

R.POX 500

REVÊTEMENT ÉPOXY COLORÉ HAUT EXTRAIT SEC

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition époxy haut extrait sec à fort pouvoir garnissant, applicable en épaisseur de 300 à 800 microns suivant mode d'application.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Recommandé pour les parkings, garages, entrepôts de stockage, industrie automobile, etc.

Supports

- Sols béton préalablement bloqués avec notre liant époxy R.POX LT 300 ou primaire R.POX LT 301.
- Anciennes peintures ou résines de sols bien adhérentes à base de résine époxy.
- Supports métalliques imprimés.

PROPRIÉTÉS/AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonnes résistances mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.
- Ne blanchit pas au contact de l'eau en période hivernale.
- Durcisseur non corrosif.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy sans solvant
Norme Afnor	NFT 36005 famille 1 classe 6b
Présentation	Résine à 2 composants
Densité	Base : 1,72 (+/- 0,05 suivant teinte) Durcisseur : 1,03 Base + Durcisseur : 1,62 (+/- 0,05 suivant teinte)
Proportion du mélange	Base / Durcisseur = 6,2/1 en poids Base / Durcisseur = 3,6/1 en volume
Temps de durcissement	Néant
Extrait sec	97 % (+/- 2%)
Point éclair	Sans objet
Aspect	Brillant
Consommation	Finition Lisse : 300 à 400 g/m ² par couche Finition antidérapante légère : 400 g/m ² en 1 ^{ère} couche + saupoudrage 350 à 400 g/m ² en 2 ^{ème} couche
Couleur	Nuancier SOL Nuancier RAL sur commande
Durée de conservation	Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré
Conditionnement	Kit de 20 kg Base = 17,22 kg / Durcisseur = 2,78 kg

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1 : 2013.
- Rapport de classement LNE n° P 128828 : **Bfl-SI**.
- Émission de COV dans l'air :
Rapport d'Essai RES 116319 B4 du SGS : **A+**.
- Déclaration environnementale Sanitaire conforme à la norme NF P01-010.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence sur béton sec	> 2 mPa
Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg	50 mg, après 1 000 tours
Dureté Pendule de Persoz	200 secondes
Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application	
Produits spéciaux :	Nous consulter

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

• Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours. Les parties métalliques seront préalablement imprimées. Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempts de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement (se référer au DTU 59.3 ou 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement). Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée. Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy R.POX LT 300 ou d'un primaire époxy sans solvant R.POX LT 301 ou encore du R.POX LT 150 PSH Primaire Spécial Sol Humide. Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

Conditions d'application

- Le R.POX 500 devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application. La température ambiante du chantier sera comprise entre +10 et +30°C.
- Humidité relative ambiante : maximum 80%.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à 3°C du point de rosée.

Préparation du mélange

• Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée. Malaxer pendant 2 min, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (max 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement. La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, il sera possible de diluer le R.POX 500 avec un maximum de 2% de notre diluant R.SOLV 502. À la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

Application

• L'application peut se faire au rouleau (12 mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc. L'application à la raclette caoutchouc sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

Systèmes et consommations

- **Finition lisse :**
Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche.
 - **Finition antiglissante :**
Application au rouleau à raison de 300 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2 à 4% en poids.
 - **Finition antidérapante légère :**
Projection éparsée de silice calibrée 0.4-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de R.POX 500 appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc. Finition avec une deuxième couche de R.POX 500 à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
 - **Finition antidérapante prononcée :**
Projection à refus au choix de silice calibrée ou de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant R.POX LT 300 (600 g/m² minimum de R.POX LT 300 pour 3 à 4 kg/m² de charges).
Après écrêtage et aspiration, application d'une couche de R.POX 500 au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.
Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le R.POX 500 ne fera qu'accélérer le phénomène.
- Attention :** le R.POX 500 devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, un courant d'air, de la condensation ou de l'eau pendant un minimum de 24 heures.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 20 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparée augmentent.

DÉLAI DE RECOUVREMENT**AVANT APPLICATION DU R.POX 500 SUR SON PRIMAIRE**

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	6 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

AVANT APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE DE R.POX 500

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
MINI	24 heures	12 heures	8 heures
MAXI	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

SÉCHAGE / REMISE EN SERVICE

TEMPÉRATURE	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
TRAFIC PÉDESTRE	48 heures	36 heures	24 heures
TRAFIC LÉGER	6 jours	3 jours	2 jours
DURCISSEMENT COMPLET	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

• Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.

Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto-laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.

Le détergent industriel spécial sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son Ph, après dilution, ne devra en aucun cas être > 8.

Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc., nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien R.NET.

RÉGLEMENTATION

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.
- Consulter la fiche de données de sécurité. © RSOL - Mai 2020.
- COV : Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l de COV (2010).
- Ce produit prêt à l'emploi contient : 116 g/l de COV.



Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art.

RSOL - PA des Épineaux 5, Avenue Eugène Freyssinet - 95740 Frépillon
Tél. : + 33 (0) 1 61 35 35 00 - Fax : + 33 (0) 1 61 35 35 09 - www.rsol.fr