

R POX 550

FINITION ÉPOXY DES REVÊTEMENTS MULTICOUCHES INDUSTRIELS

→ DESCRIPTIF DU PRODUIT

Résine de finition colorée, époxy haut extrait sec à fort pouvoir garnissant destinée à la fermeture de nos systèmes R POX INDUSTRIE.

→ USAGES ET DESTINATION

- Protection des sols intérieurs à fort trafic offrant une finition lisse, robuste et brillante.
- Couche de finition des systèmes multicouches semi-lisse R POX Industrie 2.5 mm, 4 mm et 6 mm destinés à la protection des sols industriels et des sols à très forte sollicitation.
- Fermeture colorée des systèmes résines antidérapants.
- **Supports:**
 - Sols béton brut homogène.
 - Anciennes peintures de sols adhérentes à base de résine époxy.
 - Supports métalliques imprimés.
 - L'ensemble de ces supports sera préalablement bloqué par un complexe constitué de R POX LT 300 et de silice calibrée défini dans notre cahier des charges des systèmes R POX INDUSTRIE.

→ PROPRIÉTÉS / AVANTAGES

- Résine lisse et brillante.
- Bonne résistance mécanique et chimique.
- Bonne adhérence.
- Facilité de nettoyage.
- Finition antidérapante possible.

→ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **COMPOSITION:** Résine époxy sans solvant
- **NORME AFNOR** ✓ NFT 36005 famille 1 classe 6b
- **PRÉSENTATION:** Résine bi-composante
- **DENSITÉ:**
 - BASE: 1,72 kg/l (± 0,05 suivant teinte)
 - DURCISSEUR: 1,01 kg/l
 - BASE + DURCISSEUR: 1,62 kg/l
- **PROPORTION DU MÉLANGE:**
 - Base/durcisseur = 6,2/1 en poids
 - Base/durcisseur = 3,5/1 en volume
- **TEMPS DE MURISSEMENT:** Néant
- **EXTRAIT SEC:** 97 % (± 2%)
- **POINT ÉCLAIR:** Sans objet



→ COULEURS

- Nuancier SOL.
- RAL sur commande.

→ CONDITIONNEMENT

- Base colorée : 17,22 kg.
- Durcisseur incolore : 2,78 kg.
- Kit complet : 20 kg.

→ STOCKAGE

- Conservation 12 mois, en emballage d'origine, dans un local tempéré.

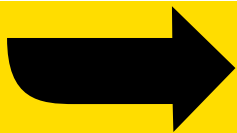


EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - février 2018





R POX 550

PROCÈS VERBAUX

- Classement au feu européen suivant norme EN 13501-1 + A1: 2013
Rapport de classement LNE n° P 128828: **Bfl-S1**
- Classement performantiel du CSTB N°08-26013078. Couche de finition pour le système R POX INDUSTRIE 2.5 mm.
- Emission de COV dans l'air:
Rapport d'essai RES 116319 B4 du SGS: **A+**
- Déclaration environnementale sanitaire conforme à la norme NF P01- 010

PERFORMANCES

- Adhérence sur béton sec: supérieure à **2MPa**.
- Perte au Taber abraser, meule CS 10, charge 1 kg, après 1000 tours: **50 mg**.
- Dureté Pendule de Persoz: **200 secondes**.

RESISTANCES CHIMIQUES

- Très bonne résistance chimique dans son domaine d'application.
- Produits spéciaux: consulter notre laboratoire.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Le **R.POX 550** devra être stocké à une température comprise entre +15 et +25°C environ 24 heures avant l'application.
- Température ambiante du chantier comprise entre **+10 et +30°C**.
- Humidité relative ambiante: maximum **80%**.
- Humidité du support inférieure à 4% en poids.
- Température du support supérieure à **3°C** du point de rosée. Pas de présence de condensation.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les chapes neuves devront être coulées depuis au moins 28 jours.
- Les parties métalliques seront préalablement imprimées.
- Les surfaces à traiter devront être préparées mécaniquement par grenailage ou ponçage diamant afin d'obtenir des supports sains, secs et propres, exempt de traces d'huile et laitance pouvant nuire à l'adhérence du revêtement. (Se référer au DTU 59.3 ou DTU 54.1 suivant destination et épaisseur du revêtement)
- Les préparations mécaniques seront automatiquement suivies d'une aspiration soignée.
- Les supports bruts seront automatiquement bloqués à l'aide d'un liant époxy **R.POX LT 300** ou d'un primaire époxy sans solvant **R.POX LT 301** ou encore d'un **R.POX LT 150 PSH** Primaire spécial sol humide.
- Les supports ne devront pas présenter de contre pression d'eau ou de condensation.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

- Verser intégralement le durcisseur dans la base colorée.
- Malaxer, pendant 2 minutes, jusqu'à obtention d'un produit homogène. Cette opération s'effectuera impérativement à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse de rotation (maximum 300 tours/min) afin de ne pas incorporer d'air dans la résine et éviter la création de bullage dans le revêtement.
- A la suite du malaxage, le produit est prêt à être appliqué.

APPLICATION

- L'application peut se faire au rouleau (12mm recommandé) ou à la raclette caoutchouc ou encore à la lisseuse métallique.
- L'application à la raclette caoutchouc, sur les surfaces lisses, sera automatiquement suivie d'une égalisation au rouleau de 500 mm de largeur.

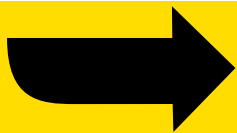


EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - février 2018





R POX 550

→ SYSTÈMES ET CONSOMMATION

- **Finition lisse:**
 - Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antiglissante:**
 - Application au rouleau ou à la raclette caoutchouc à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche avec incorporation de notre charge synthétique antiglissante à raison de 2% en poids.
- **Finition antidérapante légère:**
 - Projection éparsée de silice calibrée 0.3-0.8 mm sur une première couche de 400 g/m² de **R.POX 550** appliqué au rouleau ou à la raclette caoutchouc.
 - Finition avec une deuxième couche de **R.POX 550** à raison de 350 à 400 g/m² environ la couche.
- **Finition antidérapante prononcée:**
 - Projection à refus au choix de silice calibrée, quartz, ou encore de corindon sur une couche de liant époxy sans solvant **R.POX LT 300** (600 g/m² minimum de **R.POX LT 300** pour 3 à 4 kg/m² de charges). Après ponçage et aspiration, application d'une couche de **R.POX 550** au rouleau à raison de 500 à 700 g/m² environ la couche suivant granulométrie de la charge définie.
- **Finition des systèmes R POX INDUSTRIE:**
 - Fermeture des revêtements multicouches préalablement poncés et aspirés à la lisseuse métallique à raison de 600 à 800 g/m² environ la couche.
 - La viscosité des résines pouvant varier suivant les teintes ou la température, possibilité de diluer le **R POX 550** avec un maximum de 2% de notre diluant **R SOLV 502**.
 - Les résines époxy étant jaunissantes par nature, l'ajout d'un accélérateur époxy dans le **R POX 550** ne fera qu'accélérer ce phénomène.
 - **Attention:** le **R.POX 550** devra être protégé de tout contact avec de l'humidité, de courant d'air, de condensation ou d'eau pendant un minimum de 24 heures. Il y a un risque de tâchage à l'eau pour toute application effectuée à température inférieure à 10°C.

→ DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION

Température	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~ 15 minutes

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.

→ DÉLAI DE RECOUVREMENT

Avant application du R.POX 550 sur son primaire:			
Température	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	24 heures	12 heures	6 heures
Maxi	4 jours	2 jours	1 jour
Avant application de la seconde couche de R.POX 550:			
Température	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	24 heures	12 heures	8 heures
Maxi	4 jours	2 jours	1 jour

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

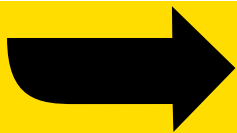


EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - février 2018





R POX 550

DURCISSEMENT

Séchage / Remise en service :

Température	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C
Trafic piétonnier	48 heures	36 heures	24 heures
Trafic léger	6 jours	3 jours	2 jours
Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les délais de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relatives).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Les applicateurs devront se munir de lunettes, gants et masques appropriés. **(Consulter la fiche de données de sécurité).**
- Les lieux d'application devront être correctement aérés.

ENTRETIEN

- Les sols en résines synthétiques nécessitent un entretien régulier pour maintenir durablement leur aspect esthétique initial.
- Cet entretien sera réalisé, si possible, à l'aide d'une auto laveuse munie de brosse nylon souple tournant à environ 150 tours/minute.
- Le détergent industriel spécial pour sols utilisé devra être adapté pour une mise en œuvre mécanisée et son PH, après dilution, ne devra en aucun cas dépasser 8.
- Pour les zones fortement encrassées, les traces de pneus, etc, nous recommandons l'utilisation de notre produit d'entretien **R.NET**.

RÉGLEMENTATION

- COV: Conforme à la directive 2004/42/CE.
 - Valeur limite UE pour ce produit (IIA/J): 500g/l de COV (2010).
 - Ce produit prêt à l'emploi contient: 103 g/l de COV.



EXPERTISE - QUALITÉ - SERVICE

Un partenaire actif pour la réalisation de vos chantiers

Annule et remplace les fiches précédentes correspondantes au même produit.
Elle s'adresse à des professionnels qui s'engagent à les utiliser selon les règles de l'art. Prière de consulter les fiches de données de sécurité. © Rsol - février 2018

