des sols intérieurs et extérieurs.
- Recommandée pour les sols à trafic léger tel que parkings privés, escaliers de service, balcons, locaux archives...

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciennes peintures de sols adhérentes (excepté les peintures polyuréthane).
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Intérieur/extérieur.
- Monocomposant.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Facilité d'emploi.
- Très Bonne adhérence.
- Demi-brillant.
- Sans odeur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Dispersion de copolymères acryliques en phase aqueuse	
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 7b2	
Présentation	Peinture monocomposante	
Densité	1,15 (+/- 0,05) pour les teintes 1,05 pour l'incolore	
Proportion du mélange	Sans objet	
Temps de murissement	Néant	
Extrait sec	55% (+/- 1%) en poids 44% (+/- 1%) en poids (incolore)	48% (+/- 1%) en volume 24% (+/- 1%) en volume (incolore)
Point éclair	Sans objet	
Aspect	Demi brillant	
Consommation	200 g/m ² par couche sur un support non poreux	
Couleur	Nuancier SOL	
	Incolore Nuancier RAL sur commande	
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré	
Conditionnement	Bidon de 3 et 15 Litres pour les teintes et l'incolore	

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B5 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3) Sur un ancien fond adhérent (à l'exception des peintures polyuréthane), on poncera légèrement la surface afin de la dépolir. Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.KYD HYDRO devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être ventilés afin de favoriser l'évaporation de l'eau contenue dans la peinture.

Préparation

• Avant toute application, le R.KYD HYDRO devra être mélangé pendant 2 min afin de bien homogénéiser la peinture. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min). La viscosité des peintures variant suivant les teintes ou la température, il est possible de diluer le R.KYD HYDRO à l'aide d'eau de ville (5% maximum).

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet Airless.

Systèmes et consommations

• Application au rouleau ou au pistolet airless à raison de 200 à 250 g/m² environ la couche, soit environ 7 m²/L. Sur support brut, 2 couches sont obligatoires. Les zones à forte sollicitation mécanique nécessitent 3 couches minimum.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 2 heures	~ 1 heure 30	~ 1 heure

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent. Le R.KYD HYDRO étant un composant, la DPU se juge à la formation d'une peau en surface.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.KYD HYDRO			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	24 heures	12 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son pH, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 140 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 1,6 g/l de COV pour teinté,
1,9 g/l de COV pour incolore.



PEINTURE D'UN PARKING CUVELÉ

R.POX O

REVÊTEMENT ÉPOXY EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement de finition, coloré, microporeux, à base de résine époxy en phase aqueuse, destiné au traitement des sols et murs à sollicitation moyenne à forte, sans odeur désagréable de solvant.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols et murs intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante sans odeur désagréable.
- Mise en peinture des sols et murs où le support existant (présence d'un cuvelage) nécessite un revêtement microporeux.
- Recommandé pour les sols et murs de parkings cuvelés, les sols dans les hôpitaux, les cuisines collectives...
- Tunnels

Supports

- Sols et murs en béton brut homogène.
- Les sols et murs en béton poreux seront

préalablement bloqués avec notre liant époxy phase aqueuse R.POX LT O.

- Anciens revêtements en résine bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Revêtement lisse et brillant.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Pratiquement sans odeur.
- Microporeux, laisse respirer le support.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy en phase aqueuse
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,42 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,12 Base + Durcisseur : 1,37 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 5/1 en poids Base / Durcisseur = 4/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	67 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 200 à 250 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 250 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 250 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Incolore Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 16,67 kg / Durcisseur = 3.33 kg

PROCÈS VERBAUX

- Le R.POX O est conforme aux exigences du LEED.
- Test Report - LEED 2009 EQ c4.2, SCAQMD rule 1113 (2007). VOC content 52 g/l.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B5 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perméabilité	Classe V2
Bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3) Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.POX O devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

- Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX O avec un maximum de 5% d'eau. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet Airless. Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation de l'eau contenue dans la peinture.

Systemes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou au pistolet airless à raison de 200 à 250 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 250 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.2-0.6 mm sur une première couche de 250 g/m² de R.POX O appliqué au rouleau ou au pistolet airless.
Finition avec une deuxième couche de R.POX O à raison de 250 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Étant donnée le faible extrait sec des peintures époxy en phase aqueuse, il n'est pas possible d'effectuer un antidérapant prononcé pérenne.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 1 heure 30	~ 1 heure	~ 45 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX O SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX O			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son pH, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 52 g/l de COV.



TRAITEMENT SURFACES EXTÉRIEURES DANS UNE USINE

R.THANE 100

REVÊTEMENT FILMOGÈNE DE FINITION COLORÉ POLYURÉTHANE EN PHASE SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement filmogène coloré à base de résine polyuréthane solvantée, destiné à la mise en peinture des sols et des murs en intérieur comme en extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection et décoration des sols et des murs offrant une finition lisse et brillante, et une bonne résistance à l'usure.
- Protection des sols nécessitant de la résistance aux UV. (parking en élévation, quai, terrasse, etc.).

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Intérieur et extérieur.
- Peinture lisse et brillante.
- Stable aux Ultra-Violets.
- Peinture non farinante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Permet la rénovation des anciens revêtements époxy et polyuréthane.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane en phase solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,30 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,01 Base + Durcisseur : 1,24 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4/1 en poids Base / Durcisseur = 3,2/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	64% (+/- 2%) en poids 54% (+/-2%) en volume
Point éclair	> 31°C
Aspect	Brillant
Consommation	250 g/m ² par couche pour un feuil sec de 100µm
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base = 4 kg / Durcisseur = 1 kg Kit de 10 kg Base = 8 kg / Durcisseur = 2 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RN 19-00693 du 25/03/2019 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-01.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Adhérence sur béton sec

> 2 mPa

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.THANE 100 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation des solvants contenus dans la peinture.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.THANE 100 avec un maximum de 3% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet airless.

Systèmes et consommations**• Finition lisse :**

Application au rouleau de deux couches minimum à raison de 200 à 250 g/m² environ la couche.

• Finition antiglissante :

Application au rouleau de deux couches minimum à raison de 200 à 250 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% en poids dans la dernière couche.

• Finition antidérapante légère :

Projection éparsée de silice calibrée 0.2-0.6 mm sur une première couche de 250 g/m² de R.THANE 100 appliqué au rouleau.

Finition avec une deuxième couche de R.THANE 100 à raison de 250 g/m² environ la couche.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 3 heures	~ 2 heures	~ 1 heure

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.THANE 100 SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.THANE 100			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	24 heures	18 heures	12 heures
TRAFIC LÉGER	48 heures	36 heures	24 heures
DURCISSEMENT COMPLET	7 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 440 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



MISE EN PEINTURE D'UN ESCALIER DE SECOURS EXTÉRIEUR

R.THANE 110

PEINTURE POLYURÉTHANE EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Peinture à base de résine polyuréthane en phase aqueuse destinée au traitement des sols à moyenne sollicitation et des murs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection et décoration des sols et des murs offrant une finition légèrement pommelée, brillante, satinée ou mate.
- Permet la rénovation des anciens revêtements.
- Top coat pour autolissant.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Intérieur et extérieur.
- Finition brillant, satin ou mat.
- Sans odeur désagréable de solvant.
- Stable aux ultra-violets.
- Peinture non farinante.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane en phase aqueuse
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Brillant/Satin/Mat Base : 1,40 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,12 Base + Durcisseur : 1,37 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 8/1 en poids Base / Durcisseur = 6,4/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	57 % (+/- 2%) en poids 41 % (+/- 2%) en volume
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant/Satin/Mat
Consommation	150 g/m ² par couche sur un support non poreux
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Brillant/Satin/Mat Kit de 10 kg Base = 8,88 kg / Durcisseur = 1,12 kg Kit de 5 kg Base = 4,44 kg / Durcisseur = 0,56 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-01.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. En cas de sols poreux, l'application d'un primaire R.POX LT 300/301 est fortement recommandée.

Conditions d'application

- Le R.THANE 110 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Le produit est prêt à l'emploi, s'il s'avère nécessaire de modifier la viscosité, il est impératif de prendre contact avec notre service technique. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet airless.

Systèmes et consommations

- Application au rouleau ou au pistolet airless à raison de 150 g/m² environ la couche.
- Sur support brut, 2 couches sont obligatoires. Les zones à forte sollicitation mécanique nécessitent 3 couches minimum.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 90 minutes	~ 60 minutes	~ 45 minutes

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.THANE 110 SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	18 heures	12 heures
MAXI	48 heures	36 heures	24 heures
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.THANE 110			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	12 heures	8 heures	6 heures
MAXI	3 jours	2 jours	36 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	48 heures	36 heures	24 heures
DURCISSEMENT COMPLET	7 jours	7 jours	7 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc, nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 90 g/l de COV.



RSOL PROPOSE UNE GAMME COMPLÈTE DE FINITIONS INCOLORES EN PHASE AQUEUSE

R.THANE 120

VERNIS POLYURÉTHANE INCOLORE EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Vernis incolore à base de résine polyuréthane en phase aqueuse, destiné à la protection des revêtements en résine.

DOMAINES D'APPLICATION

• Protection et décoration des sols en résine offrant une finition légèrement pochée, mate, satinée ou brillante.

Supports

• Sols en résine (Autolissants, Quartz Color).
• Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Intérieur et extérieur.
- Finition brillant, satin ou mat.
- Sans odeur désagréable de solvant.
- Stable aux Ultra-Violets.
- Bonne adhérence.
- Facilité d'application.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane en phase aqueuse		
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a		
Présentation	Résine à 2 composants		
Densité	Base : 1,04 Durcisseur : 1,12 Base + Durcisseur : 1,06		
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,8/1 en poids Base / Durcisseur = 4,1/1 en volume		
Temps de murissement	Néant		
Extrait sec	Brillant 46% (+/- 2%) en poids 41% (+/- 2%) en poids	Satin 51% (+/- 2%) en poids 47% (+/- 2%) en poids	Mat 55% (+/- 2%) en poids 51% (+/- 2%) en poids
Point éclair	Sans objet		
Aspect	Brillant/Satin/Mat		
Consommation	50 - 60 g/m ² par couche sur un support non poreux		
Couleur	Incolore		
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré		
Conditionnement	Identique pour les 3 aspects Kit de 5 kg Base = 3,95 kg / Durcisseur = 1,05 kg Kit de 10 kg Base = 7,90 kg / Durcisseur = 2,10 kg		

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-01.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Durété Pendule de Persoz	27 secondes
Bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par ponçage, dégraissage afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huiles et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.THANE 120 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation de l'eau contenue dans le vernis.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué. Ne pas diluer le produit sous peine de modifier fortement son aspect final.

Application

• L'application peut se faire au rouleau laqueur, à la brosse ou encore au pistolet airless.

Systèmes et consommations

- Application au rouleau ou au pistolet airless à raison de 50 à 60 g/m² environ la couche.
- 2 couches sont obligatoires. Les zones à fortes sollicitation mécanique nécessitent 3 couches minimum.
- Finition antiglissante possible avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante ou microbilles de verre à raison de 2% en poids.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 2 heures	~ 1 heure	~ 30 minutes

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.THANE 120			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	48 heures	24 heures	18 heures
MAXI	3 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.THANE 120			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	12 heures	6 heures	4 heures
MAXI	3 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	3 jours	2 jours	1 jour
DURCISSEMENT COMPLET	8 jours	8 jours	8 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 70 g/l de COV.



MISE EN PEINTURE D'UN ESCALIER DE SECOURS AVEC FINITION ANTIDÉRAPANTE

R.THANE 200

REVÊTEMENT DE FINITION COLORÉ POLYURÉTHANE À EXTRAIT SEC ÉLEVÉ

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement filmogène coloré à base de résine polyuréthane solvantée, destiné à la mise en peinture des sols et des murs en intérieur comme en extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols à trafic important offrant une finition lisse et brillante, et une résistance à l'usure élevée.
- Protection des sols nécessitant de la résistance aux UV (parking en élévation, quai, terrasse, etc.).

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Intérieur et extérieur.
- Résine lisse et brillante.
- Stable aux Ultra-Violets.
- Peinture non farinante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane en phase solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,30 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,10 Base + Durcisseur : 1,27 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 9/1 en poids Base / Durcisseur = 7,6/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	71% (+/- 2) en poids
Point éclair	> 42°C
Aspect	Demi-brillant
Consommation	250 à 300 g/m ² par couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 18 kg / Durcisseur = 2 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RN 19-00693 du 25/03/2019 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-01.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.THANE 200 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation des solvants contenus dans la peinture.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.THANE 200 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application en deux ou trois couches, au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 250 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 250 à 300 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.2-0.6 mm sur une première couche de 250 g/m² de R.THANE 200 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Finition avec une deuxième couche de R.THANE 200 à raison de 250 g/m² environ la couche.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 3 heures	~ 2 heures	~ 1 heure

La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.THANE 200 SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.THANE 200

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	24 heures	18 heures	12 heures
TRAFIC LÉGER	48 heures	36 heures	24 heures
DURCISSEMENT COMPLET	7 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial. Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 380 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



RÉALISATION D'UN SEMI-LISSE DANS UN SAS TAMPON

R.PUR ULTRADIAM

RÉSINE DE FINITION COLORÉE POLYASPARTIQUE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition polyaspartique, sans solvant, à fort pouvoir garnissant, pour intérieur et extérieur, permettant une remise en circulation très rapide.

DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.
- Protection des sols à fort trafic offrant une finition lisse, brillante et une résistance mécanique exceptionnelle.
- Couche de finition des systèmes multicouches semi-lisse R.PUR INDUSTRIE 3, 4 et 6 mm destinés à la protection des sols industriels et des sols à très forte sollicitation.
- Fermeture colorée des systèmes résines antidérapants.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 1 heure 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Stable aux ultra-violets.
- Résine lisse et brillante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,73 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,62 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,2/1 en poids Base / Durcisseur = 2,8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base = 4,04 kg / Durcisseur = 0,96 kg Kit de 20 kg Base = 16,15 kg / Durcisseur = 3,85 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26082997** du 4 mars 2020.
- Couche de finition pour le système R.PUR INDUSTRIE.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SCS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.PUR ULTRADIAM devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.PUR ULTRADIAM avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV, ECOSOLV. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc ou encore à la lisseuse métallique. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systemes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.PUR ULTRADIAM appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.
Finition avec une deuxième couche de R.PUR ULTRADIAM à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant polyaspartique sans solvant R.PUR ULTRALIAN (600 g/m² minimum de R.PUR ULTRALIAN pour 3 à 4 kg/m² de charges).
Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.PUR ULTRADIAM au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.
- **Finition des systèmes R.PUR INDUSTRIE**
Fermeture des revêtements multicouches préalablement écrêtés et aspirés à la lisseuse métallique à raison de 600 à 800 g/m².

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.PUR ULTRADIAM SUR SON PRIMAIRE ULTRAPRIM OU ULTRALIAN**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	1 heure 30	1 heure 15
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.PUR ULTRADIAM

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	1 heure 30	1 heure 15
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 18 g/l de COV.



TRAITEMENT D'UN PARKING AVEC R.POX 500, LA POLYVALENCE À L'EXTRÊME

R.POX 500

REVÊTEMENT ÉPOXY COLORÉ HAUT EXTRAIT SEC

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition époxy haut extrait sec à fort pouvoir garnissant, applicable en épaisseur de 300 à 800 microns suivant mode d'application.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les parkings, garages, entrepôts de stockage, industrie automobile, etc.

Supports

- Sols béton préalablement bloqués avec notre liant époxy R.POX LT 300 ou primaire R.POX LT 301.
- Anciennes peintures ou résines de sols bien adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau en période hivernale.
- Durcisseur non corrosif.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,72 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,03 Base + Durcisseur : 1,62 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 6,2/1 en poids Base / Durcisseur = 3,6/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	97 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 17,22 kg / Durcisseur = 2,78 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013.
- Rapport de classement LNE n° P 128828 : **Bfl-S1**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux :	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX 500 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX 500 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
 - **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
 - **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.POX 500 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Finition avec une deuxième couche de R.POX 500 à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
 - **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant R.POX LT 300 (600 g/m² minimum de R.POX LT 300 pour 3 à 4 kg/m² de charges).
Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 500 au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.
Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX 500 ne fera qu'accélérer le phénomène.
- Attention :** le R.POX 500 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, un courant d'air, de la condensation ou de l'eau pendant un minimum de 24 heures.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 20 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX 500 SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 500			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 116 g/l de COV.



MISE EN PEINTURE D'UN SOL DE PARKING SEMI-OUVERT

R.POX 500 S

REVÊTEMENT ÉPOXY COLORÉ AVEC FILTRE UV

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition époxy à haut extrait sec, possédant une bonne tenue aux UV et à fort pouvoir garnissant, autorisant l'application en épaisseur de 300 à 800 microns.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic mais avec une forte exposition au soleil (parking silo) offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les parkings, garages, entrepôts de stockage, industrie automobile, etc.

Supports

- Sols béton préalablement bloqués avec notre liant époxy R.POX LT 300 ou primaire R.POX LT 301.
- Anciennes peintures ou résines de sols bien adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Pigmentation élevée
- Filtre UV lui permettant de mieux résister au jaunissement.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau en période hivernale.
- Durcisseur non corrosif.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,68 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,03 Base + Durcisseur : 1,57 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 5,6/1 en poids Base / Durcisseur = 3,5/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	97 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 350 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 17 kg / Durcisseur = 3 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013.
Rapport de classement LNE n° P 128828 : **Bfl-S1**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX 500 S devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX 500 S avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.POX 500 S appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Finition avec une deuxième couche de R.POX 500 S à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant R.POX LT 300 (600 g/m² minimum de R.POX LT 300 pour 3 à 4 kg/m² de charges).
Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 500 S au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

Attention : le R.POX 500 S devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, un courant d'air, de la condensation ou de l'eau pendant un minimum de 24 heures.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX 500 S SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 500 S			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

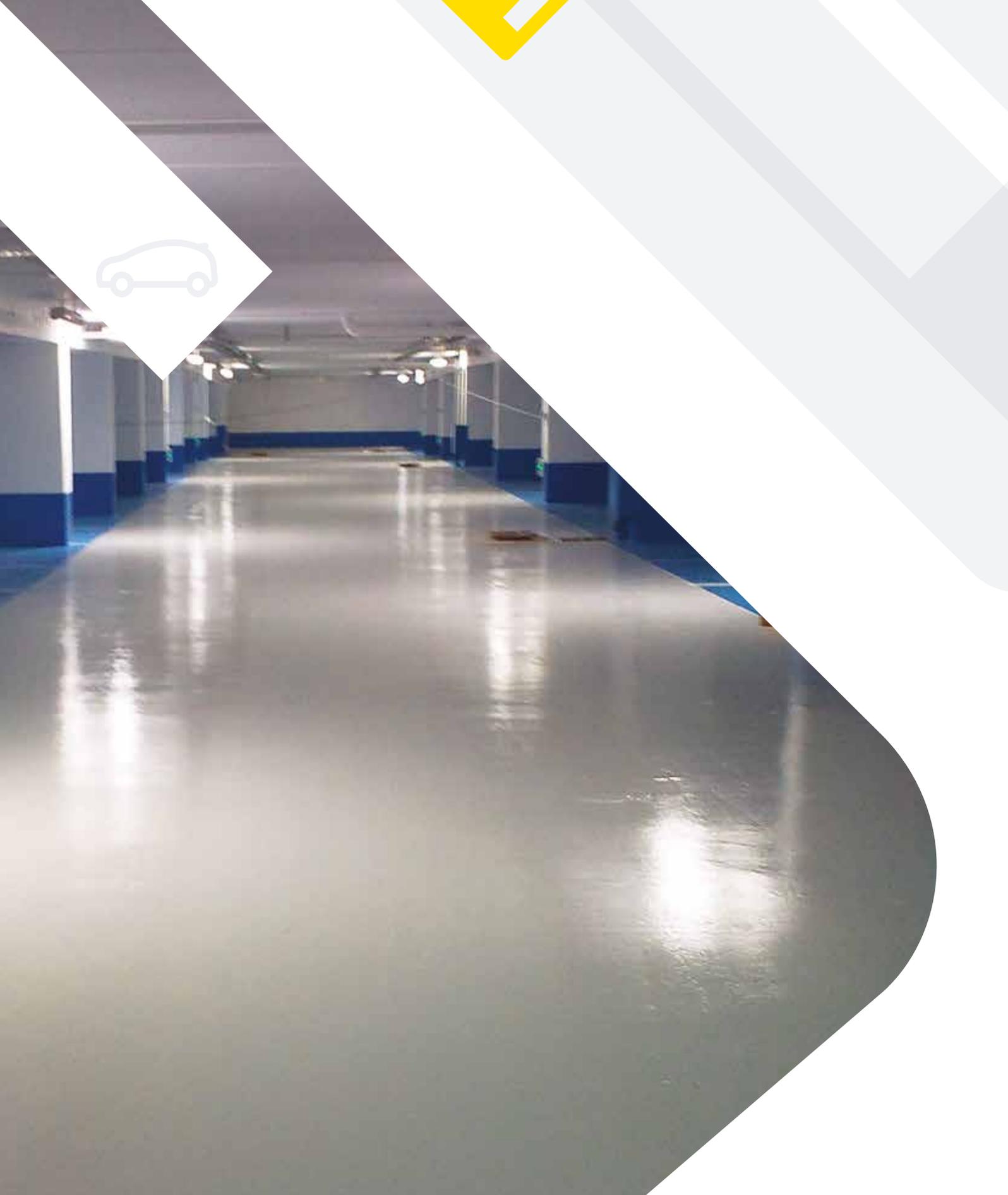
Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 115 g/l de COV.



RÉALISATION D'UN SEMI-ÉPAIS DANS UN PARKING

R.POX 501

REVÊTEMENT ÉPOXY COLORÉ SPÉCIAL BASSE TEMPÉRATURE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition époxy haut extrait sec à fort pouvoir garnissant, applicable en épaisseur de 300 à 800 microns suivant mode d'application, spécialement formulée pour une application à basse température.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les parkings, garages, entrepôts de stockage, industrie automobile, etc.

Supports

- Sols béton préalablement bloqués avec notre liant époxy R.POX LT 300 ou primaire R.POX LT 301.
- Anciennes peintures ou résines de sols bien adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau en période hivernale.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,72 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,06 Base + Durcisseur : 1,60 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,6/1 en poids Base / Durcisseur = 2,8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	97 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 21 kg Base = 17,22 kg / Durcisseur = 3,78 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013. Rapport de classement LNE n° P 128828 : **Bfl-S1**.
- Émission de COV dans l'air : rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX 501 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX 501 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.POX 501 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Finition avec une deuxième couche de R.POX 501 à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant R.POX LT 300 (600 g/m² minimum de R.POX LT 300 pour 3 à 4 kg/m² de charges).
Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 501 au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX 501 ne fera qu'accélérer le phénomène.

Attention : le R.POX 501 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, un courant d'air, de la condensation ou de l'eau pendant un minimum de 24 heures.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 40 minutes	~ 20 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX 501 SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 501			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 165 g/l de COV.



RÉALISATION D'UN SEMI-LISSE DANS UN ATELIER DE MAINTENANCE AUTOMOBILE - CLASSEMENT PERFORMANCIEL CSTB

R.POX 550

FINITION ÉPOXY DES REVÊTEMENTS MULTICOUCHES INDUSTRIELS

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition, colorée, époxy haut extrait sec à fort pouvoir garnissant destinée à la fermeture de nos systèmes R.POX INDUSTRIE EP 3, 4, 6.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Couche de finition des système multicouches semi-lisses R.POX INDUSTRIE 3, 4 et 6 mm destinés à la protection des sols industriels et des sols à très forte sollicitation.
- Fermeture colorée des systèmes résines antidérapants.

Supports

- Sols béton brut homogène.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

- L'ensemble de ces supports sera préalablement bloqué par un complexe constitué de R.POX LT 300 et de silice calibrée défini dans notre cahier des charges des systèmes R.POX INDUSTRIE EP 3, 4, 6.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Durcisseur non corrosif.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,70 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,03 Base + Durcisseur : 1,60 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 6,2/1 en poids Base / Durcisseur = 3,7/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	96 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 17,22 kg / Durcisseur = 2,78 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement performanciel du CSTB N° **20-26084863** du 4 mars 2020.
- Couche de finition pour le système R.POX INDUSTRIE.
- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013.
Rapport de classement LNE n° P 128828 : **Bfl-SI**.
- Émission de COV dans l'air :
rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX 550 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX 550 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application

à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.POX 550 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.
Finition avec une deuxième couche de R.POX 550 à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant R.POX LT 300 (600 g/m² minimum de R.POX LT 300 pour 3 à 4 kg/m² de charges).
Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 550 au rouleau à raison de 550 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

Finition des systèmes R.POX INDUSTRIE

Fermeture des revêtements multicouches préalablement écrêtés et aspirés à la lisseuse métallique à raison de 600 à 800 g/m² environ la couche.
La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, possibilité de diluer le R.POX 550 avec un maximum de 2 % de notre diluant R.SOLV 502.

Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX 550 ne fera qu'accélérer le phénomène.

Attention : le R.POX 550 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, un courant d'air, de la condensation ou de l'eau pendant un minimum de 24 heures.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 20 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX 550 SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 550

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 155 g/l de COV.



RÉALISATION D'UN SEMI-LISSE EN R.THANE 488 PERMETTANT L'ABSORPTION DES MICRO-VARIATIONS DIMENSIONNELLES DU SUPPORT

R.THANE 488

RÉSINE DE FINITION COLORÉE POLYURÉTHANE

DESRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition colorée polyuréthane, haut extrait sec, semi rigide, à fort pouvoir garnissant, applicable en épaisseur de 300 à 800 microns suivant mode d'application.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les parkings, garages, entrepôts de stockage, industrie automobile, etc.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.
- Supports métalliques imprimés.
- Supports bitumineux après accord de notre service technique.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Résine assouplie permettant d'absorber les micros-variations dimensionnelles.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,45 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,23 Base + Durcisseur : 1,40 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 5,5/1 en poids Base / Durcisseur = 4,6/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	99% (+/- 1%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 12,7 kg / Durcisseur = 2,3 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013.
Rapport de classement LNE N° P 128828-DE/10 (NF EN ISO 11925-2).
- Rapport de classement LNE N° P 128828-DE/11 (NF EN ISO 9239-1).
- Classement de réaction au feu : **Bfl-S1**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts en béton poreux seront préalablement bloqués avec notre liant polyuréthane R.THANE LT 450 ou R.POX LT 300 / LT 301. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.THANE 488 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

- Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.THANE 488 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.THANE 488 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.
Finition avec une deuxième couche de R. THANE 488 à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant polyuréthane sans solvant R.THANE LT 450 (600 g/m² minimum de R.THANE LT 450 pour 3 à 4 kg/m² de charges).
Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.THANE 488 au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.THANE 488 SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.THANE 488

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 6,1 g/l de COV.



RÉALISATION D'UN STAND DE TIR AVEC R.PUR ULTRALISS ET RÉOUVERTURE EN 24 HEURES

R.PUR ULTRALISS

REVÊTEMENT AUTOLISSANT POLYASPARTIQUE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant coloré industriel à base de résine polyaspartique sans solvant, applicable de 2 à 3 mm d'épaisseur, pour intérieur et extérieur, permettant une remise en circulation très rapide.

DOMAINES D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.
- Protection des sols à forte sollicitation offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les sols industriels (ateliers, garages et tout lieu fortement sollicité).

Supports

- Sols béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 2 heures 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 3 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Stable aux ultra-violets.
- Résine lisse et brillante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,6 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,53 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,88/1 en poids Base / Durcisseur = 3,52/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98% (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Demi Brillant pommelé
Consommation	2 mm d'épaisseur : 3,10 Kg/m ² 3 mm d'épaisseur : 4,55 Kg/m ²
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 16,6 kg / Durcisseur = 3,4 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Dureté Shore D	> 80 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide du liant polyaspartique R.PUR ULTRALIAN ou du primaire polyaspartique R.PUR ULTRAPRIM. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire.

Conditions d'application

- Le R.PUR ULTRALISS devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.

À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces. Cette opération sera suivie d'un débullage (max 1/4 d'heure) soigné à l'aide d'un rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères, et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systèmes et consommations

• Le R.PUR ULTRALISS sera obligatoirement mis en œuvre sur un support préalablement imprimé à l'aide du liant polyaspartique R.PUR ULTRALIAN ou du primaire polyaspartique R.PUR ULTRAPRIM suivant la nature des sols. Nous recommandons fortement l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.

• Finition en 2 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 3,10 Kg au m².

• Finition en 3 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 4,55 Kg au m² (2,35 kg R.PUR ULTRALISS + 2,20 kg de silice pour autolissant).

Le R.PUR ULTRALISS peut présenter une structure superficielle légèrement pommelée suivant l'épaisseur déposée ; nous recommandons l'application en finition d'une couche de R.PUR ULTRAGLASS.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 30 minutes	~ 20 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.PUR ULTRALISS SUR R.PUR ULTRAPRIM OU R.PUR ULTRALIAN

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	2 heures 30	1 heure 30	1 heure 15
MAXI	8 heures	6 heures	4 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	3 heures 30	3 heures	2 heures 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures 30
DURCISSEMENT COMPLET	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.
Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.
Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc, nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 35 g/l de COV.



AUTOLISSANT 2 mm SUR UN SOL D'USINE AVEC PASSAGE DE ROULEAU DÉBULLEUR

R.POX AL 2000

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant coloré à base de résine époxy sans solvant, applicable de 1 à 2 mm d'épaisseur, présentant une grande résistance mécanique et chimique.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à forte sollicitation offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les sols industriels (ateliers, garages et tout lieu fortement sollicité).
- Halls d'exposition, magasins, etc.

Supports

- Sols béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Très esthétique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,46 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,03 Base + Durcisseur : 1,37 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,8/1 en poids Base / Durcisseur = 2,7/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	1 mm d'épaisseur : 1.40 Kg/m ² de produit pur. 2 mm d'épaisseur : 2.00 Kg/m ² de produit pur + 2 kg de silice pour autolissant
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 11,9 kg / Durcisseur = 3,1 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Dureté Shore D	80 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire.

Conditions d'application

- Le R.POX AL 2000 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.

* En fonction de l'épaisseur souhaitée, on ajoutera de la silice pour autolissant dans un rapport à 1 pour 1 pour augmenter l'épaisseur nominale.

À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces. Laisser le produit se placer 10 à 15 minutes et poursuivre par un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères, et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systèmes et consommations

• Le R.POX AL 2000 sera obligatoirement mis en œuvre sur un support préalablement imprimé à l'aide d'un primaire époxy de type R.POX LT 300, R.POX LT 301, R.POX PNS ou encore R.POX LT 150 PSH suivant la nature des sols. Nous recommandons fortement l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.

• Finition en 1 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 1.40 Kg au m².

• Finition en 2 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 4.00 Kg au m² (2 kg R.POX AL 2000 + 2 kg de silice pour autolissant).

Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX AL 2000 ne fera qu'amplifier ce phénomène.

Attention : Le R.POX AL 2000 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, il existe un risque de tâchage à l'eau pour toute application effectuée à température inférieure à 10 °C.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX AL 2000 SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.
- Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 136 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



RÉALISATION D'UN AUTOLISSANT ÉPOXY 3 mm DANS UN HALL D'EXPOSITION

R.POX AL 2001

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant coloré à base de résine époxy sans solvant, applicable de 2 à 3 mm d'épaisseur, présentant une grande résistance mécanique et chimique.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à très forte sollicitation offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les sols industriels (ateliers, garages et tout lieu fortement sollicité).
- Halls d'exposition, magasins, etc.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciennes peintures ou résines de sols bien adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Très bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Très esthétique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,83 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,03 Base + Durcisseur : 1,73 (+/- 0,03 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 7/1 en poids Base / Durcisseur = 4/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	2 mm d'épaisseur : 3.60 Kg au m ² . 3 mm d'épaisseur : 5.40 Kg au m ² .
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 25 kg Base colorée = 21,9 kg / Durcisseur = 3,1 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013.
- Rapport de classement LNE N° P 128828-DE/10 (NF EN ISO 11925-2).
- Rapport de classement LNE N° P 128828-DE/11 (NF EN ISO 9239-1).
- Classement de réaction au feu : **Bfl-S1**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	82 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire.

Conditions d'application

- Le R.POX AL 2001 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces. Cette application sera suivie dans la foulée d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères, et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systemes et consommations

• Le R.POX AL 2001 sera obligatoirement mis en œuvre sur un support préalablement imprimé à l'aide d'un primaire époxy de type R.POX LT 300, R.POX LT 301, R.POX PNS ou encore R.POX LT 150 PSH suivant la nature des sols. Nous recommandons fortement l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.

• Finition en 2 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 3.60 Kg au m².

• Finition en 3 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 5.40 Kg au m².

Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX AL 2001 ne fera qu'amplifier ce phénomène.

Attention : Le R.POX AL 2001 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, il existe un risque de tâchage à l'eau pour toute application effectuée à température inférieure à 10 °C.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX AL 2001 SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.
- Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8. Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 100 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr



AUTOLISSERT DANS UNE USINE DE TORRÉFACTION



R.POX AL 4C

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant économique quadri-composants coloré à base de résine époxy sans solvant, applicable de 2 à 3 mm d'épaisseur, présentant une grande résistance mécanique et chimique.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à très forte sollicitation offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les sols industriels (ateliers, garages et tout lieu fortement sollicité).
- Halls d'exposition, magasins, etc.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciennes peintures ou résines de sols bien adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Très bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Économique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	kit 4 composants : base + durcisseur + pâte colorante + charges
Densité	Base : 1,10 Durcisseur : 1,02 Pâte colorante : 1,80 (+/- 0,05 suivant teinte) Charges : 2,65 Base + Durcisseur + Pâte + Charges : 2 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur/Pâte/Charges = 2/1/0,24/5 en poids
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	2 mm d'épaisseur : 4 Kg au m ² . 3 mm d'épaisseur : 6 Kg au m ² .
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 41,2 kg Base = 10 kg / Durcisseur = 5 kg Pâte colorante = 1,2 kg Charges autolissantes = 25 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013.
- Rapport de classement LNE n° P 128828 : **Bfl-S1**.
- Émission de COV dans l'air : rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	82 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire.

Conditions d'application

- Le R.POX AL 4C devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser lentement dans l'ordre, la pâte colorante, puis le durcisseur et enfin la charge dans la base incolore. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces. Cette application sera suivie dans la foulée d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères, et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systemes et consommations

• Le R.POX AL 4C sera obligatoirement mis en œuvre sur un support préalablement imprimé à l'aide d'un primaire époxy de type R.POX LT 300, R.POX LT 301, R.POX PNS ou encore R.POX LT 150 PSH suivant la nature des sols. Nous recommandons fortement l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.

• Finition en 2 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 4 Kg au m².

• Finition en 3 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 6 Kg au m².

Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX AL 4C ne fera qu'amplifier ce phénomène.

Attention : Le R.POX AL 4C devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, il existe un risque de tâchage à l'eau pour toute application effectuée à température inférieure à 10 °C.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX AL 4C SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.
Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.
Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 92 g/l de COV.



AUTOLISSANT EN PHASE AQUEUSE R.POX AL O ET FINITION R.POX O

R.POX AL O

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXYDIQUE EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant époxydique en phase aqueuse, destiné au traitement des sols à forte sollicitation, sans odeur désagréable.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection et décoration des sols intérieurs où les odeurs désagréables sont exclues.
- Utilisation sur les supports qui nécessitent un revêtement de sols microporeux (cuvelage par minéralisation ou cristallisation...).
- Recommandé pour les sols de parkings cuvelés, les sols dans les hôpitaux, les cuisines collectives...

Supports

- Sols en béton brut homogène même légèrement humide.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy (sauf polyuréthane) ; primaire obligatoire.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Très faible retrait.
- Bonne résistance chimique.
- Aspect satiné.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy en phase aqueuse
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,86 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,12 Base + Durcisseur : 1,78 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 7,9/1 en poids Base / Durcisseur = 4,8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	83 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Satiné
Consommation	1,8 kg/mm/m ²
Couleur	Gris
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 25 kg Base = 22,2 kg / Durcisseur = 2,8 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perméabilité	Classe V2

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy en phase aqueuse R.POX LT O, à raison de 250 à 300 g/m².

Conditions d'application

- Le R.POX AL O devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +35°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation de l'eau.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX AL O avec un maximum de 5 % d'eau. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application se fait à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces suivi d'un débullage soigné au rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères et enfin de lisser l'aspect de surface. Il est possible d'appliquer une finition brillante R.POX O sur le R.POX AL O 24 heures mini après le séchage et 48 heures maximum. L'application d'une finition brillante limitera l'encrassement du revêtement.

Systèmes et consommations

• **Finition en 1 mm d'épaisseur** : application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 1.8 Kg au m². Pour des épaisseurs plus importantes, il est possible d'incorporer de la silice calibrée (0,1-0,3) à hauteur de 25% en poids.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 75 minutes	~ 60 minutes	~ 45 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX AL O SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	24 heures	18 heures	12 heures
TRAFIC LÉGER	2 jours	1 jour	1 jour
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 140 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 11 g/l de COV.



RÉALISATION D'UNE RÉSINE SOUPLE EN POLYURÉTHANE DANS UN CENTRE D'APPEL

R.THANE AL 400

REVÊTEMENT AUTOLISSANT POLYURÉTHANE SEMI-RIGIDE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant semi-rigide coloré à base de résine polyuréthane sans solvant, applicable de 1 à 2 mm d'épaisseur, présentant une bonne résistance mécanique et chimique.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs (résine jaunissante au contact des UV) à sollicitation élevée, demandant une bonne résistance aux chocs et à l'abrasion, offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les sols industriels (ateliers, garages et tout lieu fortement sollicité).
- Halls d'exposition, magasins, etc.
- Salles polyvalentes, sportives, etc.
- Ateliers, garages et locaux techniques sur support bitumineux.
- Plateaux de bureaux, etc.

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.
- Supports bitumineux.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Résine assouplie et confortable.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Très Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,30 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,23 Base + Durcisseur : 1,27 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4/1 en poids Base / Durcisseur = 3,8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Coloré, lisse et brillant
Consommation	1 mm d'épaisseur : 1.30 Kg au m ² . 2 mm d'épaisseur : 2.00 Kg de R. THANE AL 400 + 1 kg de silice au m ² .
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 12 kg / Durcisseur = 3 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant polyuréthane R.THANE LT 450, d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire. Nous recommandons fortement l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.

Conditions d'application

- Le R.THANE AL 400 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +35°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application se fait à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces suivi d'un débullage soigné au rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systèmes et consommations**• Finition en 1 mm d'épaisseur :**

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 1.3 Kg au m².

• Finition de 1 à 2 mm d'épaisseur :

Application du R.THANE AL 400 chargé d'une silice calibrée dans un rapport de mélange de 1/0,5.

Pour 2 mm : 2 kg de R.THANE AL 400 + 1 kg de silice calibrée. La viscosité de la résine variant suivant la température, il peut arriver de ne pouvoir incorporer la totalité des charges lors de grand froid.

Attention : le R.THANE AL 400 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, la résine polyuréthane réagit fortement en présence d'humidité et il existe, donc, un risque important de micro-bullage.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.THANE AL 400 SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 26 g/l de COV.



AUTO LISSANT POLYURÉTHANE ET VERNIS R.THANE 120 POUR TRAFIC LÉGER DANS UN LABORATOIRE PHARMACEUTIQUE

R.THANE AL 401

REVÊTEMENT AUTOLISSANT POLYURÉTHANE SEMI-RIGIDE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant semi-rigide coloré à base de résine polyuréthane sans solvant, applicable de 2 à 3 mm d'épaisseur, présentant une résistance mécanique et chimique élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs (résine jaunissante au contact des UV) à sollicitation élevé, demandant une bonne résistance aux chocs et à l'abrasion, offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Salles polyvalentes, sportives, etc.
- Halls d'exposition, magasins, etc.
- Ateliers, garages et locaux techniques sur support bitumineux.
- Plateaux de bureaux, etc.

Supports

- Sols béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.
- Supports bitumineux.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Résine assouplie et confortable.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,80 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,23 Base + Durcisseur : 1,70 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 6,5/1 en poids Base / Durcisseur = 4,4/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Coloré, lisse et brillant
Consommation	2 mm d'épaisseur : 3,4 Kg au m ² . 3 mm d'épaisseur : 5,1 Kg au m ² .
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 22,5 kg Base = 19,5 kg / Durcisseur = 3 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant polyuréthane R.THANE LT 450, d'un liant époxy R.POX LT 300 ou encore d'un R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire. Nous recommandons fortement l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.

Conditions d'application

- Le R.THANE AL 401 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +35°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.

À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application se fait à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces suivi d'un débullage soigné au rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systèmes et consommations**• Finition en 2 mm d'épaisseur :**

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 3,4 Kg au m².

• Finition en 3 mm d'épaisseur :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 5,1 Kg au m².

Attention : le R.THANE AL 401 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, la résine polyuréthane réagit fortement en présence d'humidité et il existe, donc, un risque important de micro-bullage.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.THANE AL 401 SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

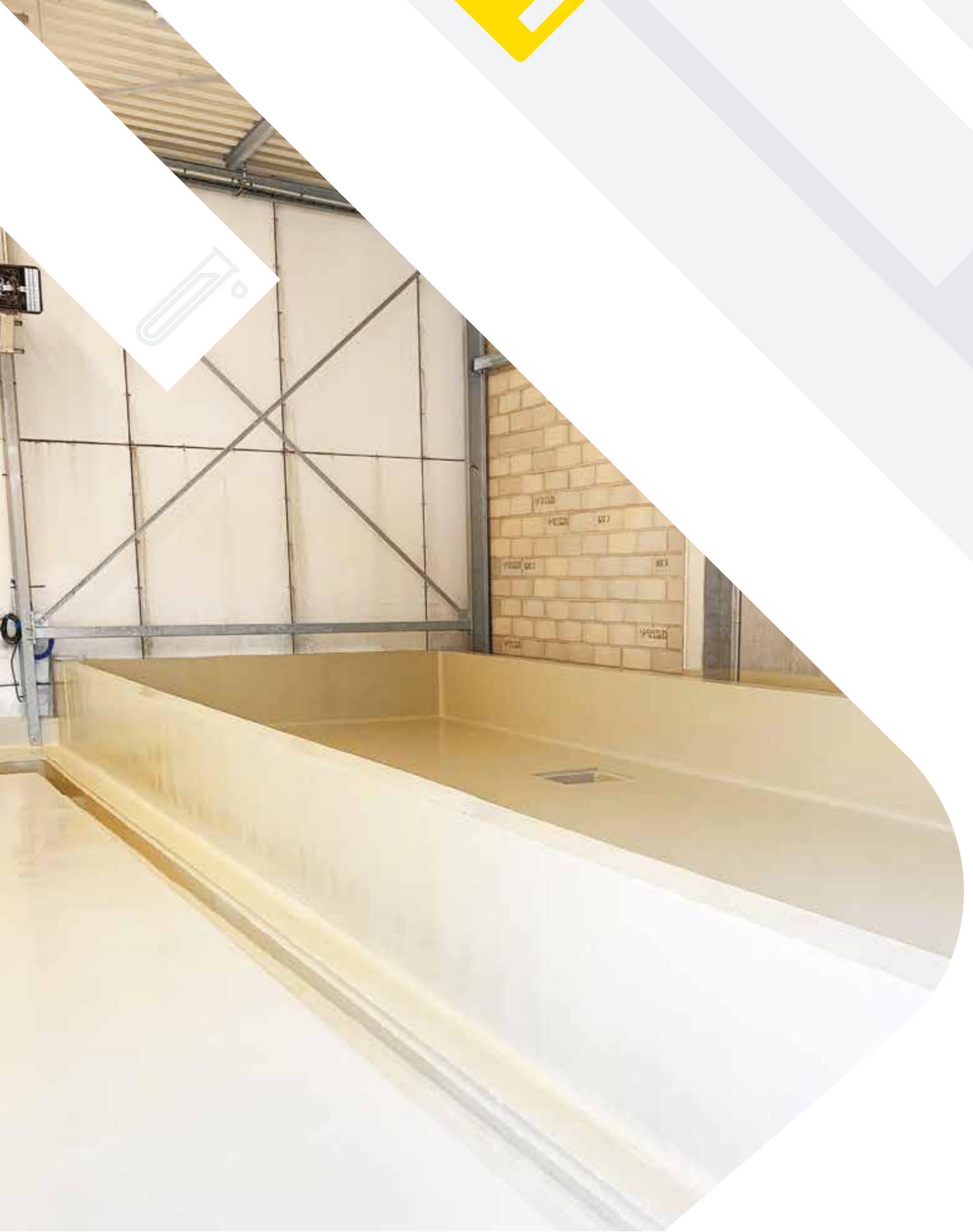
Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 23 g/l de COV.



TRAITEMENT MÉTAUX ET RÉTENTION

R.POX 580 HRC

FINITION ÉPOXY ANTI-ACIDE DES REVÊTEMENTS MULTICOUCHES INDUSTRIELS

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition époxy à haute résistance chimique, colorée, destinée à la fermeture de nos systèmes R.POX INDUSTRIE HRC.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic nécessitant une forte résistance aux produits chimiques.
- Revêtement offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Couche de finition anti-acide des systèmes multicouches semi-lisse R.POX INDUSTRIE destinés à la protection des sols industriels et des sols à très forte sollicitation.
- Fermeture colorée des systèmes résines antidérapants.

Supports

- Sols béton brut homogène.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.

- Supports métalliques imprimés. L'ensemble de ces supports sera préalablement bloqué par un complexe constitué de R.POX LT 300 et de silice calibrée défini dans notre cahier des charges des systèmes R.POX INDUSTRIE HRC.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau en période hivernale.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,73 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,06 Base + Durcisseur : 1,60 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,6/1 en poids Base / Durcisseur = 2,8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	97 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 21 kg Base = 17,22 kg / Durcisseur = 3,78 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique (un tableau des résistances est disponible)	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX 580 HRC devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc ou encore à la lisseuse métallique. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
- **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.POX 580 HRC appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Finition avec une deuxième couche de R.POX 580 HRC à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant R.POX LT 300 (600 g/m² minimum de R.POX LT 300 pour 3 à 4 kg/m² de charges). Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 580 HRC au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.
- **Finition des systèmes R POX INDUSTRIE HRC :**
Fermeture des revêtements multicouches préalablement écrêtés et aspirés à la lisseuse métallique à raison de 600 à 800 g/m² environ la couche.

La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, possibilité de diluer le R.POX 580 HRC avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX 580 HRC ne fera qu'accélérer ce phénomène.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 40 minutes	~ 20 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX 580 HRC SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 580 HRC

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son pH, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. (Consulter la fiche de données de sécurité).
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 162 g/l de COV.



LOCAL CHARGE BATTERIE



R.POX HRC

FINITION ÉPOXY À HAUTE RÉSISTANCE CHIMIQUE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement coloré époxy sans solvant à haute résistance chimique, applicable en filmogène, semi-épais ou en autolissant de 1 à 3 mm d'épaisseur.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à forte sollicitation demandant une résistance accrue aux agressions chimiques, offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les sols d'industrie chimique, agro-alimentaire et pharmaceutique (ateliers, entrepôt, laboratoire...).

Supports

- Sols béton brut homogène.
- Anciens carrelages.
- Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau en période hivernale.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,53 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,06 Base + Durcisseur : 1,41 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,05/1 en poids Base / Durcisseur = 2,1/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Coloré et Brillant
Consommation	Application au rouleau : 300 à 350 g/m ² par couche 1 mm d'épaisseur : 1.40 Kg au m ² .
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 11,3 kg / Durcisseur = 3,7 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES T16319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique. (Un tableau des résistances est disponible)	
Produits spéciaux	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300, d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301, du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX HRC devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), ou à la raclette crantée suivi d'un débullage soigné au rouleau débulleur suivant l'épaisseur désirée.

Systèmes et consommations**• Finition lisse :**

Application au rouleau en 2 couches à raison de 300 à 350 g/m² environ la couche.

• Application en 1 mm :

Le R.POX HRC sera appliqué pur à raison de 1,4 kg/m².

• Application en 2 ou 3 mm :

Le R.POX HRC sera appliqué chargé à l'aide d'une silice (autolissante) dans un rapport de mélange 1/1.

La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, possibilité de diluer le R.POX HRC avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX HRC ne fera qu'accélérer ce phénomène.

Une légère modification de la teinte des couleurs claires du R.POX HRC peut survenir sous forte exposition à la lumière.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX HRC SUR SON PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX HRC			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

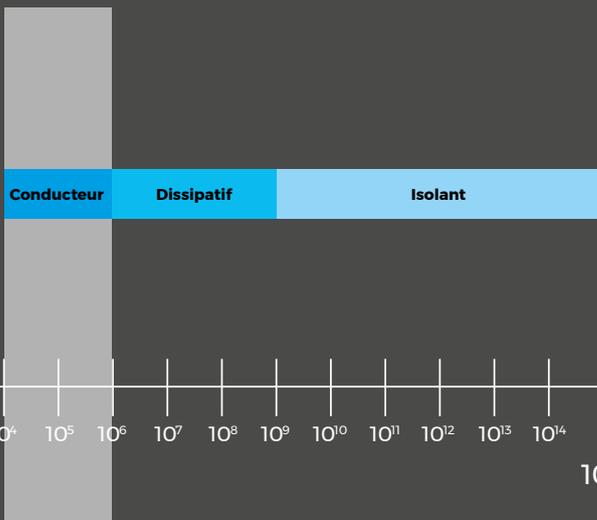
Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son pH, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. (Consulter la fiche de données de sécurité).
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 181 g/l de COV.



EXIGENCE POUR LA RÉSISTANCE À LA TERRE
NF EN 1081 < 10⁹Ω



SYSTÈME ANTISTATIQUE SUIVANT NF EN 1081

R.POX AS PRIMAIRE

PRIMAIRE ÉPOXY BI-COMPOSANTS EN PHASE AQUEUSE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire, à base de résine époxy bi-composants en phase aqueuse, destiné aux sols antistatiques.

DOMAINES D'APPLICATION

- Sous Couche conductrice pour les revêtements et peinture antistatiques.

Supports

- Sols en béton brut fermé correctement préparés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Bonne conductivité électrique.
- Sans odeur.
- Excellent pouvoir d'adhérence.
- Facilité d'emploi.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy en phase aqueuse	
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b	
Présentation	Résine à 2 composants	
Densité	Base : 1,2 Durcisseur : 1,12 Base + Durcisseur : 1,19	
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 5/1 en poids Base / Durcisseur = 4,7/1 en volume	
Temps de durcissement	Néant	
Extrait sec	54% (+/- 2%)	
Point éclair	Sans Objet	
Aspect	Mat	
Consommation	100 à 150 g/m ² Maxi	
Couleur	Noir	
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré	
Conditionnement	Kit de 4 kg	Base = 3,33 kg / Durcisseur = 0,67 kg
	Kit de 20 kg	Base = 16,67 kg / Durcisseur = 3,33 kg

PROCÈS VERBAUX

- Comportement antistatique :
Résistance à la terre : $R_g < 10^4 \Omega$ (NF EN 1081).
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. Il est indispensable d'appliquer un primaire (R.POX LT 300, R.POX LT 301) avant l'application du R.POX AS PRIMAIRE.

Conditions d'application

- Le R.POX AS PRIMAIRE devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 1 heure	~ 45 minutes	~ 30 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA PREMIÈRE COUCHE DE FINITION			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 140 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 112 g/l de COV.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.POX AS PRIMAIRE avec un maximum de 5 % d'eau de ville. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application se fait au rouleau (12 mm recommandé) ou à la brosse.

Systèmes et consommations

- Application au rouleau ou à la brosse à raison de 100 à 150 g/m² environ la couche.

R.POX AS LISS

REVÊTEMENT AUTOLISSANT ÉPOXY ANTISTATIQUE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant antistatique coloré à base de résine époxy sans solvant, applicable de 1 à 2 mm d'épaisseur, présentant une bonne conductivité électrique.

DOMAINES D'APPLICATION

- Halles et ateliers de production dans l'industrie électrique.
- Locaux à usage médical avec appareils électroniques.
- Locaux protégés contre les décharges électrostatiques.
- Sols d'atelier de fabrication et de stockage.

Supports

- Sols béton brut homogène.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonne conductivité électrique.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,43 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur: 1,03 Base + Durcisseur : 1,35 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 3,84/1 en poids Base / Durcisseur = 2,76/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	98% (+/-2%)
Point éclair	Sans Objet
Aspect	Brillant Aspect chiné dû aux fibres
Consommation	1,35 kg/m ² pour 1 mm d'épaisseur
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 15 kg Base = 11,9 kg / Durcisseur = 3,1 kg

PROCÈS VERBAUX

- Comportement antistatique :
Résistance à la terre : $R_g < 10^9 \Omega$ (NF EN 1081).
- Conforme à la norme NF EN 1081.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	80 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Le R.POX AS LISS sera obligatoirement appliqué sur le R.POX AS PRIMAIRE.

Conditions d'application

- Le R.POX AS LISS devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air

dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.

À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application peut se faire à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces. Laisser le produit se placer 10 à 15 minutes et poursuivre par un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères, et enfin de lisser l'aspect de surface.

Systemes et consommations**• Application en 1 mm :**

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 1,35 kg au m².

• Application en 2 mm :

Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 2,70 kg au m².

Attention : le R.POX AS LISS devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, il existe un risque de tachage à l'eau pour toute application effectuée à température inférieure à 10 °C.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.POX AS LISS SUR R.POX AS PRIMAIRE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 114 g/l de COV.



SOL ESD DANS UNE USINE ÉLECTRONIQUE



R.POX AS LT

RÉSINE DE FINITION ÉPOXY ANTISTATIQUE INCOLORE SANS SOLVANT

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine autolissante, époxy incolore, quasiment non jaunissante, destinée à la réalisation de sols décoratifs antistatiques.

DOMAINES D'APPLICATION

• Résine pour l'intérieur destinée à l'enrobage et à la fermeture des sols décoratifs antistatiques à base d'agrégats colorés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

• Faible jaunissement par rapport aux époxy standards.
• Excellente adhérence.

- Excellente résistance mécanique.
- Facilité d'emploi.
- Résistance à l'abrasion.
- Résistance chimique améliorée.
- Conductivité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité (20°C)	Base : 1,10 Durcisseur : 1,02 Base + Durcisseur : 1,07
Viscosité (mPa s à 25°C)	Base : 500 - 900 mPa s Durcisseur : 70 - 120 mPa s
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 1,75/1 en poids Base / Durcisseur = 2/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	99 % (+/-2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	300 à 600 gr/m ² selon destination
Couleur	Incolore
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5,5 kg Base = 3,50 kg / Durcisseur = 2 kg Kit de 11 kg Base = 7 kg / Durcisseur = 4 kg

PROCÈS VERBAUX

- Comportement antistatique :
Résistance à la terre : $R_g < 10^9 \Omega$ (NF EN 1081).
- Émission de COV dans l'air : rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	85 à 23°C après 7 jours
Adhérence sur béton sec	> 2 mPa

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX AS LT devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. Si nécessaire, incorporer la charge calibrée et mélanger encore 2 min. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• Suivant le système mis en œuvre, le R.POX AS LT pourra être appliqué au rouleau (12 mm recommandé), à la raclette caoutchouc ou à la lisseuse.

Systèmes et consommations

• **Utilisation en enrobage pour sables colorés et systèmes décoratifs antistatiques :** application à la raclette caoutchouc ou la lisseuse métallique à raison de 500 à 600 g/m² env. pour une couche.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	36 heures	24 heures	18 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés (Consulter la fiche de données de sécurité).
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 145 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

R.PUR ULTRAMARQUAGE

PEINTURE DE MARQUAGE POLYASPARTIQUE À SÉCHAGE RAPIDE

DESRIPTIF DU PRODUIT

Peinture semi-épaisse brillante, à séchage très rapide, à base de résine polyaspartique, destinée à la signalisation horizontale.

DOMAINES D'APPLICATION

- Marquage des sols intérieurs et extérieurs offrant une finition brillante.
- Permet une remise en circulation très rapide.
- Recommandé pour la signalétique des sols de parkings, de garages, d'entrepôts...

Supports

- Sols béton brut correctement préparés.
- Anciens revêtements en résine (époxy, polyuréthane ou encore polyaspartique) bien adhérents et correctement dégraissés, poncés et aspirés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine de nouvelle technologie.
- Émission de COV pratiquement réduite à 0.
- Recouvrable en 1 heure 30 à 20°C.
- Circulable piéton dès 2 heures après application à 20°C.
- Pratiquement aucune odeur.
- Excellent pouvoir d'adhérence.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyaspartique sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,73 (+/- 0,05) Durcisseur : 1,16 Base + Durcisseur : 1,62 (+/- 0,05)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 4,2/1 en poids Base / Durcisseur = 2,8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	97 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Coloré Brillant
Consommation	250 g/m ² par couche
Couleur	Blanc, Noir, RAL 1023, RAL 3020, RAL 6024, RAL 5012 Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5 kg Base = 4,04 kg / Durcisseur = 0,96 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.PUR ULTRAMARQUAGE devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +5 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

- Verser intégralement le durcisseur dans la base coloré. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention

d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant la température, il sera possible de diluer le R.PUR ULTRAMARQUAGE avec un maximum de 2% de notre diluant sans COV, ECOSOLV. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

- L'application se fait au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet Airless. Le nettoyage des outils se fait à l'aide de notre solvant RSOLV.

Les scotchs de masquage doivent être enlevés immédiatement après l'application de l'ULTRAMARQUAGE sous risque de décollement ultérieur.

Systèmes et consommations

La consommation habituelle est de 250 g/m² par couche.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPV	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	2 heures 30	2 heures	1 heure 30
TRAFIC LÉGER	5 heures	4 heures	3 heures
DURCISSEMENT COMPLET	10 heures	8 heures	6 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 18 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

R.THANE MARQUAGE

PEINTURE DE MARQUAGE POLYURÉTHANE SOLVANTÉE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Peinture filmogène brillante, à base de résine polyuréthane en phase solvant, spécialement formulée pour la signalisation horizontale.

DOMAINES D'APPLICATION

- Marquage des sols intérieurs et extérieurs offrant une finition brillante et nettoyable doté d'un fort pouvoir d'adhérence.
- Recommandé pour la signalétique des sols de parkings, de garages, d'entrepôts...

Supports

- Sols en béton brut homogène.
- Peintures et résines de sols époxy, polyuréthane et polyaspartique.
- Bois.
- Métal.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Intérieur et extérieur.
- Peinture lisse et brillante.
- Stable aux Ultra-Violets.
- Peinture non farinante.
- Excellentes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine polyuréthane en phase solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6a
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,42 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,13 Base + Durcisseur : 1,39 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 10/1 en poids Base / Durcisseur = 8/1 en volume
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	76% (+/- 2%) en poids 65% (+/- 2%) en volume
Point éclair	> 31°C
Aspect	Brillant
Consommation	250 g/m ² par couche
Couleur	Blanc/noir RAL 1023, RAL 3020, RAL 5012, RAL 6024 Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 5,5 kg Base = 5 kg / Durcisseur = 0,5 kg Kit de 11 kg Base = 10 kg / Durcisseur = 1 kg

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-01.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours

MISE EN ŒUVRE**Préparation des supports**

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

• Le R.THANE MARQUAGE devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.

- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation des solvants contenus dans la peinture.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.THANE MARQUAGE avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet airless.

Systemes et consommations**• Finition lisse :**

Application au rouleau de deux couches minimum à raison de 200 à 250 g/m² environ la couche.

Sur un support brut, nous recommandons l'application de 2 couches minimum.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 2 heures 30	~ 2 heures	~ 1 heure 30

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DU R.THANE MARQUAGE SUR REVÊTEMENT RÉSINE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour
AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.THANE MARQUAGE			
TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	24 heures	18 heures	12 heures
TRAFIC LÉGER	48 heures	36 heures	24 heures
DURCISSEMENT COMPLET	7 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.

- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 339 g/l de COV.





RÉALISATION DES MARQUAGES AU SOL EN R.THANE MARQUAGE

R.ROUTE EXPRESS

PEINTURE DE MARQUAGE ROUTIER MONOCOMPOSANT À SÉCHAGE RAPIDE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Peinture de marquage monocomposante à base de résine acrylique en phase solvant, destinée à la réalisation de marquage sur enrobés bitumineux et bétons absorbants.

DOMAINES D'APPLICATION

- Marquage des sols extérieurs.
- Recommandé pour la signalétique des sols de parkings, des zones de stockage...

Supports

- Sols en béton brut absorbants.
- Enrobés bitumineux.
- Revêtements Hydrocarbonés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Extérieur.
- Excellente adhérence sur enrobés bitumineux.
- Temps de remise en service très court.
- Très bonne résistance à l'usure.
- Possibilité de projeter des billes de verre (30 à 40% en poids) pour obtenir une réflectivité.
- Bonne tenue aux différents agents pouvant se trouver sur un sol routier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Polymères acryliques en phase solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 7b1
Présentation	Peinture monocomposante
Densité	1,45 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Sans Objet
Temps de murissement	Néant
Extrait sec	72% (+/- 2) en poids 50% (+/- 2) en volume
Point éclair	> 9°C
Aspect	Mat
Consommation	3 à 5 m ² /L
Couleur	Blanc/noir RAL 1023, RAL 3020, RAL 5012, RAL 6024 Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Bidon de 3 & 10 Litres

PROCÈS VERBAUX

- Émission de COV dans l'air : non concerné car utilisation extérieure uniquement.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
-------------------------	---------

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les surfaces à traiter devront être préparées par un nettoyage soigné et dégraissage suivi d'une aspiration soignée.

Conditions d'application

- Le R.ROUTE EXPRESS devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.
- Les lieux d'application devront être correctement ventilés afin de favoriser l'évaporation des solvants contenus dans la peinture.

Préparation du mélange

• Avant toute application, le R.ROUTE EXPRESS devra être mélangé pendant 2 min afin de bien homogénéiser la peinture. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min. La viscosité des peintures variant suivant les teintes ou la température, il est possible de diluer le R.ROUTE EXPRESS à l'aide de notre diluant R.SOLV 502.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé), à la brosse ou encore au pistolet airless.

Systèmes et consommations**• Finition lisse :**

Application au rouleau à raison de 3 à 5 m²/L environ la couche.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION (formation de peau)

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 1 heure	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.ROUTE EXPRESS (OU VERNIS EXPRESS)	
TEMPÉRATURE	+ 20°C
MINI	30 minutes
MAXI	24 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 20°C
TRAFIC PÉDESTRE	30 minutes
TRAFIC LÉGER	3 heures
DURCISSEMENT	24 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/i) : 500 g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 423 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

PROMOTEUR D'ADHÉRENCE

ADDITIF DESTINÉ À AMÉLIORER L'ADHÉRENCE

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Additif à base de complexe organique en solution permettant d'améliorer l'adhérence des filmogènes à Haut Extrait Sec ou en phase solvant.

DOMAINES D'APPLICATION

• S'utilise avec tous les produits à Haut Extrait Sec ou en phase Solvant (R.KYD, R.POX 500, R.POX PNS, R.POX LT 300, ...).

Supports

• Tous les supports minéraux tels que carrelage, verre, béton fermé (même après préparation par grenailage ou ponçage diamant présentant un glacis de surface).

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

• Améliore l'adhérence de la peinture sur le support de l'ordre de 60% selon la nature du support.
• L'incorporation du PROMOTEUR D'ADHERENCE ne modifie pas les caractéristiques de mise en œuvre des produits auxquels il est associé.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Complexe organique
Présentation	Liquide monocomposant
Densité (20°C)	0,97
Point éclair	Sans objet
Consommation	1 dose pour 15 L à 20 kg
Couleur	Incolore
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Dose de 0,25 L

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application

• Les conditions d'application seront celles du produit auquel il est associé.

Application

• Le Promoteur d'Adhérence doit être incorporé sous agitation lente dans la peinture ou vernis. Dans le cas d'un

revêtement bi-composants, le promoteur d'adhérence sera incorporé dans la Partie A (Base) avant l'ajout de la Partie B (Durcisseur).

Remarque : ne pas utiliser avec les produits en phase aqueuse. Un surdosage n'améliorera pas l'adhérence et peut dégrader la qualité de la peinture.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

ACCÉLÉRATEUR ÉPOXY

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Liquide ambré à base d'amine tertiaire permettant d'améliorer le séchage des revêtements époxydiques autres qu'en phase aqueuse.

DOMAINES D'APPLICATION

- Accélérateur de prise pour revêtements époxydiques.
- Permet un recouvrement plus rapide des revêtements à base de résines époxydiques.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- N'altère pas les caractéristiques mécaniques des systèmes dans lequel il est incorporé.
- Permet le durcissement rapide et diminue les temps de prise.
- L'accélération est proportionnelle à la quantité d'accélérateur ajoutée (dans la limite du dosage maximal préconisé).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Amine tertiaire
Présentation	Liquide monocomposant
Densité (20°C)	0,98
Point éclair	Sans objet
Consommation	R.POX LT300 : 1,5 kg / kit de 30 kg R.POX 500 / R.POX 550 : 400 gr/ kit de 20 kg R.POX 501 : 450 gr/ kit de 21 kg R.POX AL 2000 : 450 gr/ kit de 15 kg R.POX AL 2001 : 450 gr/ kit de 25 kg R.POX HRC : 480 gr/ kit de 15 kg R.POX PNS : 300 gr/ kit de 20 kg
Couleur	Ambré
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Bidon métallique de 5L

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application

- Procéder au mélange de la base et du durcisseur avant d'ajouter l'accélérateur.

Attention : l'ajout d'accélérateur diminue très fortement la durée de vie en pot du mélange.

Remarque : ne pas utiliser avec les produits en phase aqueuse. Un surdosage n'améliorera pas le temps de prise et peut dégrader la qualité de la peinture.

- En cas d'utilisation avec les revêtements de finition de type : R.POX 500 / 501 / AL 2000 / AL 2001 / HRC / LT 330, l'ajout de l'accélérateur peut provoquer un blanchiment de la surface en cas de contact à l'eau.
- En cas d'utilisation avec le R.POX LT 330, l'ajout de l'accélérateur peut provoquer un fort jaunissement du film.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

ADDITIFS ANTI-GLISSANTS POUR REVÊTEMENTS DE SOL

POUDRE ANTIDÉRAPANTE (1) & MICROBILLES DE VERRE 90-150 (2)

DESCRIPTIF DU PRODUIT

- (1) Poudre à base de polyéthylène haute densité permettant de réaliser des sols anti glissants.
- (2) Mélange de microbilles de verre pleines, de granulométrie 90-150 µm, permettant de réaliser des sols anti glissants.
- Peut être incorporé dans tout type de peinture et vernis, en phase aqueuse ou en phase solvant.

DOMAINES D'APPLICATION

- (1) S'utilise avec tous les produits filmogènes ou semi-épais (R.KYD, R.POX 500, R.THANE100-110-120, R.POX O, ULTRADIAM...).
- (2) S'utilise avec tous les produits filmogènes (R.KYD, R.THANE100-110-120, R.POX O, ULTRADIAM...).

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Reste en suspension dans la peinture, ne sédimente pas.
- Matériau inerte.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	POUDRE ANTI-DÉRAPANTE	MICRO-BILLES DE VERRE
Composition	Polyéthylène haute densité	Microbilles de verre pleines
Présentation	Poudre	Poudre
Densité (20°C)	1.10	2.50
Point éclair	Sans objet	Sans objet
Consommation	De 2 à 5 % selon rugosité recherchée	De 2 à 5 % selon rugosité recherchée
Couleur	Blanc	Blanc
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré	
Conditionnement	Sac de 20 kg	Sac de 25 kg

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application

- Les conditions d'application seront celles du produit auquel il est associé.
- **Application**

La charge anti glissante doit être incorporée sous agitation lente (300/500 tr/mn) dans la peinture ou le vernis.

Dans le cas d'un revêtement bi composant, la charge anti glissante sera incorporée dans la base avant l'ajout du durcisseur.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL – Mai 2020.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr

SILICES

CHARGES RECONSTITUÉES OU NATURELLES POUR REVÊTEMENTS DE SOLS RÉSINES

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Charge minérale destinée à entrer dans la composition de systèmes autolissants ou antidérapants à base de résine.

DOMAINES D'APPLICATION

- Primaire chargé
- Tiré à zéro
- Semi-lisse
- Autolissant

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Dioxyde de Silicium (SiO ₂) > 96%					
Présentation	Charge recomposée à base de sable et quartz					
	Silice 0,1 – 0,3 mm « HN 34 ou F 15 »	Silice 0,2 – 0,6 mm « HN 31 ou F 25 »	Silice 0,4 – 0,8 mm « HN ou F 35 »	Silice 0,6 – 1,6 mm « HN ou G 2 »	Silice autolissant	Silice Mortier
50-20 µm					12,2%	
80-50 µm					6,3%	
100-80 µm					3,3%	0,9%
125-100 µm	3,3%				5,5%	2,3%
160-125 µm	11,0%	0,6%			8,3%	5,2%
200-160 µm	22,4%	0,8%	0,1%		11,4%	5,9%
250-200 µm	36,7%	6%	0,1%		16,8%	6,3%
315-250 µm	22,3%	23,7%	0,1%		18,3%	6,3%
400-315 µm	4,0%	42,4%	1,7%		6,7%	3,3%
500-400 µm	0,3%	23,9%	12,0%		0,1%	6,8%
630-500 µm		2,4%	28,8%	3,2%		7,8%
800-630 µm			46,7%	13,0%		9,6%
1000-800 µm			10,3%	40,4%		19,3%
1250-1000 µm			0%	29,5%		9,3%
1600-1250 µm				12,3%		7,0%
2000-1600 µm				0,2%		4,9%
> 2000 µm						0,4%
Densité apparente (20°C)	1,4					
Densité réelle	2,65					
Point éclair	Sans objet					
Consommation	Se reporter à la fiche technique du produit					
Couleur	Sable clair					
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré					
Conditionnement	Sac de 25 kgs					

MISE EN ŒUVRE

- Se reporter à la fiche technique du liant ou de la résine utilisé.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.



UNE SILICE POUR CHAQUE FONCTION

NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES SOLS RÉSINE

La présente méthode d'application décrit la procédure de nettoyage et d'entretien des produits de la gamme RSOL®.

Les sols industriels diffèrent en fonction du secteur industriel concerné. En effet, les saletés rencontrées dans l'industrie agroalimentaire ne sont pas celles que l'on retrouve dans l'industrie électronique. Généralement, la taille de la surface à traiter définit si le nettoyage doit se faire manuellement ou à l'aide d'une machine.

En résumé, le choix de la méthode de nettoyage est déterminé par :

- la nature des activités du secteur industriel en question,
- l'utilisation du sol dans cette industrie spécifique,
- la taille de la surface à nettoyer,
- l'état du sol industriel,
- le type de salissure,
- le niveau de saleté,
- l'accessibilité de la zone à nettoyer,
- les exigences en matière d'hygiène.



PRODUITS DE NETTOYAGE

Le choix du produit de nettoyage et de la méthode de nettoyage dépendent en premier lieu de la nature même des impuretés à nettoyer. En principe, tous les nettoyeurs alcalins conviennent, qu'ils soient à base d'hydroxyde de sodium ou de potassium.

Les tensioactifs (agents de surface) et les hypochlorites n'ont normalement aucun effet négatif sur les systèmes R.PUR, R.POX ou R.THANE. Pour éliminer les dépôts calcaires, il est par exemple possible d'utiliser un acide chlorhydrique ou un acide acétique (maximum 10 %). Dans ce cas, il est indispensable de rincer la surface à l'eau claire.

Après avoir utilisé des produits d'entretien présentant une forte concentration d'ammoniaque ou d'acide nitrique, le sol peut être recouvert d'un voile ou déteindre sans que cela ne modifie les caractéristiques du sol. Il convient aussi de se montrer prudent avec tous les solvants organiques lorsque ceux-ci ne sont pas dilués ou s'ils sont utilisés en haute concentration. Il est interdit d'utiliser des hydrocarbures homogénéisés et aromatiques.

MACHINES DE NETTOYAGE

Les machines permettant à la fois d'aspirer et de laver à grande eau (autolaveuses) sont de plus en plus fréquemment utilisées pour le nettoyage de grandes surfaces. Elles remplacent les méthodes de nettoyage à grande eau avec une serpillière et un seau, ou encore le nettoyage humide avec une monobrosse et un aspirateur à eau.

Les autolaveuses peuvent être classées en fonction de la manière dont elles sont utilisées :

- Les autolaveuses accompagnées (le conducteur pousse la machine),
- Les autolaveuses à conducteur debout,
- Les autolaveuses autoportées (le conducteur est assis sur la machine).

Les machines disposant de trois disques tournant dans des sens différents ont prouvé leur efficacité pour cet usage. Le fait que chaque poil de la brosse entre en contact avec la surface sous un angle différent permet de nettoyer toutes les surfaces inégales et les zones plus profondes de tous les côtés plutôt que de deux côtés seulement. Néanmoins, les machines à embout rotatif sont privilégiées. En effet, elles garantissent un résultat optimal puisqu'il est possible d'adapter leur hauteur en fonction de la rugosité du support. Toute surface correctement revêtue et non endommagée résiste normalement aux frottements du nettoyage, même ceux d'un nettoyeur haute pression (pression de travail +/- 100 à 130 bars). La pression réelle du jet d'eau sur le sol dépend évidemment de la forme du jet et de la distance entre l'embout de projection et la surface nettoyée. Cette pression est bien inférieure à la pression de travail dans des situations normales. Néanmoins, il convient de rester vigilant pour les bords et les joints.



DESCRIPTION DU CONCEPT DE NETTOYAGE

Pour veiller à ce que votre système R.PUR, R.POX ou R.THANE reste en parfait état et pour que vous en restiez satisfaits pendant de nombreuses années, vous devez nettoyer et entretenir ce sol selon les règles de l'art. Une fois que le sol installé a complètement durci, il est crucial de le nettoyer avec un produit d'entretien adéquat ainsi qu'avec les appareils les mieux adaptés.

PREMIER NETTOYAGE

Enlevez d'abord toutes les saletés présentes sur la surface à l'aide d'une brosse. Inspectez ensuite la surface du sol pour voir si certaines zones exigent un traitement précis, par exemple, si vous constatez des taches d'huiles ou des traces de chaussures ou de pneus d'un chariot élévateur. Appliquez ensuite le produit d'entretien industriel adéquat dans ces zones, que ce soit pur ou dilué dans de l'eau. Frottez légèrement et laissez agir 5 à 10 minutes.

Nettoyez ensuite la surface à l'aide d'un nettoyeur légèrement alcalin ou un nettoyeur alcalin plus puissant. La taille de la surface à nettoyer et le nombre de personnes disponibles pour y procéder déterminent la méthode et l'équipement utilisés pour le nettoyage. Les inspections sur place doivent

être réalisées par une entreprise de nettoyage professionnelle, spécialisée dans le nettoyage des sols. Leurs collaborateurs savent en effet quels produits chimiques ils peuvent appliquer sur des revêtements à base de résine, mais aussi de quelle machine de nettoyage ils peuvent se servir pour nettoyer votre système R.PUR, R.POX ou R.THANE de façon optimale et le garder en parfait état.

PRÉCAUTIONS

Si vous placez du matériel, des étagères, des marchandises, des meubles, des armoires à archives, etc. sur le sol, il convient de tout mettre en œuvre pour limiter au maximum les rayures et les traces sur le sol. Si des objets lourds doivent être traînés sur le sol, ceux-ci peuvent endommager la surface. Il convient aussi de faire preuve de prudence lorsque vous conduisez un chariot élévateur afin d'éviter toute trace de patinage des roues ou de dérapage.

Il est relativement facile de préserver l'aspect du sol en respectant les bonnes techniques de nettoyage et la bonne fréquence d'entretien. En suivant ces quelques consignes, vous vous assurez que votre revêtement R.PUR, R.POX ou R.THANE reste en bon état même bien des années après son installation.

TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

-  Bonne résistance
-  Ne résiste qu'en cas d'exposition de courte durée (inférieure à 24 h)
-  Est altéré par le produit

ACIDES MINÉRAUX

	R.POX HRC CONTACT FRÉQUENT	R.POX HRC CONTACT ACCIDENTEL	GAMME R.PUR CONTACT FRÉQUENT	GAMME R.PUR CONTACT ACCIDENTEL
ACIDE CHLORHYDRIQUE À 20 %				
ACIDE CHLORHYDRIQUE À 36 %				
ACIDE CHROMIQUE À 40 %				
ACIDE FLUORHYDRIQUE À 10 %				
ACIDE NITRIQUE À 5 %				
ACIDE NITRIQUE À 25 %				
ACIDE PHOSPHORIQUE À 20 %				
ACIDE PHOSPHORIQUE À 76 %				
ACIDE SULFURIQUE À 10 %				
ACIDE SULFURIQUE À 20 % (22.5° B)				
ACIDE SULFURIQUE À 80 % (61° B)				
ACIDE SULFURIQUE PUR (66° B)				

ACIDES ORGANIQUES

	R.POX HRC CONTACT FRÉQUENT	R.POX HRC CONTACT ACCIDENTEL	GAMME R.PUR CONTACT FRÉQUENT	GAMME R.PUR CONTACT ACCIDENTEL
ACIDE ACÉTIQUE À 5 %				
ACIDE ACÉTIQUE À 10 %				
ACIDE ACÉTIQUE À 25 %				
ACIDE ACÉTIQUE À 50 %				
ACIDE BUTYRIQUE + ACÉTIQUE À 1 %				
ACIDE CHLORIQUE À 20 %				
ACIDE CITRIQUE À 30 %				
ACIDE LACTIQUE À 10 %				
ACIDE LACTIQUE À 25 %				
ACIDE OXALIQUE À 10 %				
ACIDE TANNIQUE À 20 %				
ACÉTONE				
MÉTHYLE ÉTHYL CÉTONE				
MÉTHOXY PROPANOL				

BASES

	R.POX HRC CONTACT FRÉQUENT	R.POX HRC CONTACT ACCIDENTEL	GAMME R.PUR CONTACT FRÉQUENT	GAMME R.PUR CONTACT ACCIDENTEL
AMINES (DIÉTHYLÈNE TRIAMINE)				
AMMONIAQUE À 10 %				
AMMONIAQUE À 20 %				
AMMONIAQUE À 25 %				
CARBONATE DE CALCIUM 300 g/l				
CARBONATE DE SODIUM 300 g/l				
CHAUX 300 g/l				
HYPOCHLORITE DE SODIUM À 16 %				
POTASSE CAUSTIQUE À 50 %				
SOUDE CAUSTIQUE À 10 %				
SOUDE CAUSTIQUE À 10 % À 50 %				

SOLVANTS

	R.POX HRC CONTACT FRÉQUENT	R.POX HRC CONTACT ACCIDENTEL	GAMME R.PUR CONTACT FRÉQUENT	GAMME R.PUR CONTACT ACCIDENTEL
ALCOOL BUTYLIQUE				
ALCOOL ÉTHYLIQUE À 10 %				
ALCOOL ÉTHYLIQUE À 100 %				
ALCOOL ISOPROPYLIQUE				
ALCOOL MÉTHYLIQUE				
CHLOROFORME				

CHLORURE DE MÉTHYLÈNE
DIÉTHYLÈNE DE GLYCOL
ESSENCE DE TÉRÉBENTHINE
PERCHLORÉTHYLÈNE
TRICHLORÉTHYLÈNE
PROPYLENE GLYCOL

SELS

CHLORURE DE SODIUM À 3 %
CHLORURE DE SODIUM À 30 %
CHLORURE DE ZINC

PRODUITS PÉTROLIERS

BENZÈNE
CYCLOHEXANE
ESSENCE
ESSENCE F
GAZOLE
HEPTANE
HEXANE
HUILE MOTOR 15W40
LIQUIDE DE FREIN
LIQUIDE ANTIGEL
HYDROCARBURES AROMATIQUES
KÉROZÈNE
MONOCHLOROENZÈNE
PÉTROLE
PÉTROLE BRUT
TOLUÈNE
WHITE-SPIRIT (< 5 % D'AROMATIQUES)
XYLÈNE

PRODUITS ALIMENTAIRES (*)

VINAIGRE
MOUTARDE
KETCHUP
COLA
CAFÉ
JUS DE RAISIN (20 °C À 80 °C)

DIVERS

ALDÉHYDE FORMIQUE À 35 %
EAU À 100 °C
EAU DISTILLÉE
GLYCÉRINE
HUILE DE SILICONE
NEIGE
PÉROXYDE D'HYDROGÈNE À 3 %
SKYDROL
SOLUTION SAVONNEUSE À 5 %

(*) : Vin, bière, lait, mélasse, huile de foie de morue, huiles végétales (huile de lin, de ricin, d'olive, ...), jus de raisin, jus de tomate, saindoux...





RSOL



www.rsol.fr



Parc d'Activités des Epineaux
5, Avenue Eugène Freyssinet
95740 FREPILLON
France

Tél 01.61.35.35.00
Fax 01.61.35.35.09