



# R POX 551

## FINITION DU SYSTÈME R POX INDUSTRIE POUR BASSE TEMPÉRATURE

Résine de finition, colorée, époxy haut extrait sec à fort pouvoir garrissant destinée à la fermeture de notre système R POX INDUSTRIE lors d'application par basse température.

### Usages et destination – INTÉRIEUR

- **Protection des sols intérieurs** à fort trafic offrant une finition robuste et brillante.
- Recommandé pour les **sols industriels**.
- Supports :
  - **Sols béton brut** homogène ;
  - **Anciennes peintures de sols** adhérentes à base de résine époxy ;
  - **Supports métalliques** imprimés ;
  - **L'ensemble de ces supports sera préalablement bloqué** par un complexe constitué de R POX LT 300 et de silice calibrée défini dans notre cahier des charges du système R POX INDUSTRIE.

### ➔ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>COMPOSITION</b>	Résine époxy sans solvant	
<b>NORME AFNOR</b> ✓	NFT 36005 famille 1 classe 6b	
<b>PRÉSENTATION</b>	Résine bi-composante	
<b>PROPORTION DU MÉLANGE</b>	Base/durcisseur = 82/18 en poids	
<b>ASPECT FINAL</b>	Coloré, lisse et brillant	
<b>COULEUR</b>	Nuancier RAL sur commande	
<b>DURÉE DE VIE DU MÉLANGE</b>	40 minutes à 20°C	
<b>EXTRAIT SEC</b>	96 % (± 2 %)	
<b>DENSITÉ</b>	1,60 (± 0,05)	
<b>SÉCHAGE</b>	HORS POUSSIÈRE	8 heures à 20°C
	CIRCULABLE	36 heures
	TRAFFIC LOURD	7 jours
<b>POINT ÉCLAIR</b>	Sans objet	



### ➔ MISE EN ŒUVRE

Avant toute mise en œuvre, les surfaces à traiter devront être correctement préparées afin d'obtenir des supports sains, secs et propres. Se référer au DTU 59.3.

- Conditions d'application :
  - Température entre +5°C et 35°C
  - Humidité relative : maximum 80 %
- Le mélange de la base et du durcisseur devra impérativement être effectué à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse.
- Les bétons bruts seront généralement grenillés et parfaitement dépoussiérés.
- Les anciennes peintures de sols bien adhérentes seront poncées, dégraissées et parfaitement dépoussiérées.
- L'application peut se faire à la lisseuse métallique ou à la raclette caoutchouc.
- La consommation habituelle est de 500 à 700g/m<sup>2</sup> en fermeture du système R POX INDUSTRIE.
- La viscosité variant suivant la température et les teintes employées, possibilité de diluer le R POX 551 avec 2 % maximum de diluant R SOLV 502.

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés.
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.

### CONDITIONNEMENT / STOCKAGE

- Ensemble de 21 kg – Base 17,22 kg / durcisseur 3,78 kg.
- Conservation : 12 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké dans un local sec et tempéré.



### Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit. Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - septembre 2010

EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE