



# R. THANE AL 400

REVÊTEMENT AUTOLISSANT POLYURÉTHANE SEMI-RIGIDE

## DESCRIPTIF DU PRODUIT

Revêtement autolissant semi-rigide coloré à base de résine polyuréthane sans solvant applicable de 1 à 2 mm d'épaisseur présentant une bonne résistance mécanique et chimique.

## USAGES ET DESTINATION

- Protection des sols intérieurs (résine jaunissante au contact des UV) à sollicitation élevée, demandant une bonne résistance aux chocs et à l'abrasion, offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Salles polyvalentes, sportives, etc...
- Halls d'exposition, magasins, etc...
- Ateliers, garages et locaux techniques sur support bitumineux.
- Plateaux de bureaux, etc...
- **Supports:**
  - Sols en béton brut homogène.
  - Anciens carrelages.
  - Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
  - Supports métalliques imprimés.
  - Supports bitumineux

## PROPRIÉTÉS / AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Résine assouplie et confortable.
- Bonne résistance mécanique.
- Bonne résistance chimique.
- Très bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **COMPOSITION:** Résine polyuréthane sans solvant
- **NORME AFNOR** ✓ NFT 36005 famille 1 classe 6a
- **PRÉSENTATION:** Résine bi-composante
- **DENSITÉ:** BASE: 1,45 kg/l ( $\pm 0,05$  suivant teinte)  
DURCISSEUR: 1,10 kg/l  
BASE + DURCISSEUR: 1,30 kg/l ( $\pm 0,05$  suivant teinte)
- **PROPORTION DU MÉLANGE:** Base/durcisseur = 4/1 en poids  
Base/durcisseur = 3/1 en volume
- **TEMPS DE MURISSEMENT:** Néant
- **EXTRAIT SEC:** 98 % ( $\pm 2\%$ )
- **POINT ÉCLAIR:** Supérieur à 60° C



## COULEURS

- Nuancier SOL.
- RAL sur commande.



EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

## Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - février 2018





# R.THANE AL 400

## CONDITIONNEMENT

- Base colorée : 12 kg.
- Durcisseur incolore : 3 kg.
- Kit complet : 15 kg.

## STOCKAGE

- Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré.

## PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1: 2013  
Rapport de classement LNE n° P 128828: **Bfl-S1**
- Émission de COV dans l'air:  
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SGS: **A+**
- Déclaration environnementale sanitaire conforme à la norme NF P01-010

## PERFORMANCES

- Adhérence sur béton sec: supérieure à **2MPa**.
- Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg, après 1000 tours: **40 mg**.
- Dureté Pendule de Persoz: **30 secondes**.

## RESISTANCES CHIMIQUES

- Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application.
- Produits spéciaux: consulter notre laboratoire.

## CONDITIONS D'APPLICATION

- Le **R.THANE AL 400** devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application.
- Température ambiante du chantier comprise entre **+10 et +30°C**.
- Humidité relative ambiante: maximum **80%**.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à **3°C** du point de rosée. Pas de présence de condensation.

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours.
- Les parties métalliques seront préalablement imprimées.
- Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempt de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement. (Se référer au DTU 59.3 ou DTU 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement)
- Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.
- Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant polyuréthane **R.THANE LT 450** ou d'un liant époxy **R.POX LT 300** ou encore d'un **R.POX LT 150 PSH** Primaire spécial sol humide.
- Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation. **Si un risque existe, la mise en œuvre d'un pare vapeur est obligatoire.**

## PRÉPARATION DU MÉLANGE

- Verser lentement le durcisseur dans la base colorée.
- Malaxer, pendant 2 minutes, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera impérativement à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (maximum 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.
- A la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.



EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

## Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - février 2018



# R.THANE AL 400

## APPLICATION

- L'application peut se faire à la raclette crantée ou encore au râteau pour les grandes surfaces.
- Cette application sera suivie dans la foulée d'un débullage soigné à l'aide d'un rouleau débulleur afin d'éliminer l'air emprisonné lors du mélange, d'éviter la présence de nombreux cratères, et enfin de lisser l'aspect de surface.

## SYSTÈMES ET CONSOMMATION

- Le **R.THANE AL 400** sera obligatoirement mis en œuvre sur un support préalablement imprimé à l'aide d'un primaire polyuréthane de type **R.THANE LT 450** ou époxy de type **R.POX LT 300**, **R.POX LT 301**, **R.POX PNS** ou encore **R.POX LT 150 PSH** suivant la nature des sols.
- Nous recommandons **fortement** l'application de 2 couches de primaire afin d'éviter tout risque de bullage ultérieur.
- **Finition en 1 mm d'épaisseur :**
  - Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 1.45 Kg au m<sup>2</sup>.
- **Finition en 2 mm d'épaisseur :**
  - Application à la raclette crantée ou au râteau à raison de 2.90 Kg au m<sup>2</sup>.
- **Attention :** Le **R.THANE AL 400** devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. En effet, la résine polyuréthane réagit fortement en présence d'humidité et il existe, donc, un risque important de micro-bullage.

## DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

| Température | + 15°C       | + 20°C       | + 30°C       |
|-------------|--------------|--------------|--------------|
| DPU         | ~ 45 minutes | ~ 30 minutes | ~ 15 minutes |

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.

## DÉLAI DE RECOUVREMENT

| Avant application du R.THANE AL 400 sur son primaire: |           |           |          |
|---|-----------|-----------|----------|
| Température   | + 15°C    | + 20°C    | + 30°C   |
| Mini  | 24 heures | 12 heures | 6 heures |
| Maxi  | 4 jours   | 2 jours   | 1 jour   |

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

## DURCISSEMENT

Séchage / Remise en service :

| Température          | + 15°C    | + 20°C    | + 30°C    |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Trafic pédestre      | 48 heures | 36 heures | 24 heures |
| Trafic léger         | 6 jours   | 3 jours   | 2 jours   |
| Durcissement complet | 10 jours  | 7 jours   | 5 jours   |

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).



EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

**Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers**

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - Février 2018





# R.THANE AL 400

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. **(Consulter la fiche de données de sécurité).**
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.

## ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.
- Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.
- Le détergent industriel spécial pour sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son PH, après dilution, ne devra en aucun cas dépasser 8.
- Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc, nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien **R.NET**.

## RÉGLEMENTATION

- COV: Conforme à la directive 2004/42/CE.
  - Valeur limite UE pour ce produit (IIA/J): 500g/l de COV (2010).
  - Ce produit prêt à l'emploi contient: 55 g/l de COV.



EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

## Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.  
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - février 2018

